



Manuale Uso Manutenzione ed Installazione 5K3-XP Modulo Batteria + HV BOX control BOX



WECO 5K3-XP

VERSIONE EUROPEA

NON VALIDA PER MERCATI U.S.A.-CANADA (UL)

LOW VOLTAGE & HIGH VOLTAGE

ATTENZIONE

QUESTO MANUALE DEVE ESSERE LETTO INTERAMENTE ANCHE SE SI UTILIZZA IL 5K3XP COME ALTA TENSIONE È NECESSARIO LEGGERE ANCHE LA SEZIONE BASSA TENSIONE



ATTENZIONE: La batteria può esplodere e/o incendiarsi se soggetta a forti impatti o perforazioni e/o se usata al di fuori delle condizioni operative.



ATTENZIONE: Impiegare idonei sistemi di sollevamento per installare la batteria dato che il peso supera 51 kg, è richiesto l'uso di sistemi meccanici.



ATTENZIONE: La batteria può esplodere o incendiarsi se esposta a fiamme, scintille e/o calore, il locale tecnico deve essere adeguato al tipo di batteria e deve essere dotato di sistemi di sicurezza idonei.



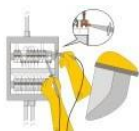
ATTENZIONE E: Verificare che la tensione sui terminali Basso Voltaggio sia 0Vdc prima di operare sui terminali.

ATTENZIONE: I terminali Alto Voltaggio (Connettori fast WECO 150A) non hanno interruzione di circuito.



ATTENZIONE: La batteria può accumulare correnti parassite, dopo lo spegnimento attendere sempre almeno 5 minuti prima di operare sui terminali.

Assicurarsi che la tensione sui terminali a Basso Voltaggio sia sempre pari a 0Vdc. I terminali Alto Voltaggio devono essere sempre protetti dalle protezioni in gomma in dotazione durante le manovre e devono essere rimossi solo immediatamente prima della connessione del cavo HV.



ATTENZIONE: Usare sempre DPI obbligatori quando si opera sulla batteria.



A fine vita questa batteria deve essere riciclata secondo le normative vigenti. Contattate il centro COBAT più vicino per ulteriori informazioni sulla procedura.



Non aprire il coperchio della batteria per nessun motivo.

L'apertura della batteria è un'operazione vietata e potenzialmente pericolosa.

Non cortocircuitare i terminali della batteria in quanto ciò potrebbe causare incendi o esplosioni.

Non utilizzare dispositivi di ricarica, cavi, connettori, fusibili, interruttori non approvati da WeCo.

La batteria e i suoi collegamenti come cavi, interruttori, fusibili, sbarre ecc. devono essere ispezionati, puliti, serrati ogni tre mesi o quando necessario tenendo bene in considerazione le condizioni ambientali e/o stress di utilizzo dell'impianto.

Cavi e isolatori possono avere una riduzione anticipata del loro coefficiente di isolamento se esposti a condizioni ambientali e sollecitazioni di utilizzo eccessive, pertanto, è necessario verificare la sicurezza dell'impianto mediante verifiche cadenzate che dovranno essere definite dal progettista in fase progettuale.

WeCo declina ogni responsabilità per azioni illegali o non autorizzate sulla batteria.

Sommarario

<u>Prefazione:</u>	6
<u>Dichiarazione</u>	7
<u>Progettazione del sistema</u>	8
<u>Funzionamento della batteria</u>	8
Stoccaggio.....	8
Temperature	8
Depth of Discharge (DoD)	8
Carica.....	9
Garanzia	10
<u>Panoramica del prodotto</u>	11
<u>Simboli utilizzati</u>	11
<u>Panoramica della batteria</u>	12
<u>Avvisi e notifiche di sicurezza</u>	14
<u>Avvisi di pericolo</u>	15
<u>PREPARAZIONE PRELIMINARE</u>	16
<u>SECTION 1 – STOCCAGGIO TRASPORTO E OPERAZIONI PRE-MONTAGGIO</u>	19
1.1 Rimozione dall’imballo e movimentazione	21
1.1.1 Informazioni Generali e illustrazione delle varie installazioni	22
1.2 Installazione a parete o impilata	22
1.2.1 Dimensioni.....	22
1.2.2 Montaggio a Parete.....	22
1.2.3 IMPILAGGIO	26
1.3 Definizione terminali batteria	28
1.4 Ispezione pre-montaggio	29

2.1	Introduzione al prodotto	30
2.1.1	Specifiche del modulo (le soglie indicate non sono tutte coperte da garanzia prestazionale).....	30
2.1.2	Lista Accessori KIT Basso Voltaggio (da ordinare separatamente).....	31
2.1.3	Attrezzi Necessari per installazione e manutenzione	32
2.1.4	Sistemi di protezione individuale	32
2.2	Basso Voltaggio, connessioni e settaggi	33
2.2.1	Terminali di connessione.....	33
2.2.2	PIN OUT del CAN BATTERIA.....	33
2.3	Settaggio DIP per installazione Basso Voltaggio	34
2.3.1	CONFIGURAZIONE PARALLELA DEL SISTEMA BASSO VOLTAGGIO	35
2.3.2	LED Visualizzazioni Luminose a bordo batteria	35
2.4	ATTIVAZIONE E SPEGNIMENTO	36
2.5	Settaggio Parallelo dei moduli Basso Voltaggio	37
2.5.1	Auto Indirizzamento dei moduli SLAVE	39
2.5.2	DIP CLUSTER SINGOLO e DATA/TERMINATOR LINK DELL'ULTIMO MODULO	40
2.5.3	Connessione parallela, cablaggi	41
2.5.4	Impilaggio moduli e cablaggi (Massimo 15 Moduli in parallelo)	42
2.5.5	LED Bar Indicazioni e funzioni	44
2.6	Batteria Stand Alone	45
2.6.1	Avvio	45
2.6.2	Spegnimento	45
2.6.3	Carica Forzata per effetto di eccessiva scarica.....	45
2.7	Configurazione Parallela.....	45
2.7.1	Attivazione delle batterie parallele (Master + Slave fino ad un massimo di 15)	45
2.7.2	Spegnimento Batterie Parallele	46
2.7.3	Connessione di un sistema Close-Loop con BMS -CAN protocollo certificato	47
2.8	Connessione di Potenza di un Cluster Singolo.....	48
2.9	CAN HUB per Multi Cluster	50
2.10	Compatibilità Low Voltage Inverter	51
2.11	Low Voltage Inverter PIN OUT	512
<u>SEZIONE 3 – CONFIGURAZIONE ALTO VOLTAGGIO.....</u>		<u>53</u>
3.1	Introduzione	545
3.1.1	Dati Prodotto	55
3.1.2	Panoramica Prodotto	55
3.1.3	HV BOX Dimensioni.....	57
3.1.4	Lista Accessori KIT Alto Voltaggio (da ordinare separatamente)	58
3.1.5	HV BOX XP KIT (Incluso nella scatola)	59
3.1.6	Attrezzi Necessari.....	60
3.1.7	Dispositivi DPI ed accessori Speciali	60
3.2	Collegamenti e descrizione.....	61

3.2.1	Connessioni Batteria HV	61
3.3	HV BOX Overview	62
3.4	Configurazione Alto Voltaggio	64
3.5	Settaggio DIP per Alto Voltaggio.....	65
3.5.1	Connessione in Serie e cablaggio CAN	66
3.6	Connessione Seriale dei cavi HV	67
3.6.1	ALTO VOLTAGGIO, CONNESSIONE DI POTENZA	69
3.6.2	Connessione Dati (Esempio con 12 moduli)	70
3.6.3	Connessione ed accensione HV BOX.....	72
3.6.4	Multi Cluster con HV BOX.....	74
3.6.5	Connessione Multi HV Box	75
3.6.6	HV BOX PROCEDURA SPEGNIMENTO	77
3.7	HV Box INDIRIZZI	78
3.7.1	LED, INDICAZIONI VISUALI	81
3.7.2	Stand-Alone Battery Carica Forzata	82
3.8	HIGH VOLTAGE INVERTER COMPATIBILITA'	84
3.9	IMPOSTAZIONE DEI CONTATTI PULITI	85
3.10	WECO BMS – BASSO VOLTAGGIO PC SOFTWARE per 5K3 XP	87
3.11	WECO BMS – AGGIORNAMENTO HV BOX (WECO MONITOR XP)	91

Dichiarazione

Le informazioni e le indicazioni contenute in questo manuale si riferiscono alla batteria impilabile WECO modello 5K3XP. Questo manuale contiene due sezioni:

La sezione 2 riguarda l'APPLICAZIONE A BASSA TENSIONE * Spesso indicata come LV

La sezione 3 riguarda l'APPLICAZIONE AD ALTA TENSIONE* Spesso indicata come HV

In caso di aggiornamenti del prodotto o altri motivi, questo documento verrà adeguato di conseguenza senza necessità di preavviso o pubblicità, sarà reso disponibile sul sito di WECO nella sezione download.

Se non diversamente concordato, questo documento deve essere utilizzato solo come guida e non sostituisce mai alle Leggi vigenti nel tuo Stato. Tutte le dichiarazioni, informazioni e consigli presenti nella documentazione non costituiscono alcuna azione esplicita o implicita che contraddica le normative o gli standard locali.

Per ulteriori informazioni o chiarimenti, siete pregati di contattarci prima di installare il prodotto.

Le informazioni ufficiali e la scheda tecnica più recente sono disponibili su www.wecobatteries.com.

È essenziale che il modulo batteria sia dotato dell'ultima versione firmware disponibile. Le nuove batterie vengono sempre spedite con l'ultima versione del firmware disponibile al momento.

Di tanto in tanto, il firmware verrà aggiornato per migliorare la funzionalità e le prestazioni della batteria.

I firmware sono sempre disponibili sul sito www.wecobatteries.com/download-area.

L'ultima versione del firmware è sempre disponibile gratuitamente e può essere aggiornata

dall'installatore locale. Puoi sempre contattare service@wecobatteries.com per maggiori informazioni sulla procedura di aggiornamento.



ATTENZIONE

Il rilascio di “aggiornamenti critici” implica l’installazione del FW obbligatoria entro 60 giorni per non perdere il diritto alla garanzia, vedi condizioni di Garanzia Limitata.

Le batterie 5k3 XP sono dotate di dispositivo Bluetooth e WiFi integrato, l’aggiornamento può essere fatto direttamente da telefono con APP Bluetooth senza creazione account o rete Wi-Fi locale.



AVVERTENZA

Questo modulo batteria è progettato per uso interno.

Il grado di protezione STANDARD IP20 non consente l'installazione in ambienti esterni anche se al riparo dalle intemperie.

I moduli batteria devono essere conservati al chiuso in un luogo pulito, asciutto e fresco in un'area ad accesso limitato.

**NON APRIRE I COPERCHI DELLA BATTERIA. NON RIPARARE O SMONTARE ALCUN PARTE DELLA BATTERIA.
NON APRIRE IL COPERCHIO DELLA BATTERIA IN QUANTO QUESTA OPERAZIONE È VIETATA.**

Prefazione:

Grazie per aver scelto il nostro prodotto. Ti forniremo un prodotto di alta qualità e un servizio post-vendita affidabile. Per evitare lesioni al personale e danni al prodotto, leggere attentamente questo manuale. Questo manuale fornisce informazioni dettagliate sul funzionamento, la manutenzione e la risoluzione dei problemi del prodotto, nonché raccomandazioni per la salute e la sicurezza. Alcuni utenti potrebbero non ritenere sufficienti o non chiare tutte le informazioni di questo manuale, pertanto, prima di installare o acquistare i prodotti WeCo possono richiedere un corso di formazione dedicata in presenza o via connessione remota.

Dichiarazione

Il produttore si riserva il diritto di spiegazione finale di qualsiasi contenuto di questo manuale.

La prima versione di questo manuale è stata rilasciata nel febbraio 2022 per il mercato europeo.

La capacità della batteria è destinata ad essere 5,3kWh nell'intervallo 100-0% del BMS.

La capacità non è costante ad ogni ciclo e può variare in base a molti fattori, la degradazione dell'energia non è costante nel tempo o nei cicli ed è fortemente influenzata dalla temperatura, dal C-Rate e dal DoD (Depth of Discharge).

I primi 500 cicli sono in genere influenzati da una maggiore diminuzione della capacità rispetto ai cicli successivi.

Prima di acquistare questo prodotto leggere i termini di garanzia disponibili sul nostro sito web.

Controlla sempre gli ultimi dati tecnici sul nostro sito web come potrebbero essere modificati.

Se questo manuale non ti è chiaro, non acquistare o installare la batteria, chiedi un incontro tecnico scrivendo to service@wecobatteries.com.

I documenti di garanzia limitata delle prestazioni impostano i parametri per ottenere le migliori prestazioni dalla batteria in base alla condizione di test standard utilizzata da WeCo.

Eventuali dettagli aggiuntivi su questa batteria, il suo BMS e la compatibilità con gli inverter possono essere richiesti scrivendo a weco@wecobatteries.com.

Questa batteria e i suoi accessori sono destinati ad essere installati, mantenuti e supervisionati solo da installatori esperti e qualificati.

Tutti i marchi riportati in questo manuale appartengono ai legittimi proprietari; I marchi di terzi, i nomi dei prodotti, i nomi commerciali, le denominazioni sociali e le società menzionate possono essere marchi di proprietà dei rispettivi titolari o marchi registrati di altre società e sono utilizzati a meramente scopo esplicativo e a beneficio del titolare, senza alcuna finalità di violazione del diritto d'autore vigente.

La valutazione del prodotto è una fase importante e necessaria e deve precedere l'acquisto, si consiglia di valutare le ultime schede tecniche messe a disposizione sul www.wecobatteries.com sito o richiederne una copia direttamente da weco@wecobatteries.com.

I nostri prodotti e manuali sono dedicati principalmente ad installatori e tecnici esperti del settore con qualifica specifica per impianti elettrici.

Il manuale, la certificazione del sistema e il certificato di prova "prima accensione" dell'intero sistema eseguito secondo le norme nazionali del proprio paese, devono essere consegnati all'utente finale dopo un'adeguata formazione sull'uso e la manutenzione della batteria e del sistema in generale.

Queste batterie sono destinate ad essere commercializzate per essere integrate in sistemi più complessi installati solo da operatori professionali. Dopo aver letto il manuale per intero, speriamo che tu possa acquistare i nostri prodotti.

Prima dell'acquisto, si prega di valutare attentamente le caratteristiche tecniche con i dati forniti sul nostro sito web o richiedendo la versione aggiornata del modello di batteria attualmente in produzione.

Le schede tecniche possono subire variazioni per esigenze di mercato o industriali, pertanto, le schede tecniche presenti su siti web di terze parti o comunque distribuite in passato potrebbero non essere aggiornate e comunque corrette. Ottieni le ultime versioni ufficiali da weco@wecobatteries.com.

La valutazione preacquisto è una fase importante e per questo motivo deve essere condotta con attenzione e magari con l'aiuto di tecnici qualificati ed esperti se le tue conoscenze in materia non sono sufficienti.

Le batterie WeCo sono sviluppate per applicazioni domestiche e industriali e possono essere installate e mantenute solo da personale esperto e qualificato, non sono prodotte per la vendita diretta a privati.

Le batterie ESS (Energy Storage Systems) per applicazioni domestiche sono progettate per massimizzare l'autoconsumo di energia da fonti rinnovabili. L'utilizzo per sistemi di backup, o per sistemi UPS, è possibile entro i limiti di corrente di carica/scarica dell'ESS.

Questo manuale fornisce informazioni dettagliate sul funzionamento, la manutenzione e la risoluzione dei problemi del prodotto, nonché consigli sulla salute e la sicurezza; Le informazioni contenute in questo manuale potrebbero non essere sufficienti per coprire applicazioni specifiche, quindi, se il tuo caso specifico non è menzionato, ti preghiamo di non acquistare le nostre batterie fino a quando ogni aspetto tecnico e di sicurezza della tua applicazione specifica non è stato chiarito. È possibile richiedere supporto tecnico a service@wecobatteries.com.

WeCo offre due tipi di garanzia sui propri prodotti, la garanzia sui difetti di fabbricazione detta anche garanzia funzionale e la garanzia sulle prestazioni. Maggiori informazioni sono disponibili in questo manuale e sul documento di garanzia specifico disponibile per ogni modello di batteria.

PROGETTAZIONE DEL SISTEMA DA PARTE DI TECNICI ESPERTI

Systems Design è il processo di definizione dell'architettura, dei componenti, dei moduli, delle interfacce e dei dati di carico per un sistema, allo scopo di soddisfare i requisiti specificati.

Per un sistema solare questi componenti sono i moduli fotovoltaici, l'inverter / regolatore di carica e le batterie, nonché le diverse interfacce di tali componenti.

Tali sistemi devono essere integrati tra di loro seguendo le rispettive regole tecniche e devono essere compatibili tra loro.

La progettazione deve tener conto delle garanzie funzionali e delle garanzie prestazionali per poter garantire al cliente finale piena soddisfazione del prodotto che andrà ad utilizzare.

Per motivi di sicurezza, se la batteria non opera alle temperature, correnti e DOD previste nelle prescrizioni di garanzia prestazionale deve essere ispezionata con idonea frequenza in base alle condizioni di uso applicate.

WeCo basa la garanzia e la sicurezza in base alle condizioni di uso standard sopra descritte, usi più gravosi ed a temperature non ottimali avranno diretti effetti sull'invecchiamento precoci della batteria e con se la sicurezza intrinseca

FUNZIONAMENTO BATTERIA

Ci sono diversi fattori che influenzano il funzionamento della batteria per quanto riguarda la sua abilità di fornire capacità e aspettativa di vita.

Se rispettate la batteria funzionerà in maniera sicura e performante per molti anni.

Immagazzinamento

Ogni modulo è opportunamente imballato in scatola di cartone DG9 originale per essere conservato all'interno in un luogo pulito, livellato, asciutto e fresco.

La temperatura di conservazione consigliata è di 25°C.

La batteria può essere conservata nell'intervallo di -10 ° C + 45 ° C, ma è necessaria un'ispezione e ricarica ogni tre mesi (la corrente di carica massima è di 0,1 C a temperatura non inferiore a 15 ° C).

Il SoC massimo durante lo stoccaggio è del 30% e comunque non deve superare le normative vigenti nel Paese; per il trasporto potrebbe essere richiesto di essere inferiore in conformità con le regole ADR / DG9.

* Parametri di ispezione: identifica lo stato di carica (SOC), cerca eventuali allarmi e affronta di conseguenza, cerca danni fisici al modulo batteria.

**Carica a 0,1 C e scarica alla prescrizione del SOC di spedizione. Se spedito via mare, è necessario fare riferimento allo standard UN38.3, se su strada, fare riferimento ai codici locali.

Temperatura di Utilizzo e Soglie

Molte reazioni chimiche sono influenzate dalla temperatura e questo è vero anche per la reazione che si verifica in una batteria di accumulo WeCo.

La reazione chimica di uno ione di litio è rallentata dall'abbassamento della temperatura dell'elettrolita contenuto nella batteria, che si traduce in una minore capacità ed un più alto indice di decadimento delle prestazioni a lungo termine in maniera direttamente proporzionale all'allontanarsi dalla temperatura ottimale prescritta da WeCo.

Una batteria nuova che fornisce il 100% della capacità nominale a 25 ° C, fornirà solo circa il 75% della capacità nominale a 10 ° C.

A temperature inferiori a -7°C il BMS consentirà solo 0,05C di corrente di carica per situazioni di emergenza; a temperature inferiori a -10°C la carica è vietata. Queste soglie non significano che la garanzia della batteria si applica anche in tali condizioni, seppur consentite dal BMS come valori estremi.

Le logiche del BMS non coincidono con le prescritte soglie da rispettare per beneficiare della garanzia prestazionale in quanto il rispetto o meno di queste ultime spetta al cliente finale, mentre le limitazioni inerenti alle soglie di sicurezza della batteria sono impostate dal BMS come dati di fabbrica. Le condizioni di garanzia (Funzionale e Prestazionale) sono ben descritte nel documento "Garanzia Limitata" e devono essere lette prima di acquistare il prodotto.

Per esempio, la garanzia di funzionale (ai sensi della Normativa Europea) prescrive che l'installazione delle batterie con IP 20 debba essere indoor, ovvero in ambienti chiusi, con umidità e temperature controllata, mentre la garanzia sulle prestazioni prescrive che la carica e la scarica devono essere effettuate tra 20°C e 25°C a 0,5C; qualsiasi utilizzo al di fuori di queste prescrizioni non è coperto dalla garanzia.

La maggior parte dei problemi di capacità / durata della batteria possono essere ricondotti a una ricarica impropria. Impostazioni di ricarica errate possono portare a una condizione di sovraccarico o sottocarica, qualsiasi processo di ricarica errato influirà sulla durata della batteria o sulla sua capacità di trattenere energia.

Più basso è il C-Rate del processo di carica/scarica, più la batteria trarrà vantaggio dalle prestazioni a lungo termine.

Profondità di scarica (DoD %)

La profondità di scarica è una funzione che si implementa tramite il settaggio dell'inverter ibrido, compatibile con WeCo.

Più profonda è la scarica, (per esempio DoD 100% significa scaricare completamente la batteria), più breve è la durata della batteria nel suo periodo stimato di vita utile.

Un ciclo è una scarica e la sua successiva ricarica indipendentemente dalla profondità di scarica.

Il numero di cicli e la specifica DoD influenzeranno la durata prevista in anni che la batteria/il sistema di batterie fornirà prima della sostituzione.

Per massimizzare la capacità residua nel periodo di vita utile della batteria, si consiglia di impostare la DoD dell'inverter al valore di 20%, questo aiuterà il mantenimento in salute (SoH) più a lungo.

La garanzia funzionale indica la DoD massima al 100% perché sia la logica che l'hardware della batteria è stato verificato e testato per raggiungerlo, mentre la garanzia prestazionale fissa che il valore massimo della DoD % (da impostare nell'inverter) non debba superare il valore di 90% a 25°C 0,5C, fermo restando le precedenti prescrizioni.

Per motivi di sicurezza, se la batteria non opera alle temperature, correnti e DOD previste nelle prescrizioni di garanzia prestazionale deve essere ispezionata con idonea frequenza in base alle condizioni di uso applicate.

WeCo basa la garanzia e la sicurezza in base alle condizioni di uso standard sopra descritte, usi più gravosi ed a temperature non ottimali avranno diretti effetti sull'invecchiamento precoci della batteria e con sé la sicurezza intrinseca.

C-Rate

Il valore della corrente utilizzata per caricare e scaricare la batteria è espresso in C (1C = 100A, 0,1C = 10A nel caso della batteria 5K3XP 100Ah).

Carica/Scarica

La maggior parte dei problemi di capacità / durata della batteria può essere ricondotta a una ricarica impropria anche dovuta ad installazione in luogo improprio. Impostazioni di ricarica improprie possono portare a una condizione di sovraccarico o eccessiva scarica o corrente fuori range per la condizione di temperatura e SOC%.

WeCo garantisce solo batterie collegate tramite linea CAN BMS all'inverter compatibile (vedi lista compatibilità sul sito www.wecobatteries.com) ed impiegate secondo le prescrizioni di garanzia pubblicate sul sito.

La comunicazione CAN/BMS è fondamentale sia per ragioni di sicurezza attiva e passiva sia per poter condurre tutte le interazioni di controllo attivo con l'inverter. Il BMS ha algoritmi dinamici che variano in base a condizioni correnti o pregresse memorizzate durante le fasi di carica scarica o stand By.

I moderni inverter / regolatori di carica sono dotati di interfaccia CAN / BMS e non sono necessarie impostazioni particolari per caricare e scaricare la batteria, fatto salvo il settaggio della potenza di carica / scarica e il DoD% (qualora il cliente voglia rispettare le prescrizioni STC dovrà leggere e rispettare le condizioni di garanzia definite STC ed impostarle sull'inverter).

Il mantenimento a temperatura ottimale invece deve essere garantito dal locale tecnico ed apparati di climatizzazione in esso installati, l'inverter non è in grado di interagire con le impostazioni in riferimento alla temperatura dell'ambiente in cui esso è installato, anche perché inverter e batteria potrebbero essere in ambienti diversi esposti a diversi fattori ambientali.

Garanzia (Garanzia funzionale contro i difetti di fabbricazione) e Garanzia di prestazione

Sebbene il BMS della batteria consenta un ampio range di utilizzo sia in termini di temperatura che di correnti di carica, questo non deve essere interpretato come un'autorizzazione implicita all'utilizzo della batteria a questi livelli in riferimento alla garanzia prestazionale.

Ai fini della garanzia prestazionale, è obbligatorio che la batteria sia utilizzata all'interno dell'intervallo di temperatura e corrente di carica / scarica e profondità di scarica indicati nella garanzia stessa e riportati anche in questi paragrafi.

Qualsiasi altro utilizzo, anche se consentito dalle soglie BMS, non è coperto da garanzia di prestazione.

Aggiornamenti Firmware

In caso di aggiornamenti firmware del BMS a seguito di migliorie, correzioni o per altri motivi, questo manuale e le garanzie potrebbero essere aggiornate di conseguenza. Verificate le note di rilascio dei firmware critici sul sito www.wecobatteries.com presso i vostri distributori. I Firmware a rilascio critico devono essere installati come da prescrizioni di garanzia: Per ottenere supporto qualora il vostro sistema non sia dotato di modulo WiFi contattate service@wecobatteries.com.

Tutte le batterie WeCo prodotte da inizio 2019 sono dotabili di sistema WiFi per connessione su Cloud WeCo, questa soluzione assicura di essere sempre aggiornati all'ultima versione FW notificata in APP, la funzione Upgrade deve essere comunque pilotata dall'utilizzatore in quanto durante l'aggiornamento la batteria dovrà spegnersi per ragioni di sicurezza ed è pertanto necessario pianificare tale azione in modo tale che non si crei alcun disagio ai fruitori dell'impianto.

L'aggiornamento FW può essere inoltre effettuato localmente tramite Bluetooth App, anche in assenza di WiFi; è necessario disporre di una connessione 4G e mantenere l'App Bluetooth aperta fino a quando l'App non visualizzerà: "NUOVO FIRMWARE DISPONIBILE" dopo di che potrai raggiungere la batteria in un'area non coperta da segnale dati e / o Wi-Fi ed eseguire l'aggiornamento FW.

Informazione Legale

Salvo diverso accordo, questo documento è destinato ad essere utilizzato solo come guida all'installazione manutenzione e gestione del prodotto, tutte le dichiarazioni, le informazioni e i consigli contenuti nella documentazione non costituiscono alcuna azione esplicita o dichiarazione implicita in contraddizione con le normative o gli standard locali.

Per ulteriori informazioni, non esitate a contattarci.

Le informazioni ufficiali e la scheda tecnica più recente sono disponibili su www.wecobatteries.com; comunque possono essere richieste in tempo reale all'indirizzo weco@wecobatteires.com. Hyperlink, link di terze parti, datasheet digitali pubblicati su web social media o anche stampati supporto cartaceo potrebbero non essere aggiornati alla versione corrente del prodotto. Prima di acquistare il prodotto verificate sul sito i dati tecnici e garanzie aggiornate alla data corrente.

È essenziale che l'unità batteria sia dotata dell'ultima versione del firmware disponibile sul sito www.wecobatteries.com o sulle APP WeCo.

Di tanto in tanto, WeCo rilascerà un nuovo firmware per migliorare le funzionalità della batteria, se la vostra batteria sarà dotata di WiFi (Accessorio a pagamento) e sarete registrati sulla nostra APP, il nuovo firmware sarà visibile nella APP ed aggiornabile con un semplice click dal vostro telefono.

L'ultima versione del firmware è sempre disponibile gratuitamente; il firmware della batteria può essere aggiornato dal programma di installazione locale via RS232/USB e PC Windows (riservato a tecnici installatori) o tramite APP per le batterie dotate di dongle WiFi.

È inoltre possibile scrivere un'e-mail a service@wecobatteries.com per comprendere e farsi supportare nella procedura di aggiornamento.



Il modulo batteria 5K3-XP è progettato per essere utilizzato solo in ambienti chiusi in ambienti a temperatura controllata.

Il grado di protezione IP non consente l'installazione in ambienti esterni anche se protetti dalle intemperie.

La definizione INDOOR indica l'ambiente interno, la stanza deve essere chiusa a persone non autorizzate, ventilata e asciutta.

L'utilizzo in ambiente esterno o non conforme al grado IP è vietato e potenzialmente pericoloso per la salute di persone e/o cose.

Garanzia di produzione

Sebbene il BMS della batteria consenta una vasta gamma di utilizzo, sia in termini di temperatura che di correnti di carica, e DOD questo non deve essere interpretato come un'autorizzazione implicita ad utilizzare la batteria a questi livelli.

Ai fini della Garanzia sulle prestazioni, è obbligatorio che la batteria sia utilizzata nell'intervallo di temperatura e corrente di carica/scarica e profondità di scarica indicato nella Garanzia sulle prestazioni.

Vedere il documento di garanzia limitata.

Garanzie sulle prestazioni

Si tratta di una garanzia aggiuntiva e si applica solo alle batterie collegate tramite linea BMS ad un inverter approvato, il parametro di funzionamento della batteria deve rimanere entro i termini di garanzia delle prestazioni.

Qualsiasi altro utilizzo, anche se consentito dalle gamme BMS, non è coperto dalla Garanzia sulle prestazioni.

Vedere il documento di garanzia limitata disponibile sul sito Web www.wecobatteries.com.

Panoramica del Prodotto

Il WeCo 5K3 XP è un modulo batteria impilabile con un modulo DUAL VOLTAGE che può essere utilizzato in una configurazione a bassa tensione o ad alta tensione.

Per BASSA TENSIONE (48,5-58,4 Vdc) * Configurazione Fare riferimento alla Sezione 2

Per ALTA TENSIONE (80-750 Vdc) * Configurazione Fare riferimento alla Sezione 3

* Gli intervalli di tensione sono solo stime poiché dipendono sempre dalle interazioni con altri dispositivi e dalle condizioni ambientali.

Informazioni Contenute in questo manuale

Questo manuale si riferisce al modulo batteria 5K3-XP ed HV BOX XP (VERSIONE EUROPA). Solo personale addestrato e autorizzato può installare e riparare questi moduli batteria. Questo manuale deve essere letto e compreso nella sua interezza per la corretta conservazione, installazione e funzionamento del modulo batteria.

Gamma

Questa guida all'installazione si applica agli inverter sia ad alta che a bassa tensione.

Assicurarsi di utilizzare i parametri di carica dell'inverter corretti prima di effettuare il collegamento alla batteria.

Ogni modulo batteria WeCo 5K3-XP ha due circuiti diversi e, a seconda della gamma di tensione dell'inverter, l'installatore deve scegliere la corretta configurazione della batteria per quella gamma.

Qualora impieghi le batterie in configurazione Alto Voltaggio, deve obbligatoriamente impiegare il modulo di controllo e sicurezza HV BOX-XP.

Informazioni aggiuntive

Le specifiche del prodotto sono soggette a modifiche senza preavviso.



ATTENZIONE:

HV BOX (EMEA VERSION) ha una tensione minima di avvio di 80 Vdc, (due moduli 5K3XP in connessione seriale) tuttavia si consiglia di utilizzare un minimo di quattro moduli per avere un buffer di energia adeguato per evitare lo spegnimento in bassa tensione dell'HV BOX durante un lungo periodo dell'inverter in standby, o a causa dell'inattività del caricabatterie solare.

L'avvio degli inverter è tipicamente superiore a 100Vdc, assicurarsi di considerare l'intervallo di tensione della batteria dell'inverter prima di impostare il cluster di batterie.

L'HV BOX può accendersi con un minimo di 80Vdc tuttavia è obbligatorio rispettare la tensione nominale dell'inverter. Al di sotto di 80Vdc l'HV BOX si spegne e la protezione di sicurezza non può essere garantita.

In un sistema HV l'energia totale utilizzabile del cluster potrebbe essere ridotta a causa degli squilibri tra i moduli, considerare sempre di bilanciare completamente i singoli moduli prima di comporre il cluster HV per massimizzare l'utilizzo di energia del cluster.

NOTA:

Una differenza di 0,5V tra moduli collegati in serie può comportare oltre il 40% di capacità utilizzabile in meno a causa dell'intervento BMS per limite di tensione superiore o inferiore del singolo modulo nel cluster HV.



ATTENZIONE:

HV BOX XP non è compatibile con le batterie modello LV/HV.

Le batterie XP sono compatibili con le batterie LV/HV con limitazioni.

In caso di espansione di un Custer composto da batterie del modello LV/HV con batterie XP è necessario sostituire HV BOX LVHV con modello XP. Vedi apposito manuale.

SIMBOLI USATI



ATTENZIONE:

Indica potenziali rischi per la salute se non osservati con la massima diligenza.



AVVISO:

Ricorda come alcune azioni possono creare potenziali effetti pericolose se non rispettate le procedure.

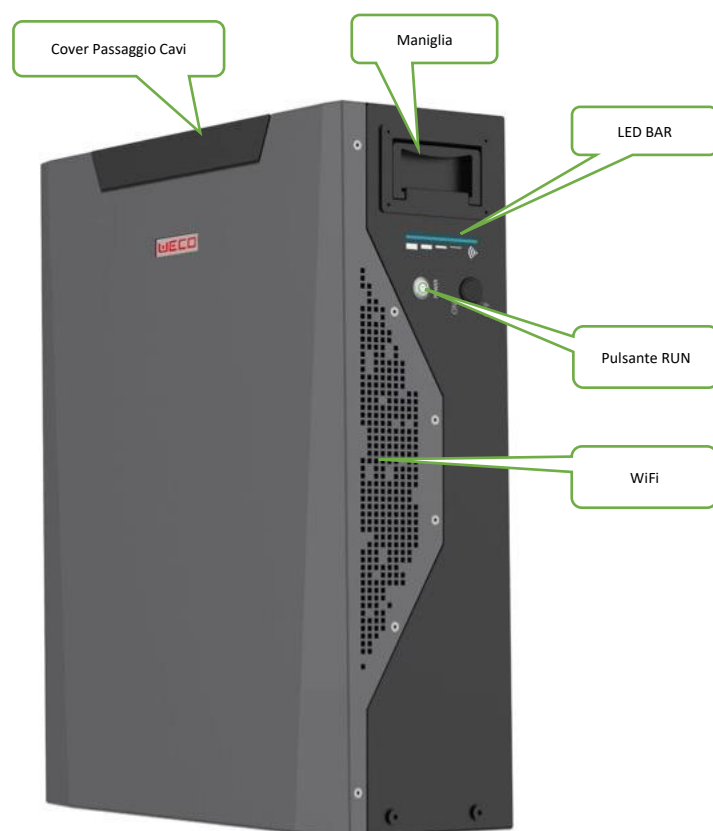
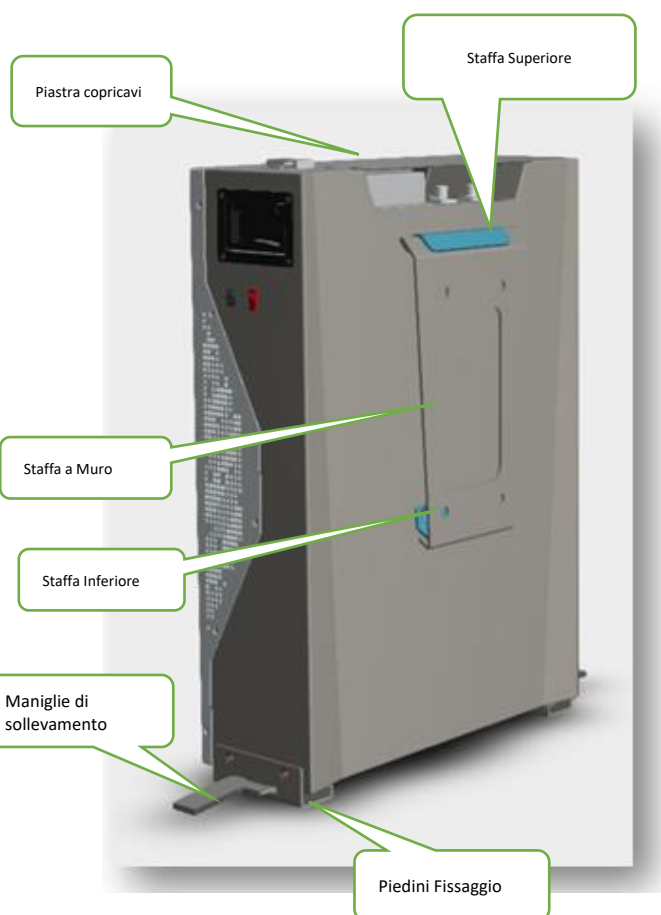
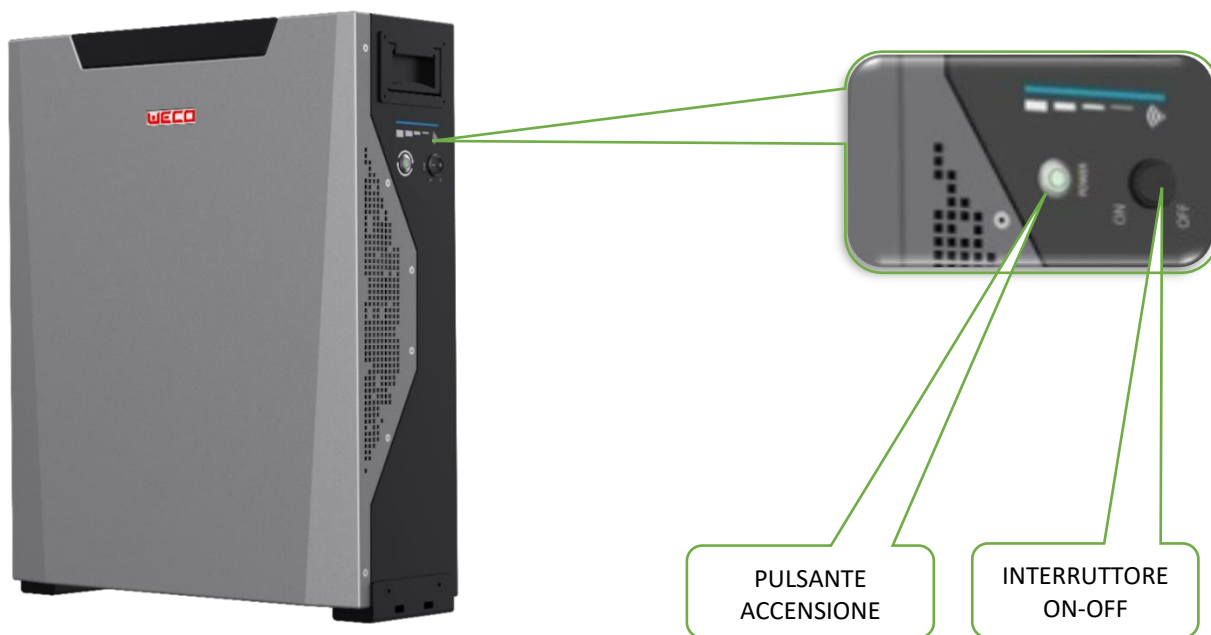


INFORMAZIONI:

Informazioni e suggerimenti per una installazione ottimale.

Panoramica del Prodotto

INFORMAZIONI fornisce suggerimenti preziosi per l'installazione e il funzionamento ottimale del prodotto.





ATTENZIONE:

LA BATTERIA È A DOPPIA TENSIONE -

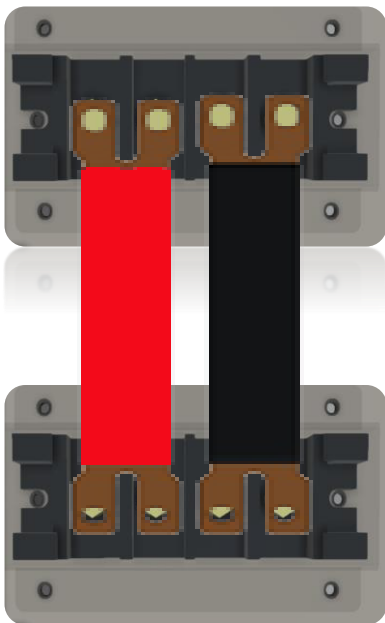
PUO' ESSERE INSTALLATO SIA IN CONFIGURAZIONE IN ALTA TENSIONE CHE IN CONFIGURAZIONE IN BASSA TENSIONE, MA MAI ALLO STESSO TEMPO.

PRESTARE ATTENZIONE AI DIVERSI METODI DI COLLEGAMENTO E ALL'USO SPECIFICO DEI CONNETTORI MORSETTI.

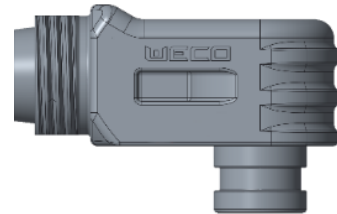
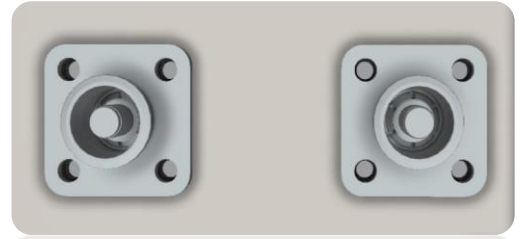
SOLO BASSA TENSIONE
TERMINALI A VITE



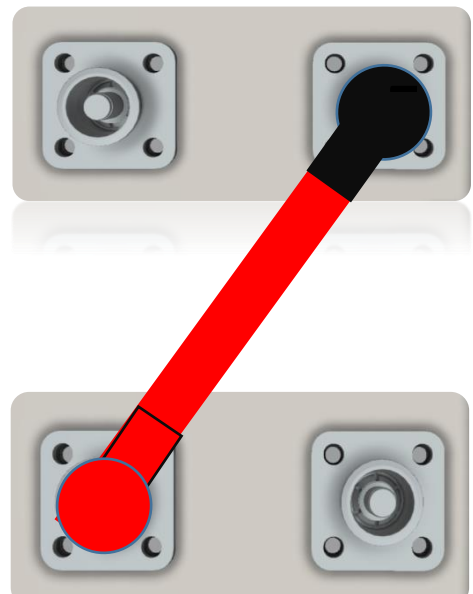
BASSO VOLTAGGIO
CONNESSIONE PARALLELA



SOLO ALTA TENSIONE
CONNETTORI RAPIDI



ALTO VOLTAGGIO
CONNESSIONE IN SERIE



Avvisi e notifiche di sicurezza

Requisiti dell'ambiente di installazione: il modulo batteria WeCo 5K3 XP è progettato per scopi domestici/commerciali. Deve essere installato in un luogo conforme a IP20 APPLICAZIONI INDOOR. **Installazioni in luoghi non conformi con il grado IP20 possono causare guasti e/o danni al prodotto, in questi casi ogni garanzia del prodotto decade.**



ATTENZIONE:

Utilizzare sempre strumenti adeguatamente isolati (come definito da ASTM F1505 / IEC 60900: 2012 "Specifiche standard per utensili manuali isolati e isolanti") per garantire che i terminali della batteria non siano in cortocircuito.

Tutti i collegamenti elettrici sul modulo batteria WeCo 5K3-XP devono essere eseguiti solo da personale qualificato.

Se installato e utilizzato in conformità con questo manuale, il modulo batteria WeCo 5K3-XP funzionerà in modo sicuro e affidabile in conformità con le specifiche di funzionamento della batteria.

Sottoporre la batteria a un ambiente operativo non idoneo, stress termici/meccanici, può comportare rischi per la salute e la sicurezza e può causare, in caso di uso improprio o abuso, anche surriscaldamento e/o potenziale fumo di elettrolita o addirittura fiamme e fumi tossici.

Tutto il personale deve seguire le precauzioni di sicurezza e osservare tutte le avvertenze dettagliate in questo documento. Se una qualsiasi delle precauzioni o procedure di sicurezza descritte in questo manuale non è completamente compresa dal lettore, il lettore non deve eseguire alcuna operazione sulla batteria fino a quando non ha contattato il rappresentante del servizio tecnico WeCo per chiarimenti e conferma della comprensione della procedura corretta.

Le linee guida sulla sicurezza incluse in questo documento potrebbero non includere o considerare tutte le normative della propria installazione/area operativa.

Durante l'installazione e l'utilizzo di questo prodotto, l'installatore deve esaminare e considerare le leggi e i regolamenti federali, statali e locali applicabili in conformità con gli standard del settore del prodotto.

Il personale addetto all'installazione non deve indossare oggetti metallici, come orologi, gioielli e altri oggetti metallici durante l'esecuzione dell'installazione. Non riporre strumenti non isolati nelle tasche degli attrezzi o nella cintura mentre si lavora vicino alla batteria per evitare cortocircuiti e lesioni personali.



ATTENZIONE:

Il peso di un singolo modulo batteria WeCo 5K3-XP è di 51 kg / 113 lb. Utilizzare l'imballaggio originale e seguire tutte le precauzioni di sicurezza se il modulo batteria deve essere spostato in un altro luogo, per evitare danni al prodotto e lesioni personali.

Il trasferimento di una batteria su un altro sistema non è consigliato, poiché, l'invecchiamento e le differenze di utilizzo delle batterie potrebbero influire sulla sicurezza del sistema una volta collegati insieme. Si consiglia di utilizzare sempre batterie nuove per espansioni di sistemi esistenti. Le espansioni dei sistemi esistenti sono consentite entro 300 cicli o 1 anno.



AVVISO:

La configurazione ad alta tensione deve avere un numero minimo di 4 moduli + HV BOX per raggiungere almeno 200 Vdc in serie. Tuttavia, l'HV BOX TIPO A può operare anche a tensioni a partire da 80 Vdc, ma solo alcuni inverter ad Alto Voltaggio supportano livelli di tensione così bassi.

Il numero massimo di moduli impilabili è 8 su ciascuna torre (a causa dell'altezza e della stabilità della torre) e il numero massimo di moduli che compongono una stringa alto voltaggio non deve superare 12 moduli, se impiegato con HV BOX TIPO A (750Vdc), e 16 moduli con HV BOX TIPO B (1000Vdc).

I moduli e l'HV BOX devono essere fissati utilizzando i piedini rimovibili per agganciare un modulo all'altro e una pila di batterie deve essere fissata a una solida struttura verticale.

WeCo consiglia di operare per ESS di piccola taglia (fino a 120 kWh) utilizzando HV BOX XP TIPO A HV (80-750Vdc).

La tipica tensione degli inverter HV è compresa tra 150 e 750 Vdc; tuttavia, alcuni inverter richiedono intervalli di tensione inferiori; quindi, l'HV BOX TIPO A risulta il più adatto nell'intervallo 80 ~ 750 Vdc per sistemi di piccola taglia.

Per applicazioni commerciali il range di tensione più comune è compreso tra 150 e 1000Vdc (16 moduli 5K3-XP in connessione seriale) questo range di tensione richiede il BOX XP TIPO B (range operativo 150~1000Vdc).

Assicurarsi che la tensione della stringa non superi la tensione massima dell'inverter, questo potrebbe causare danni irreparabili all'intero sistema.



ATTENZIONE:

La sequenza di accensione e spegnimento deve essere rispettata in quanto le funzioni Pre-Carica e le funzioni di spegnimento dell'inverter sono state testate nelle condizioni indicate ne manuale, se non rispettate possono causare danni al sistema.

Avvisi di Pericolo



Lithium Iron Phosphate (LiFePO₄) PERICOLO DICHIARAZIONI DI PERICOLO

I materiali contenuti in questo prodotto possono rappresentare un pericolo solo se l'integrità della cella o della batteria è compromessa e/o se abusato fisicamente, termicamente o elettricamente.

I pericoli previsti in queste condizioni sono i seguenti: Provoca irritazione cutanea. Provoca grave irritazione agli occhi. Può causare una reazione allergica cutanea. Provoca danni agli organi (ossa, denti, tessuti) in caso di esposizione prolungata o ripetuta.

Molto tossico per la vita acquatica.

Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

DICHIARAZIONI DI SICUREZZA E PRECAUZIONE

Consiglio cautelativo

Prevenzione

Non respirare la polvere. Non mangiare, bere o fumare durante l'utilizzo di questo prodotto. Indossare guanti/indumenti protettivi/proteggere gli occhi/proteggere il viso. Lavare accuratamente dopo la manipolazione. Gli indumenti da lavoro contaminati non devono essere lasciati fuori dal luogo di lavoro. Evitare il rilascio nell'ambiente.

Azioni in caso di contatto.

In caso di contatto con la pelle: lavare abbondantemente con acqua. In caso di irritazione o eruzione cutanea: consultare un medico. Rimuovere gli indumenti contaminati e lavarli prima di riutilizzarli. In caso di contatto con gli occhi: sciacquare abbondantemente con acqua per alcuni minuti. Rimuovere le lenti a contatto se presenti e facili da rimuovere. Continua a sciacquare. Se l'irritazione oculare persiste: consultare un medico. Consultare un medico in caso di malessere. Raccogli le fuoriuscite.

Conservazione

Conservare come indicato nella sezione Conservazione di questo manuale.

Dismissione

Saltire il contenuto/contenitore in conformità con le normative locali/regionali/nazionali/internazionali.

Informazioni Supplementari

In normali condizioni di lavorazione e utilizzo, l'esposizione alle sostanze chimiche in questo prodotto è improbabile. Le sostanze chimiche sono contenute in un alloggiamento in alluminio sigillato. Il rischio di esposizione si verifica solo se la batteria è abusata meccanicamente, termicamente o elettricamente. In questo caso l'esposizione alla soluzione elettrolitica contenuta all'interno può avvenire per inalazione, ingestione, contatto con gli occhi e con la pelle.

Note aggiuntive: ATTENZIONE: non gettare nel fuoco, mescolare con altri tipi di batterie, caricare oltre la velocità specificata, collegare o cortocircuitare in modo errato, poiché potrebbero causare surriscaldamento, esplosione o fuoriuscita del contenuto della cella. Non aprire o smontare. Non forare, deformare, incenerire o riscaldare a temperatura superiore a 85°C/185°F. Tenere lontano da fonti di calore/scintille/fiamme libere/superfici calde. - Vietato Fumare.

Questo prodotto è una "chimica pericolosa" come definito dallo standard di comunicazione dei rischi OSHA. Ulteriori informazioni sono fornite nella scheda di dati di sicurezza.

PER IL NORD AMERICA> USA / Canada Numero di emergenza: CHEMTREC (800) 424-9300, Fuori dagli USA 1 (703) 527-3887
PER L'EUROPA> Numero di emergenza per EUROPA / Africa / ASIA: Emergenza: +39 055 0357960

PREPARAZIONE PRELIMINARE

Prima dell'installazione:

- Assicurarsi che tutti i moduli siano spenti.
- Assicurarsi che l'involucro non presenti danni, ammaccature o deformazioni causate da urti.
- Il luogo di installazione della batteria deve essere ad almeno 20 m di distanza da fonti di calore, protetto da qualsiasi fonte di scintille o altre fonti di temperature estreme.
- I cavi di collegamento della batteria devono essere il più corti possibile per evitare cadute di tensione eccessive.
- L'installazione della batteria deve essere lontana da qualsiasi GAS, CARBURANTE o qualsiasi GAS O LIQUIDO INFIAMMABILE. Il contattore interno e i dispositivi elettronici possono causare scintille interne durante il normale utilizzo.
- Le batterie di diverse capacità, diversi tipi/modelli o design o di diversi produttori non devono essere collegate tra loro.

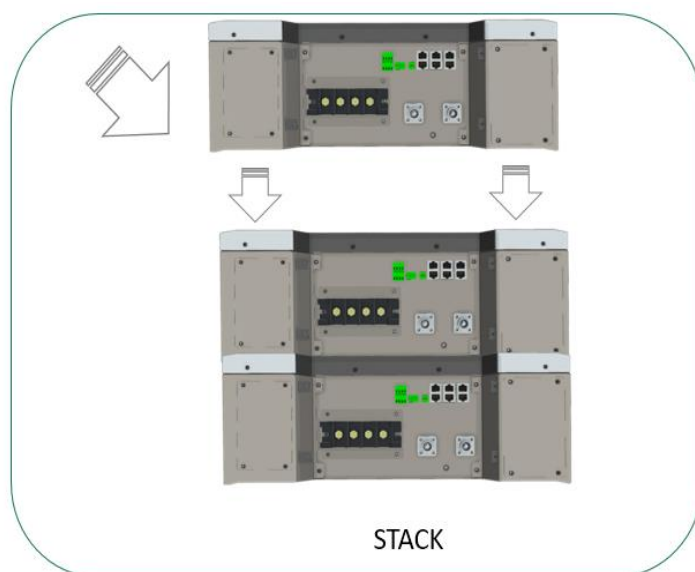


AVVISO:

1. **Prima di collegare la batteria, controllare attentamente i poli positivo e negativo della batteria per garantire una corretta installazione.**
2. **Il luogo di installazione deve essere su una superficie piana, in un luogo asciutto, pulito e protetto, lontano da acqua e umidità.**

La modalità di installazione meccanica dei moduli batteria WeCo 5K3-XP può essere considerata "concettualmente" la stessa per le configurazioni LV e HV.

Prima di iniziare qualsiasi intervento sulla batteria assicurarsi di posizionare i moduli nella loro posizione definitiva e fissare strutturalmente tutti i moduli che compongono il sistema.



ATTENZIONE

L'installatore che intende installare il modulo batteria WeCo 5K3-XP nella configurazione HV deve leggere l'intero manuale comprese le informazioni di configurazione LV.



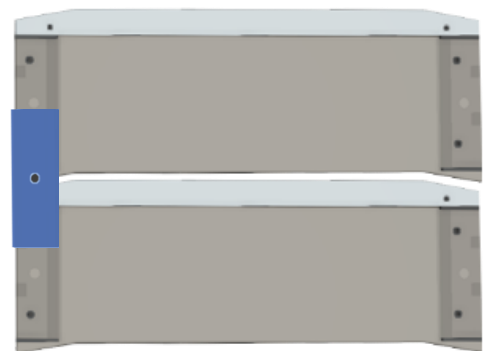
ATTENZIONE

AVVISO PER LA SICUREZZA INTERBLOCCARE TUTTE LE BATTERIE UNA AD UNA

La configurazione dello stack deve essere conclusa con l'interblocco dei moduli utilizzando i piedini dei moduli come mostrato di seguito.

Fissare sempre un modulo all'altro prima di procedere con i cablaggi o installazione di ulteriori moduli in quanto questi se non fissati potrebbero cadere e causare lesioni e danni irreparabili al sistema.

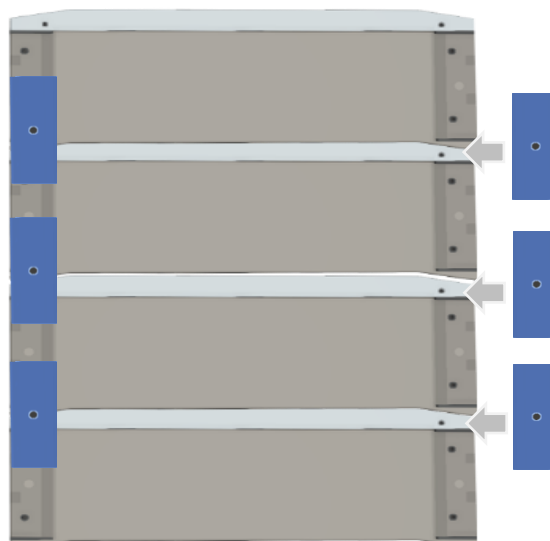
Allentare, smontare e posizionare i piedini a cavallo di due moduli, poi bloccare i moduli utilizzando le viti di ciascun piedino.



Usare i piedini e le viti in dotazione per bloccare le batterie



Installare i piedini ad "elle" occupando due moduli

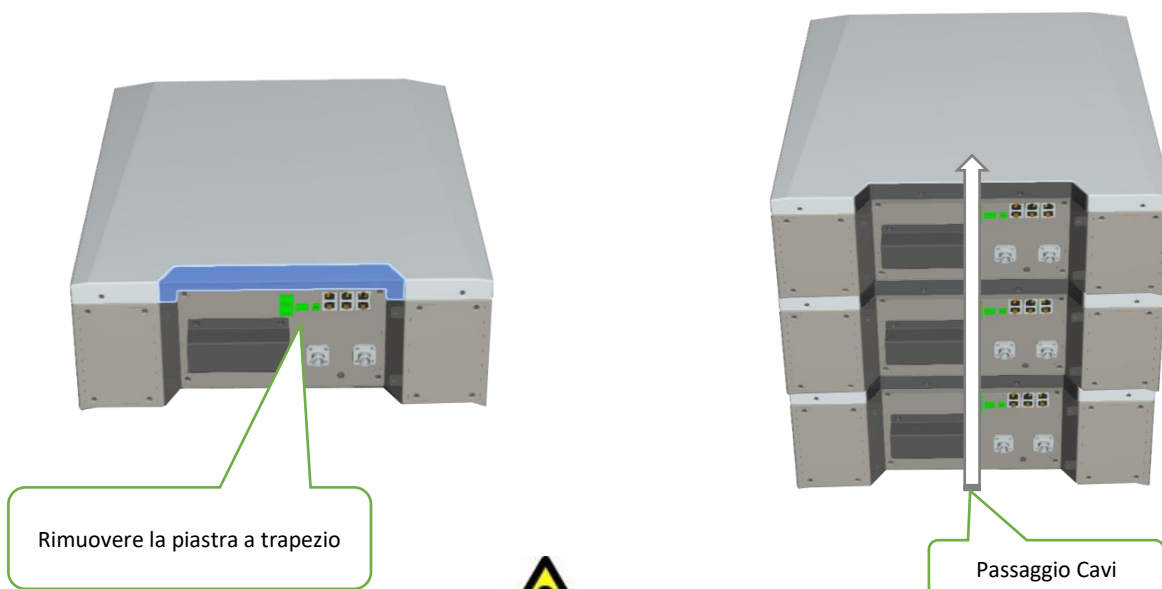




AVVISO:

Quando si opera in modalità stack, rimuovere la parte anteriore superiore (trapezoidale) dal modulo batteria per consentire il passaggio dei cavi.

La piastra frontale deve essere reinstallata per proteggere i cavi al termine dell'installazione.

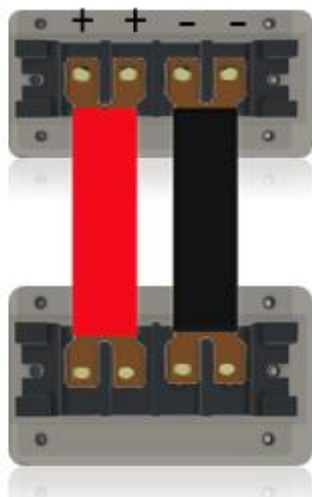


ATTENZIONE:

Il modulo batteria WeCo 5K3-XP ha due terminali per il collegamento dell'alimentazione. L'installatore deve prestare la massima attenzione alle rispettive funzioni.

BASSO VOLTAGGIO

PARALLEL CONNECTION



ALTO VOLTAGGIO

SERIAL CONNECTION



Il morsetto a vite a bassa tensione supporta solo il collegamento in parallelo con una tensione massima di 60V
 ATTENZIONE: Il collegamento in serie di questi terminali provoca seri danni alla batteria.

NON COLLEGARE IN SERIE

I terminali Fast Connector supportano solo connessioni in serie fino a 1000Vdc
 ATTENZIONE: Il collegamento di questi terminali in parallelo provoca seri danni alla batteria.

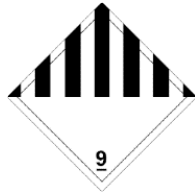
NON COLLEGARE IN PARALLELO

SECTION 1 – STOCCAGGIO TRASPORTO E OPERAZIONI PRE-MONTAGGIO

Stoccaggio - Trasporto - Rimozione/riposizionamento delle batterie

- ✓ Questa batteria è considerata MERCE PERICOLOSA dalle Nazioni Unite e deve essere trattata di conseguenza.

Ogni scatola arriva dalla fabbrica con le seguenti etichette:



- ✓ Questa batteria può essere trasportata e conservata solo con la scatola di cartone originale approvata, certificata secondo UN CLASS 9 Y80.
- ✓ Questa batteria deve essere conservata nella sua scatola di cartone originale in un luogo asciutto e fresco. la scatola di cartone è contrassegnata come di seguito:



- ✓ Lo stato di carica (SoC) del trasporto e dello stoccaggio non deve superare le direttive locali ADR e IMDG.
- ✓ Il periodo di stoccaggio senza ricarica è di 3 mesi, successivamente è richiesta una ricarica fino al 50% DoD e scarico al SoC previsto dalla Legge per le condizioni di stoccaggio. In caso di spedizione via mare è necessario fare riferimento alla norma UN38.3. Se si è in viaggio, fare riferimento ai codici/leggi locali.
- ✓ Per preservare le prestazioni e la durata di conservazione, questa batteria deve essere conservata in modo ottimale a 77 ° F / 25 ° C e un'umidità del 70-80%.
- ✓ L'intervallo di temperatura di conservazione accettabile della batteria è compreso tra + 59 ° F e + 95 ° F / + 15 ° C e + 35 ° C.
- ✓ L'auto scarica nell'intervallo da + 59 ° F a + 119 ° F / da + 15 ° C a + 35 ° C è di circa l'1% al mese. Al di fuori di questo intervallo potrebbe superare il 10% al mese e portare a una scarica eccessiva della batteria.
- ✓ Non conservare le batterie vicino a fonti di calore, vapore, gas, carburante, scintille o altro che possa generare incendi o esplosioni.
- ✓ Conservare al chiuso e proteggere da acqua e umidità.
- ✓ Il trasporto di moduli nuovi, usati o danneggiati deve essere conforme alla normativa UN 38.3 e alle normative federali, statali e locali.
- ✓ Se uno o più Moduli Batteria funzionanti devono essere rimossi o sostituiti, devono essere contrassegnati come BATTERIA USATA (seguire le normative locali).
- ✓ Se uno o più moduli batteria devono essere sostituiti a causa di danni, devono essere contrassegnati come BATTERIA USATA DANNEGGIATA e seguire tutte le procedure applicabili e tutte le normative federali, statali e locali.



ATTENZIONE:

L'installatore che si avvicina per la prima volta a questo modello di batteria deve comprendere l'uso e il funzionamento dei suoi accessori.

Il modulo batteria 5K3-XP può essere dotato di un combinatore (HUB) ausiliario come:

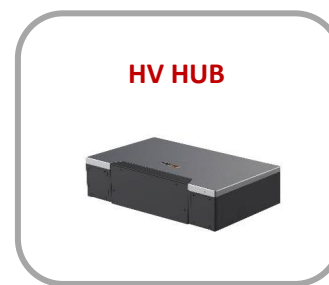
- **LOW VOLTAGE 5K3-XP** per configurazioni a bassa tensione fino a 105 batterie (7 cluster x 15 moduli).
- **HIGH VOLTAGE HUB 5K3-XP** per configurazioni High Voltage fino a 750Vdc per Cluster utilizzando il TYPE A HV BOX. Oppure fino a 1000Vdc per cluster utilizzando il TYPE B HV BOX.



AVVISO:

Ogni dispositivo o accessorio 5K3-XP avrà un Firmware specifico che gestisce le funzioni logiche e di interconnessione tra Moduli Batteria e dispositivi.

È quindi importante comprendere i concetti operativi e di interazione della batteria 5K3 XP all'interno di un sistema più complesso.



1.1 Rimozione dall'imballo e movimentazione

La batteria viene sempre fornita di serie in configurazione a parete, è quindi necessario che l'operatore effettui delle semplici modifiche per la configurazione impilabile.

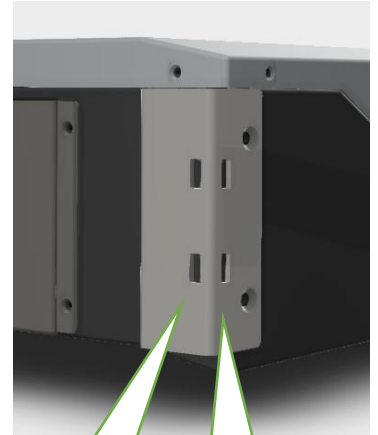
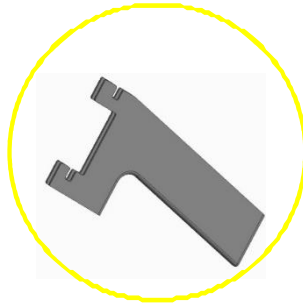
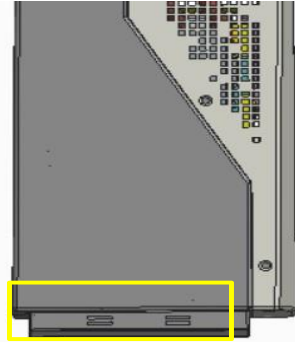


ATTENZIONE:

La batteria deve essere sollevata da quattro persone, utilizzando le quattro maniglie.

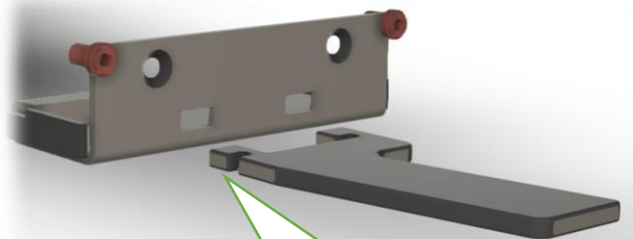
Due maniglie sono integrate e le altre due sono fornite come maniglie temporanee da utilizzare come mostrato di seguito.

Aprire la scatola di cartone, trovare le maniglie portatili e a scomparsa, posizionarle e procedere con il sollevamento.

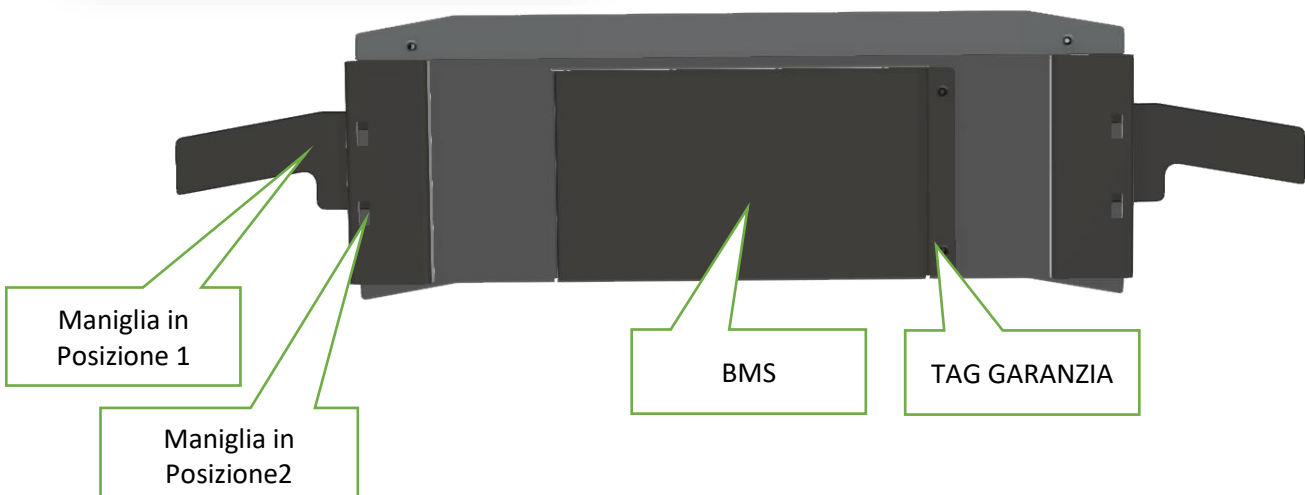


Posizione 1

Posizione 2



Assicurare che l'incastro sia bloccato nella sede 1 o 2



1.1.1 Informazioni Generali e illustrazione delle varie installazioni

La scatola della batteria è imballata in scatole con accessori.

Al ricevimento, rivedere attentamente l'elenco di configurazione per assicurarsi che la scatola della batteria e gli accessori siano ricevuti nella quantità e nel tipo corretti e ispezionarli visivamente per assicurarsi che non siano danneggiati.

Fare riferimento alla Sezione 2.1.3 per l'elenco di imballaggio a bassa tensione e alla Sezione 3.1.3 per l'elenco di imballaggio ad alta tensione.

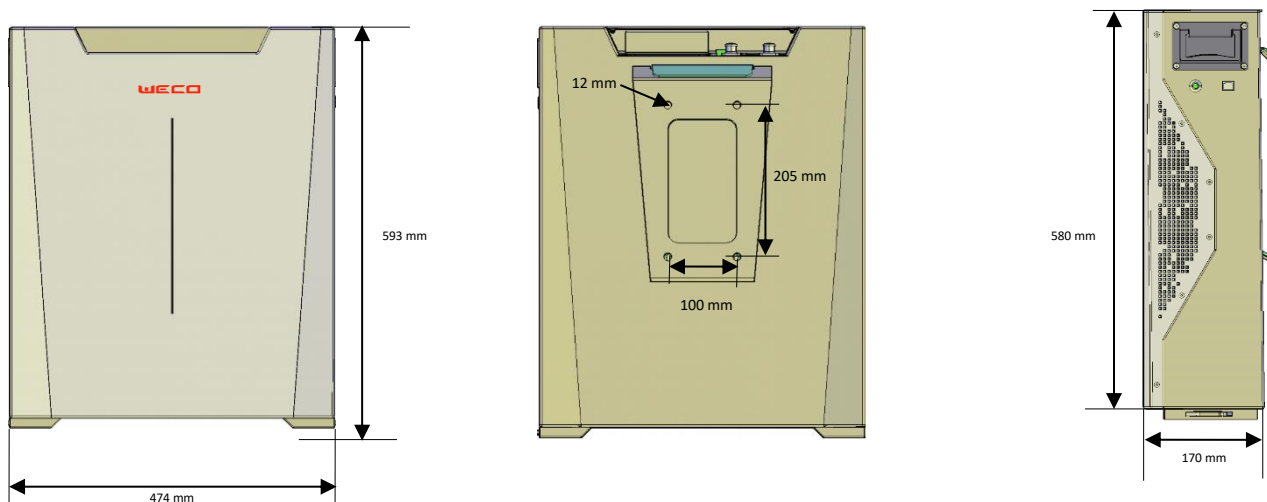
Se la batteria è danneggiata e/o mancano delle parti, contattare il rappresentante WeCo locale.

1.2 Installazione a parete o impilata



ATTENZIONE: La batteria per essere installata a parete necessita del kit staffe.

1.2.1 Dimensioni

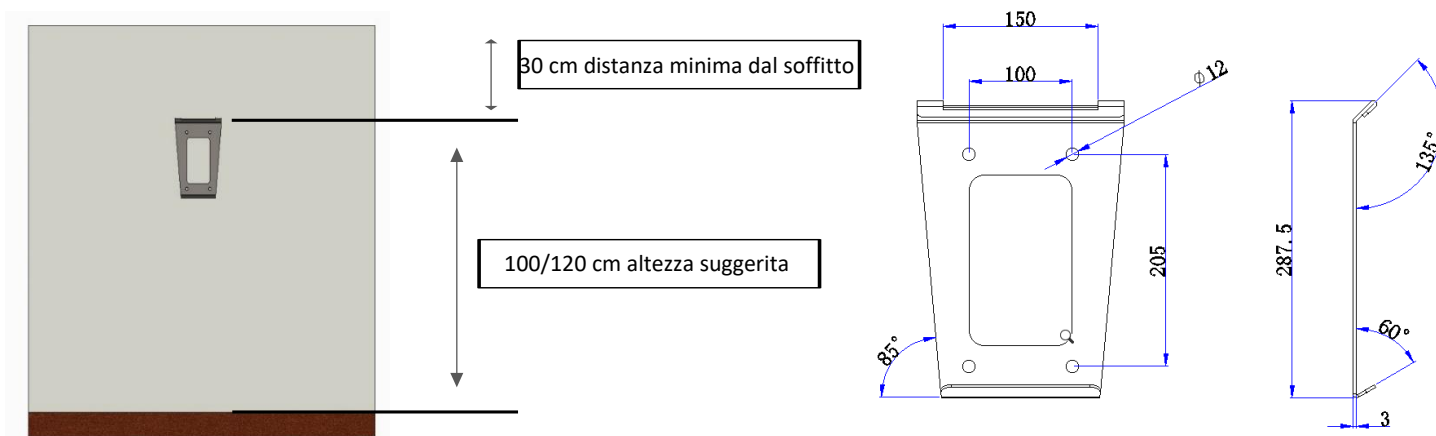


*Soggette a tolleranze 1%

1.2.2 Montaggio a Parete

Passaggio 1: installare la staffa a parete utilizzando i tasselli e le viti contenuti nel kit della batteria.

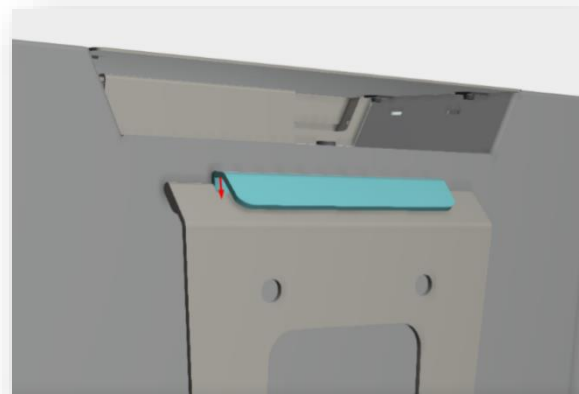
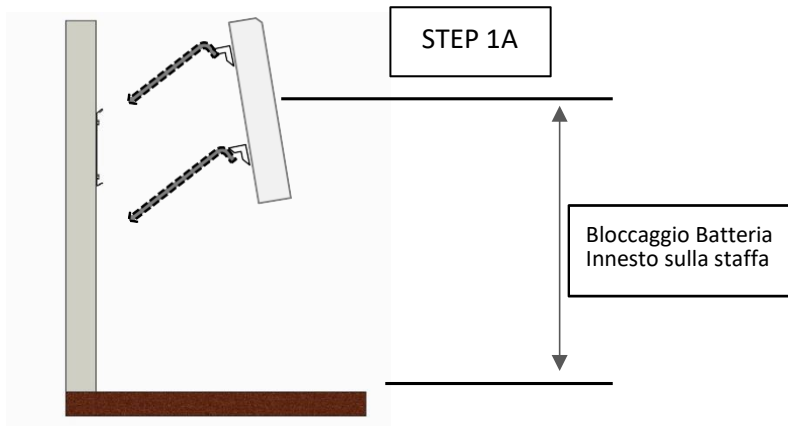
La parete deve essere ispezionata prima di procedere con l'installazione della staffa. Un ingegnere civile locale dovrebbe valutare il metodo di installazione corretto, sia a parete che a pavimento.





ATTENZIONE:

Il modulo batteria pesa 51 kg (113 lb) e deve essere installato con l'ausilio di un sollevatore meccanico e/o con almeno due persone munite di idonee ventose per il sollevamento meccanico o cinghie di sollevamento.



La Staffa deve essere installata su una parete perfettamente verticale e livellata.

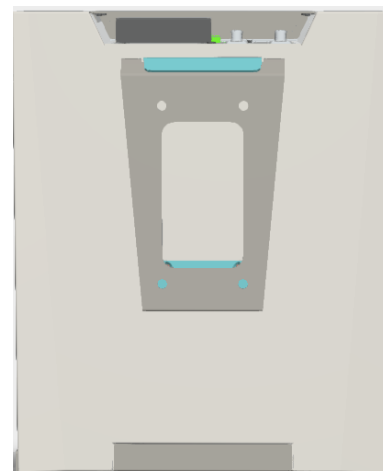
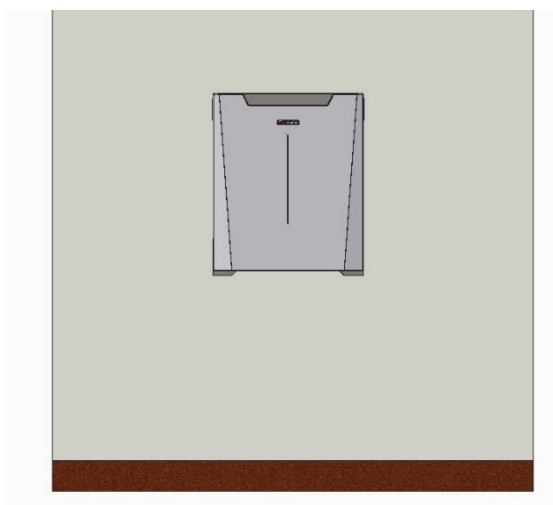
La staffa in acciaio deve essere a filo con la parete senza spazi vuoti tra la superficie della parete e il lato posteriore della staffa. Assicurarsi di disporre di spazio sufficiente per installare la batteria prima di procedere con l'installazione.

Assicurarsi che la parete possa supportare il peso della batteria o più batterie.

Passaggio 2: installare la batteria montando la staffa posteriore del modulo con la staffa da parete a innesto.

Tale operazione deve essere eseguita con un dispositivo di sollevamento meccanico e/o con almeno due installatori specializzati.

Assicurarsi che il modulo batteria sia stabile e correttamente bloccato nella spina di interblocco superiore ed adagiarlo lentamente verso il basso per permettere il completo incastro nella sede della staffa.

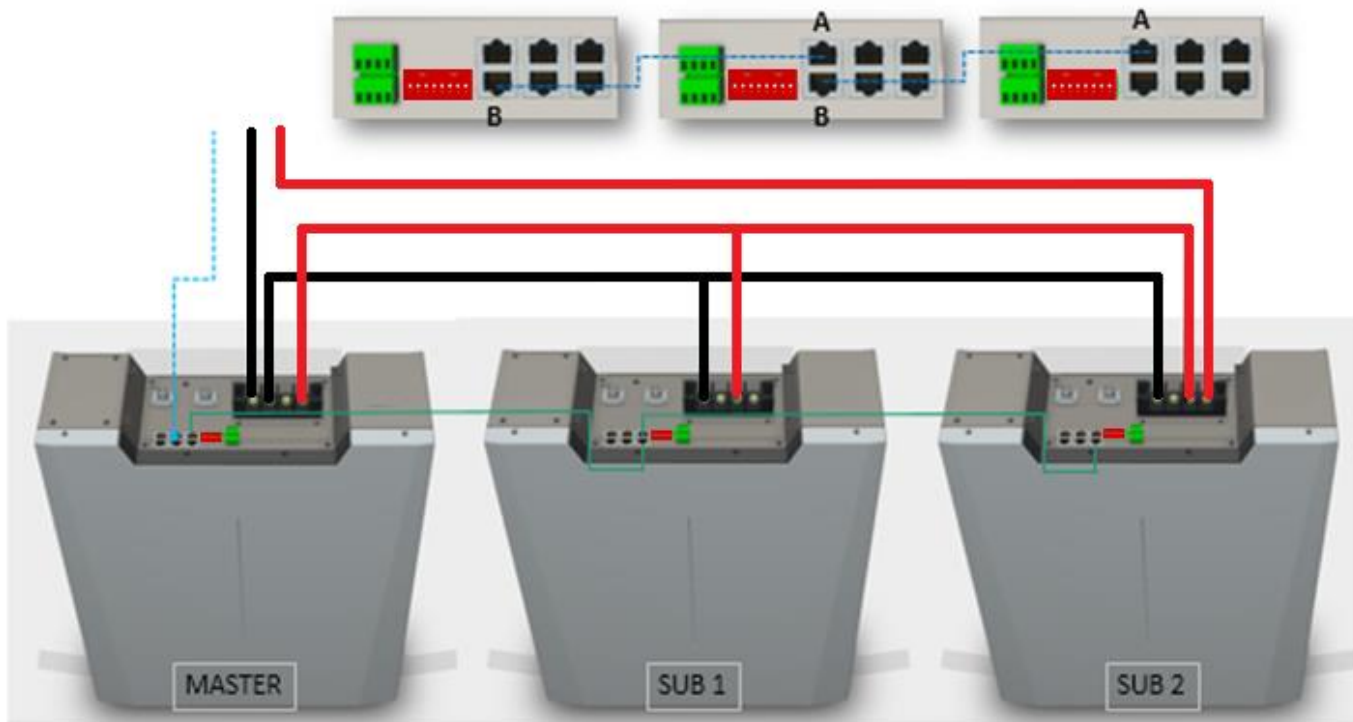


Vista Posteriore, staffa bloccata correttamente

Passaggio 2-A: In caso di installazione di più moduli, assicurarsi di rispettare la distanza tra i moduli e il soffitto.



Esempio di un gruppo batteria montato a pavimento o a parete collegato con cavi di alimentazione e cavi dati. Collegare la comunicazione tra batterie partendo dalla porta RS485-B della Master e proseguire verso la porta A della prima Slave. Continuare con la stessa sequenza fino all'ultima batteria.

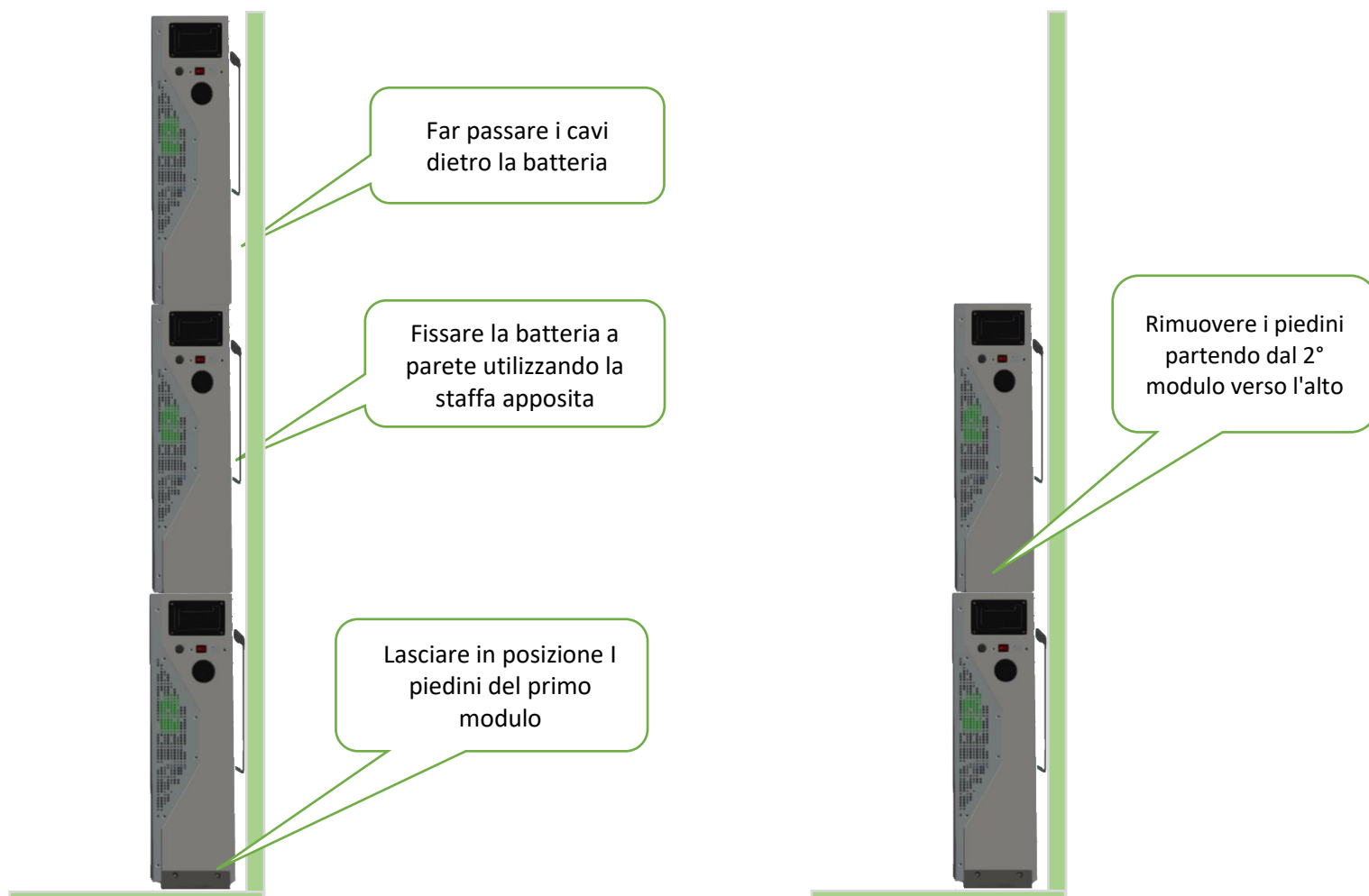


DIP 6 abilitato sull'ultima batteria

Nota: in una configurazione a cluster singolo, non è necessario impostare il DIP switch sulla batteria principale per assegnare il Cluster ID * un cluster singolo avrà indirizzo 0.

Tutti gli interruttori DIP devono essere impostati su OFF fatta eccezione per l'ultima batteria slave che deve avere la terminazione DIP 6 ON. Il singolo cluster si auto configura alla pressione del tasto RUN della Master.

Esempio di un cluster di batterie montato a parete



1.2.3 IMPILAGGIO



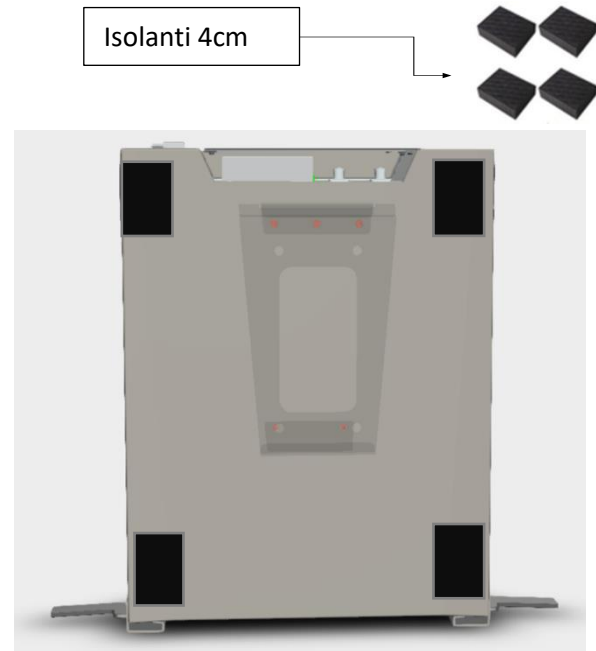
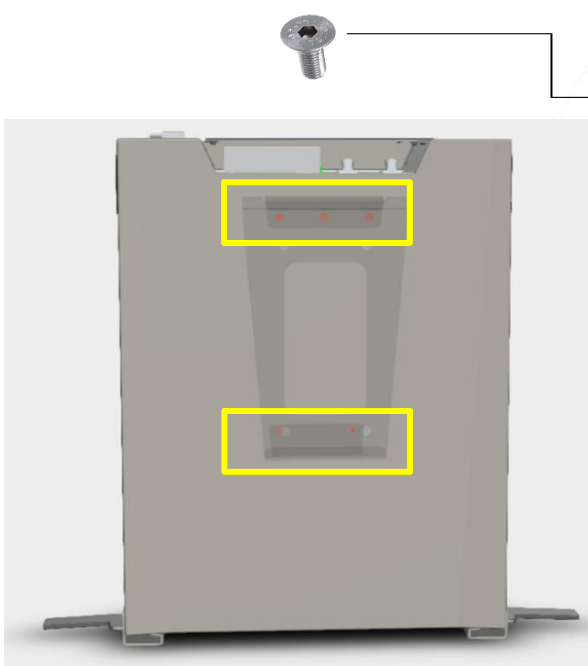
ATTENZIONE:

Il modulo batteria pesa 51 kg e va installato con l'ausilio di un sollevatore meccanico e/o con almeno due persone munite di idonee ventose per il sollevamento meccanico o cinghie di sollevamento.

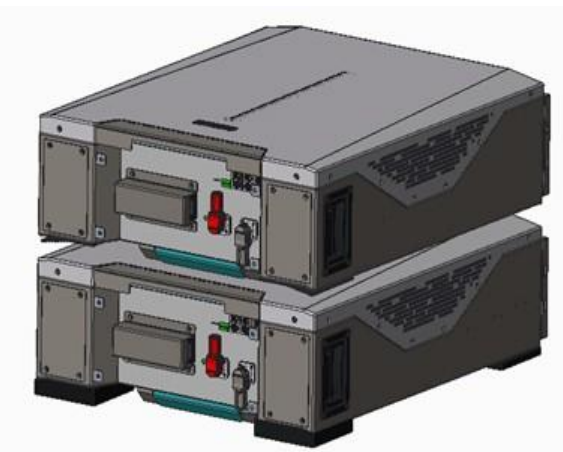
Come indicato in precedenza in questo manuale, il modulo batteria 5K3-XP viene fornito di serie in una configurazione con montaggio a parete.

Per l'installazione in configurazione Impilabile, è necessario rimuovere le viti sul retro del modulo batteria.

1. Rimuovere le viti e staffe posteriori se installate.



2. Una volta rimosso il supporto della staffa a muro, iniziare ad impilare il secondo modulo sopra il primo modulo appoggiato a terra utilizzando le maniglie frontali a scomparsa.



2-Sollevate e posizionate il secondo modulo sopra il primo e bloccatelo con i piedini posteriori.

1-Posizionate il primo modulo nella posizione finale e preparate i cablaggi se necessario.



ATTENZIONE:

Prima di impilare le batterie, l'installatore deve verificare il carico massimo consentito sul pavimento. Si raccomanda all'installatore di ottenere l'approvazione da un ingegnere civile. Per il montaggio a terra verticale, la superficie di appoggio del Modulo Batteria è distribuita su 4 supporti isolati (cuscineti in gomma), 10 x 4 cm ciascuno.

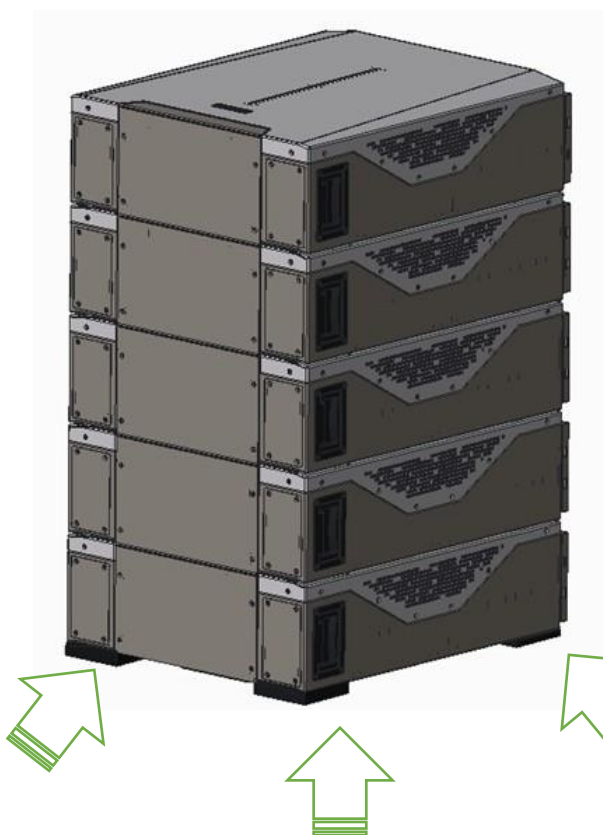
Assicurarsi di installare una piastra di distribuzione o creare una base adatta per sostenere il peso.

In caso di installazione orizzontale, l'installatore deve predisporre a pavimento un'adeguata piastra di distribuzione in modo da fornire un appoggio sicuro e stabile al pacco batterie.



ATTENZIONE:

Assicuratevi con ausilio di un ingegnere civile, che il supporto possa sopportare il peso delle batterie.



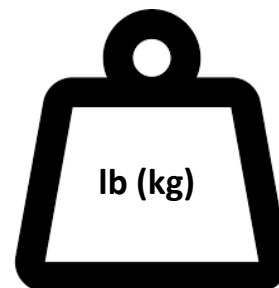
↓ 562,2 lb (255 kg)

↓ 450 lb (204 kg)

↓ 337,3 lb (153 kg)

↓ 225 lb (102 kg)

↓ 113 lb (51 kg)



Assicurarsi che il supporto e/o la superficie del pavimento siano adeguati a sostenere il carico della batteria. WeCo suggerisce di limitare lo stack a 5 moduli, tuttavia è possibile impilare fino a 8 se la base di supporto/pavimento può supportare il carico del cluster impilato di 5k3 XP.

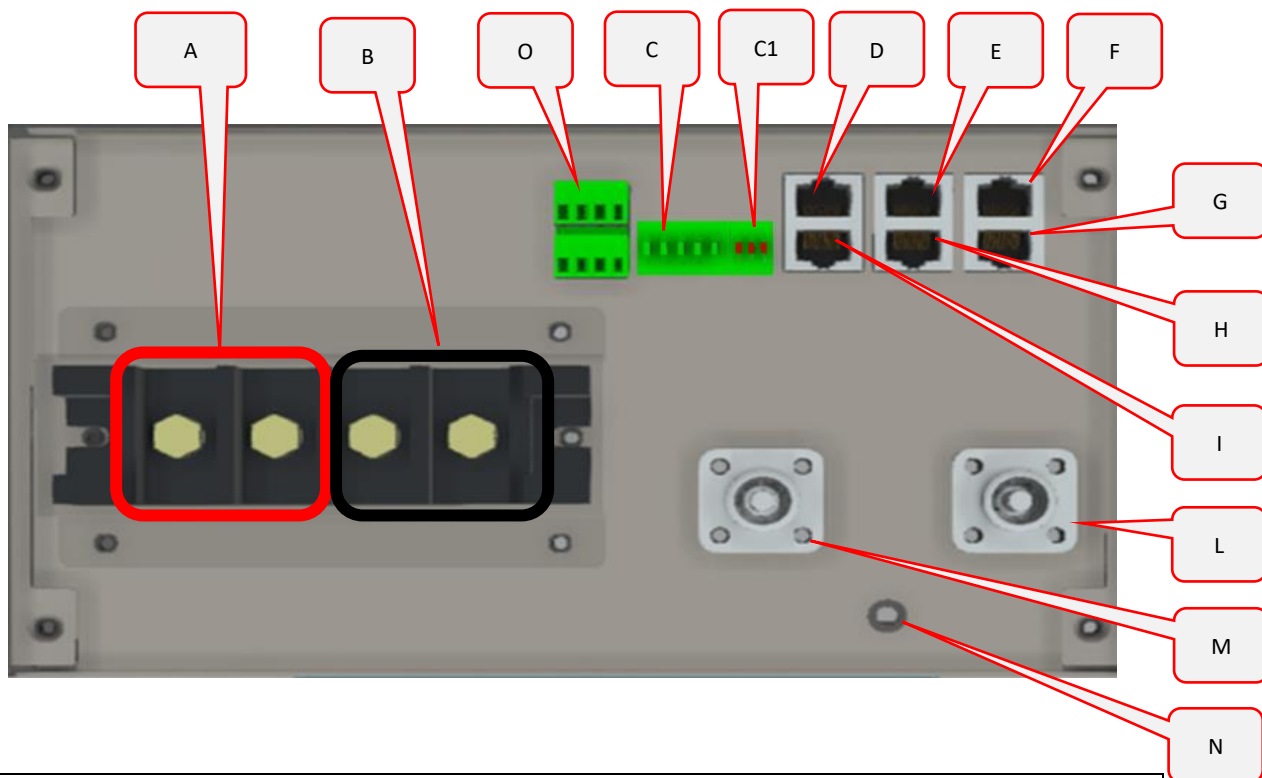
È obbligatorio incastrare le batterie tra loro e fissare il cluster alla parete.

Non impilare più di otto moduli per evitare danni strutturali alla custodia della batteria.

In caso di zona sismica assicurare il cluster su struttura verticale. Consultare un ingegnere civile locale prima di installare.

Definizione terminali batteria

Layout HUB connessione



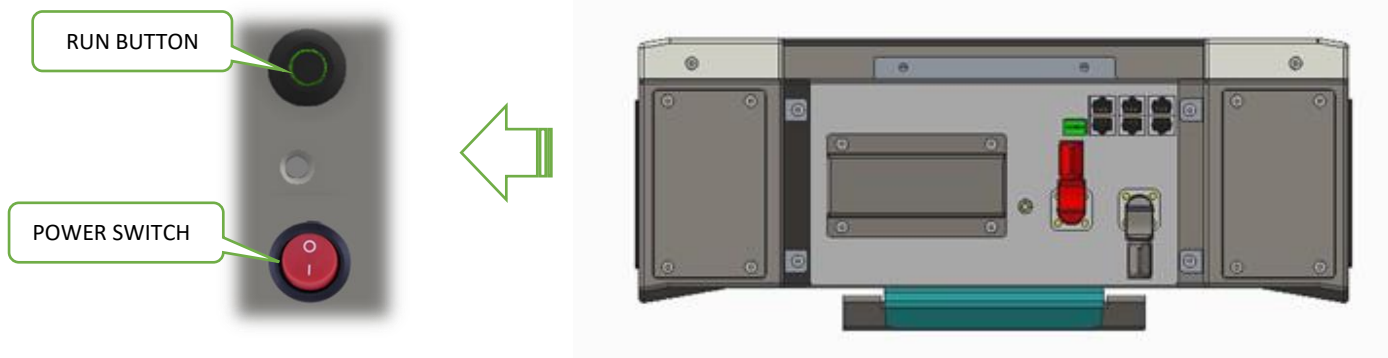
Definizione Terminali Modulo Batteria

Interface	Name	Function
A	LV POLE +	LOW VOLTAGE POSITIVE (+) Screw Terminal (coppia serraggio massima 10Nm)
B	LV POLE -	LOW VOLTAGE NEGATIVE (-) Screw Terminal (coppia serraggio massima 10Nm)
C	DIP SWITCH	DIP SWITCH Address HUB 5 PINS
C1	DIP SWITCH	DIP SWITCH Termination 3 PINS (120 Ohms)
D	RS485 A	LOW VOLTAGE COMMUNICATION PORT RS485
E	CAN A	CAN – BMS to LOW VOLTAGE INVERTER (OR HV SERIAL CONNECTION)
F	LINK	OPERATOR PORT/RS232
G	LINK	LINK PORT FOR LVHV COMPATIBILIY
H	CAN B	HIGH VOLTAGE SERIAL RJ45 CAN PORT
I	RS485 B	LOW VOLTAGE COMMUNICATION PORT RS485
L	HV POLE -	HIGH VOLTAGE NEGATIVE (-) Fast Connector Terminal per connessione seriale
M	HV POLE +	HIGH VOLTAGE POSITIVE (+) Fast Connector Terminal per connessione in seria
N	GND	Terminal di terra (coppia serraggio massima 3Nm)
O	DRY CONTACTS	DIGITAL INPUT AND OUTPUT

Attenzione: Interfaccia E: porta RJ45 corrispondente alla definizione del pin del bus CAN.

8 1	Pin	8	7	6	5	4	3	2	1
	Definition						GND	CAN L	CAN H

1.4 Ispezione pre-montaggio



ATTENZIONE: Non effettuare alcuna azione prima di aver letto e compreso il manuale.

Il pulsante Run e l'interruttore di alimentazione si trovano sul lato sinistro del modulo batteria, come mostrato sopra.

L'interruttore di alimentazione è un interruttore ON/OFF meccanico che abilita/disabilita l'alimentazione del BMS.

Impostare l'interruttore di alimentazione su ON (1) per iniziare ad accendere la batteria, impostare su OFF (0) per spegnerlo completamente.

Il pulsante Run è un pulsante a LED VERDE che, se premuto per 2 secondi, avvierà il processo di avvio della batteria.

Premendo il pulsante Run per 5 secondi si spegnerà la batteria (il BMS rimarrà alimentato).

Se la batteria funziona correttamente, il pulsante Run diventa VERDE fisso. Se la batteria è scarica, il pulsante Run lampeggerà in VERDE.

Se la barra LED laterale visualizza un LED ROSSO lampeggiante insieme agli altri colori del LED, l'errore dovrebbe risolversi automaticamente entro 4 minuti dal riavvio. In ogni caso è necessario verificare le impostazioni di sistema prima di tentare un nuovo riavvio, seguendo i passaggi del manuale.

Se la barra LED lampeggia in ROSSO, si è verificato un errore grave e non dovresti tentare di utilizzare ulteriormente la batteria.

Contatta l'assistenza WeCo all'indirizzo service@wecobatteries.com.

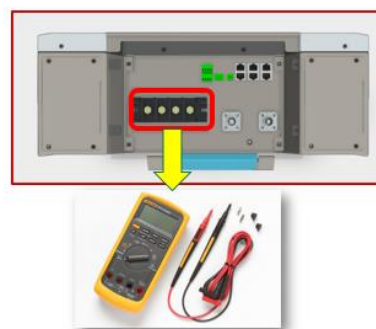
C'è una porta operatore RS232 che ti permetterà di controllare tutti i parametri del modulo batteria. Le istruzioni complete su come interfacciarsi alla porta RS232 sono disponibili in questo manuale.

ATTENZIONE:

Prima di operare assicurarsi che la tensione sia pari a 0 Vdc.
La batteria deve essere spenta prima di iniziare qualsiasi attività.

ATTENZIONE:

I terminali HV sono sempre sotto tensione in quanto il circuito interno della batteria non è interrotto da un interruttore o MOSFET per la connessione in serie.



ATTENZIONE:

A questo punto, dopo aver determinato il corretto funzionamento della batteria, è obbligatorio spegnere la batteria e seguire con molta attenzione le istruzioni e le indicazioni contenute in questo manuale prima di tentare qualsiasi configurazione o collegamento alla batteria.

Per spegnere la batteria (spegnimento non finale), è sufficiente premere il pulsante RUN per 5 secondi e il LED VERDE si spegnerà, confermando che il modulo batteria si è spento correttamente.



ATTENZIONE:

Leggere attentamente questo manuale e seguire sempre le indicazioni in esso contenute prima e durante l'esecuzione di qualsiasi procedura di installazione.

SEZIONE 2 – CONFIGURAZIONE BASSO VOLTAGGIO

2.1 Introduzione al prodotto

I moduli batteria WeCo 5K3-XP possono essere utilizzati come sistema di accumulo di energia on-grid o off-grid. Si sconsiglia di utilizzare questo prodotto per scopi diversi da quelli previsti come descritto in questo documento. L'uso di questo prodotto diverso da quanto descritto in questo documento invalida la garanzia del prodotto. La sostituzione di qualsiasi componente di questo modulo batteria invaliderà la garanzia del prodotto. L'uso di componenti contenuti o collegati a questo modulo batteria diversi dai prodotti venduti come parte di questo prodotto o consigliati dal produttore invaliderà la garanzia del prodotto. Il collegamento in parallelo di più di otto moduli batteria WeCo 5K3-XP invaliderà la garanzia del prodotto.

2.1.1 Specifiche del modulo (le soglie indicate non sono tutte coperte da garanzia prestazionale)

Dimensioni	mm	580x474x170
Peso	lb (kg)	119 lb (51 kg)
Materiale involucro	Type	Steel
Parallelo	Max No.	15
Impilabile	Type	Yes
Digital Output	No.	2+2
Distribuzione Celle	P/S	16S

Tipo Cella	Type	LiFePO4
BMS Range Estremo di temperatura (Carica)	°F (°C)	+19.4°F to +131°F* (-10°C to +55°C*)
BMS Range Estremo di temperatura (scarica)	°F (°C)	+131°F to -4°F* (+55°C to -20°C*)
Temp. Stoccaggio e operazione ottimale	°F (°C)	+77°F (+25°C)
Stoccaggio e temperature fuori range ottimale	°F (°C)	-13°F to +131°F / 3 months (-25°C to +55°C / 3 mesi)
Autoscarica @ 77°F (25°C)	%	1% mese
Autoscarica fuori da STC	%	> 3% mese

*Altre variabili sono gestite dinamicamente dal BMS

Identificazione ed etichetta prodotto

L'etichetta descrive i parametri del prodotto ed è attaccata al prodotto, non deve essere rimossa, danneggiata o alterata.

Per i dettagli del prodotto fare riferimento alla targa dati del prodotto in quanto potrebbero differire da questo manuale.

Per motivi di sicurezza, l'installatore deve avere una conoscenza approfondita del contenuto di questo manuale prima di installare il prodotto.







Esempio Etichetta Batteria



2.1.2 Lista Accessori KIT Basso Voltaggio (da ordinare separatamente)

Il modulo batteria è imballato in una scatola insieme agli accessori standard. Quando si disimballa il modulo batteria, assicurarsi che il modulo batteria e gli accessori non siano danneggiati e che nella confezione siano incluse le quantità corrette di ciascun componente.

Il seguente elenco delle parti può essere utilizzato come elenco di controllo durante il disimballaggio del singolo modulo per batteria e dei kit per batteria.





Cable Color	Cable Size	Cable Length	QTY	Description	Image
BLACK	25mm ²	250cm	N° 1	Both sides ring terminal 8mm diameter for LV connection Required for LV installation	
RED	25mm ²	250cm	N° 1	Both sides ring terminal 8mm diameter for LV connection Required for LV installation	
BLUE	CAT 5	150cm	N° 1	RJ45-RJ45 LV PARALLEL CABLE Required for LV installation	
BLUE	CAT 5	250cm	N° 1	RJ45-RJ9 CABLE BMS to inverter Required for LV installation	
	WALL BRACKET		N° 1 Set	Wall plate for battery support + 4*M10 Wall Plugs + Screws	
	BATTERY BRACKETS		N° 1 Set	Set of 2 brackets for wall installation + M6 screws (Allen key)	



INFORMAZIONE

Tutti i cavi di comunicazione CAN e RS485 sono del tipo T568B.
Il cavetto di comunicazione CAN/BMS tra batteria ed inverter varia a seconda del modello di inverter.
Lato batteria deve essere mantenuto nella configurazione originale mentre lato inverter deve essere modificato secondo le indicazioni del costruttore dell'inverter.

2.1.3 Attrezzi Necessari per installazione e manutenzione

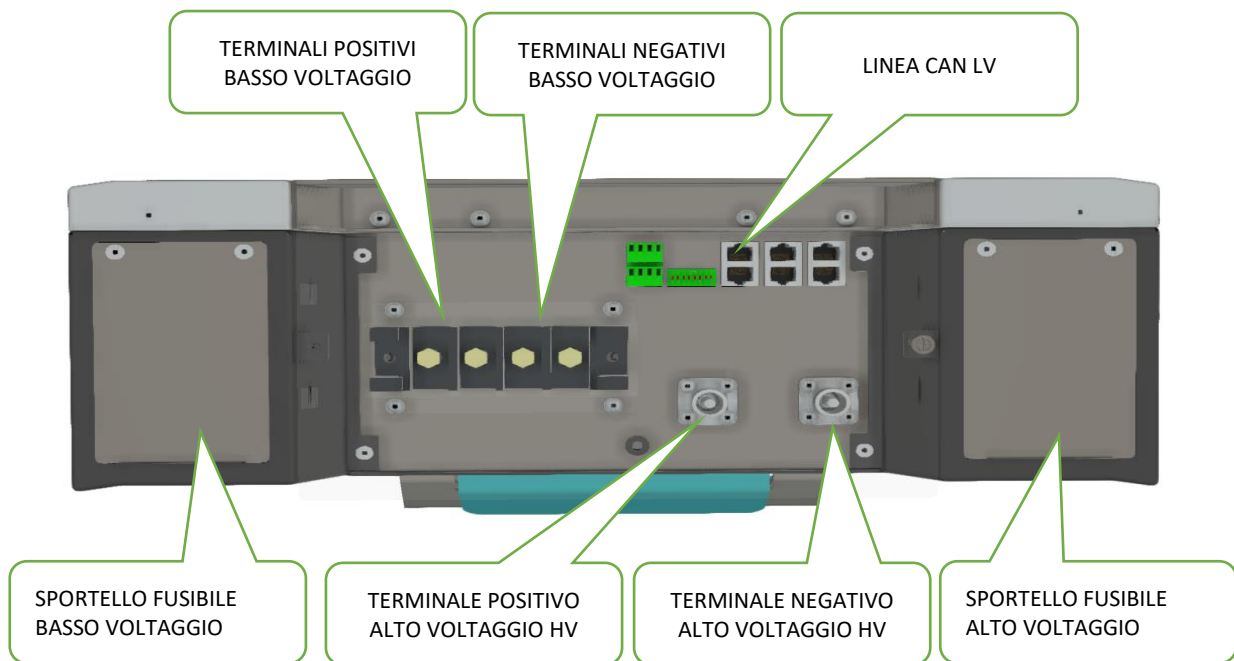
 <p>Tester</p>	 <p>Cacciaviti Isolati</p>	 <p>Brugole Isolati</p>	 <p>Trapano a percussione</p>
 <p>Forbici Eletttricista</p>	 <p>Set chiavi Isolati</p>	 <p>Fasce di sollevamento</p>	 <p>Adattatore RS 232</p>

2.1.4 Sistemi di protezione individuale



2.2 Basso Voltaggio, connessioni e settaggi

2.2.1 Terminali di connessione



NOTE: Il fusibile LV è contenuto nel lato sinistro del modulo batteria come mostrato sopra.

L'accesso al fusibile è limitato al personale di assistenza autorizzato WeCo e il coperchio di protezione non può essere aperto da nessun altro se non autorizzato da WECO in forma scritta. Lo stesso vale per il fusibile HV

2.2.2 PIN OUT del CAN BATTERIA

8	•••••	1						
Pin	8	7	6	5	4	3	2	1
Definition						GND	CAN L	CAN H



Vista Inferiore del connettore RJ45

2.3 Settaggio DIP per installazione Basso Voltaggio



ATTENZIONE



CONFIGURARE SEMPRE LE IMPOSTAZIONI DEI DIP SWITCH PRIMA DI COLLEGARE EVENTUALI CAVI DI ALIMENTAZIONE AI TERMINALI B+ E B- DELLA BATTERIA.



QUANDO SI EFFETTUANO MODIFICHE ALLE IMPOSTAZIONI DEI DIP SWITCH, LE BATTERIE DEVONO SEMPRE ESSERE RIAVVIATE PER EFFETTUARE LE CAMBIAMENTI.



I COLLEGAMENTI DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATI IN ASSOLUTA CONFORMITÀ CON LE ISTRUZIONI DEL PRESENTE MANUALE. COLLEGAMENTI DI ALIMENTAZIONE ERRATI POSSONO DANNEGGIARE IL MODULO BATTERIA E FERIRE.



QUANDO L'INVERTER HA UNA PORTA DI COMUNICAZIONE CANBUS, L'INTERRUTTORE N. 7 DELLA BATTERIA MASTER DEVE ESSERE SEMPRE "ON".



ATTENZIONE:

Tutti i disegni sono solo di riferimento e non sono da intendersi come esecutivi.

Fare sempre riferimento al prodotto fisico per le considerazioni finali.

Se il manuale non corrispondesse al prodotto fisico, interrompere tutte le azioni, rimuovere eventuali collegamenti e conservare le batterie in un luogo sicuro. Chiama il tuo rappresentante del servizio tecnico WeCo per assistenza.

2.3.1 CONFIGURAZIONE PARALLELA DEL SISTEMA BASSO VOLTAGGIO

Il DIP switch deve essere impostato come segue per consentire a un singolo modulo batteria di comunicare con un inverter utilizzando le comunicazioni CAN:

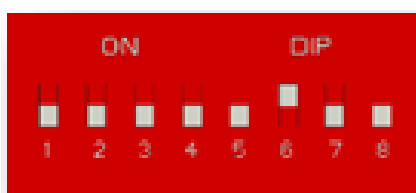


CONFIGURAZIONE DEI DIP SWITCH PER CONNESSIONE MASTER + n SLAVE

Dal 1° all'ultimo modulo (o 15°) per un SINGOLO CLUSTER in Configurazione Bassa Tensione, l'impostazione DIP di ciascuna batteria deve essere impostata come nell'immagine seguente:



Modulo Singolo



Il terminale 6 (DIP 6) agisce da resistenza di terminazione

** Le impostazioni degli interruttori DIP per più cluster sono trattate in una sezione separata di questo manuale.*

*** DIP 6 funge da terminatore e deve essere abilitato quando si utilizzano più moduli in parallelo.*

2.3.2 LED Visualizzazioni Luminose a bordo batteria

Ci sono tre fonti di indicazioni visive sul modulo batteria:

- INTERRUTTORE DI ACCENSIONE/SPEGNIMENTO (switch meccanico I/O)
- PULSANTE RUN LED VERDE (lampeggio Verde ad intervalli di 1s + verde fisso se in RUN)
- BARRA LED LATERALE MULTICOLORE (Funzioni e combinazioni spigate di seguito)

2.4 ATTIVAZIONE E SPEGNIMENTO

AVVIO

L'interruttore di alimentazione e il pulsante di avvio si trovano a destra delle connessioni dei terminali della batteria sul lato del telaio della batteria. L'interruttore di alimentazione è un interruttore meccanico che accende o spegne la batteria. Il pulsante RUN è un pulsante LED abilitato solo quando l'interruttore di alimentazione è in posizione ON (1). Il pulsante Esegui fornisce diverse indicazioni di stato descritte nella tabella seguente..



Nome	Utilizzo	Funzione
Switch 1/0 BMS	On/Off Button	Accende e spegne il BMS batteria.
Pulsante Accensione	Accensione Circuito	Il pulsante se premuto 2 secondi accende la batteria, se premuto 5 secondi la spegne.
Batteria Scarica	BASSO SOC	Quando il SoC della batteria è basso (SoC <0-5%) il pulsante RUN lampeggerà in VERDE a intervalli di 1 secondo. Il pulsante RUN smetterà di lampeggiare e diventerà VERDE FISSO quando la batteria è in modalità di ricarica e il SoC raggiunge il 10%.
FRONT LED BAR	Luci indicazione stati	In caso di errore la barra LED alternerà allo stato SOC lo stato di errore con un tempo di 5 secondi ad evento.

PRECONDIZIONE: INVERTER CONNESSO ALLA BATTERIA PER MEZZO DEI CAVI IN DOTAZIONE.

POWER ON: Accendere la batteria agendo sullo switch (1 = ON 0 = OFF).



ATTENZIONE: I cavi di potenza devono essere collegati all'inverter in circuito chiuso.

ATTENZIONE: Non accendere la batteria e poi connettere i cavi di potenza all'inverter, questa azione è severamente vietata in quanto danneggia l'inverter e le protezioni della batteria.

Premere il tasto RUN per 2 Secondi fino a quando il LED Verde si Illumina e lampeggia.

Il led lampeggia per tutta la durata della fase di Pre-Carica e fino alla chiusura del contattore Principale.

Sarà udibile il suono del contattore di potenza che chiude il circuito di potenza.

La BATTERIA È ACCESA (tensione ai Poli) quando il LED RUN è Verde FISSO.

POWER OFF: Premere per 5 Secondi il tasto RUN fino a quando il LED VERDE non si spegne.

Sarà udibile il suono del contattore che apre il circuito di potenza.

Spegnere l'interruttore di alimentazione (1 = ON 0 = OFF).

Altre funzioni del pulsante RUN sono spiegate nelle relative sezioni di questo manuale.



ATTENZIONE:

Leggere in manuale integralmente per comprendere tutte le fasi di accensione e spegnimento in quanto i due settaggi possibili LV ed HV della 5K3-XP hanno sequenze diverse che potrebbero causare danni alle batterie se non seguite con attenzione.

POWER SWITCH

Per uno spegnimento totale in sicurezza e per limitare auto scarica è necessario spegnere il power switch (Posizione "0").

ATTENZIONE:

CONFIGURARE SEMPRE LE IMPOSTAZIONI DEI DIP SWITCH SECONDO IL PRESENTE MANUALE PRIMA DI COLLEGARE EVENTUALI CAVI DI ALIMENTAZIONE AI MORSETTI B+ E B- DELLA BATTERIA.



QUANDO SI EFFETTUANO MODIFICHE ALLE IMPOSTAZIONI DEI DIP SWITCH, LE BATTERIE DEVONO SEMPRE ESSERE RIAVVIATE PER EFFETTUARE LE CAMBIAMENTI.



I COLLEGAMENTI DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATI IN ASSOLUTA CONFORMITÀ CON LE ISTRUZIONI DEL PRESENTE MANUALE. COLLEGAMENTI DI ALIMENTAZIONE ERRATI POSSONO DANNEGGIARE IL MODULO BATTERIA E FERIRE.



QUANDO L'INVERTER HA UNA PORTA DI COMUNICAZIONE CANBUS, L'INTERRUTTORE DELLA BATTERIA MASTER DEVE ESSERE SEMPRE "ON".

**Attenzione:**

Tutti i disegni sono solo di riferimento. Fare sempre riferimento al prodotto fisico come standard. Se il manuale lo fa non corrispondano al prodotto fisico, interrompere tutte le azioni, rimuovere eventuali collegamenti e conservare le batterie in un luogo sicuro. Chiama il tuo rappresentante del servizio tecnico WeCo per assistenza.

2.5 Settaggio Parallelo dei moduli Basso Voltaggio

5K3-XP può essere collegato in parallelo fino a 15 moduli, questo processo richiede una conoscenza completa del prodotto.

CONFIGURAZIONE DIP SWITCH**ATTENZIONE:**

Dopo aver impostato l'interruttore DIP, è necessario riavviare il modulo batteria affinché le modifiche dell'interruttore DIP abbiano effetto.

Una volta impostati i DIP Switch del singolo cluster sarà possibile collegare il morsetto di terra tra i moduli e il dispersore generale, e successivamente sarà possibile collegare la Porta RS485 B della batteria Master con la RS 485A Porta della batteria SUB-1 utilizzando il cavo RJ45 in dotazione.

- Continuare a collegare le porte RS485 in sequenza fino all'ultimo modulo.
- Portare gli interruttori di alimentazione di tutte le batterie in posizione ON (1).
- Premere il PULSANTE DI ESECUZIONE SOLO MASTER per avviare automaticamente il cluster.

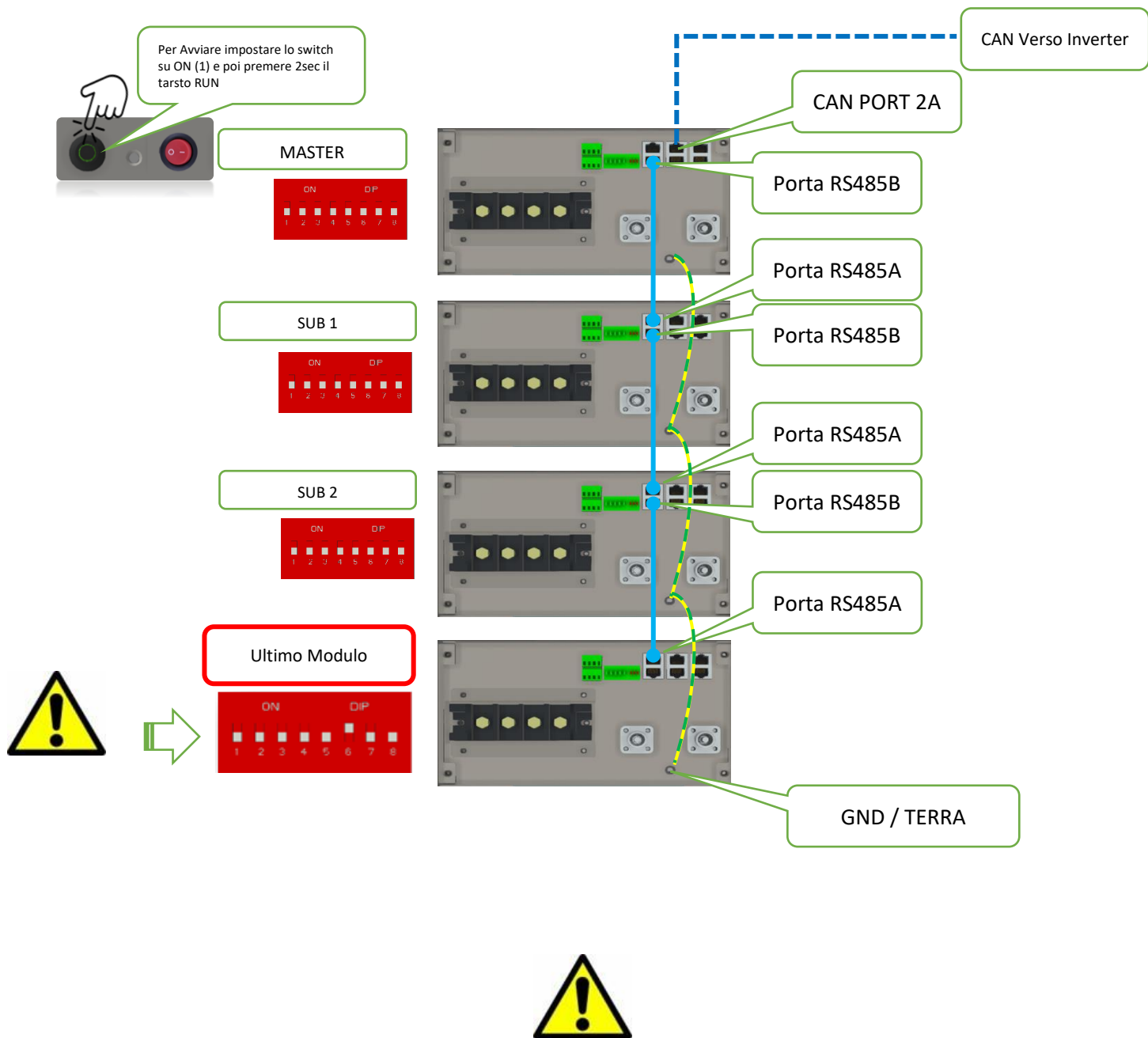
NON È NECESSARIO premere nessuno dei pulsanti di RUN dei moduli SLAVE poiché si configureranno automaticamente quando viene premuto il pulsante di esecuzione principale.

- Attendere che i pulsanti di esecuzione su tutti i moduli diventino VERDE FISSO.

Spegnere tutte le batterie del cluster e procedere con i collegamenti di potenza utilizzando la BUS BAR (accessorio) se installata in modalità sovrapponibile oppure, se l'installazione è a parete o pavimento, è possibile utilizzare cavi batteria opportunamente dimensionati in base alla distanza tra i moduli.

Il collegamento tra INVERTER e MASTER / ULTIMO MODULO deve essere effettuato tramite cavi.

I DIP SWITCH DEVONO ESSERE IMPOSTATI A BATTERIA SPENTA



ATTENZIONE

I cavi di potenza devono essere collegati alle batterie che compongono il cluster quando le batterie sono spente.

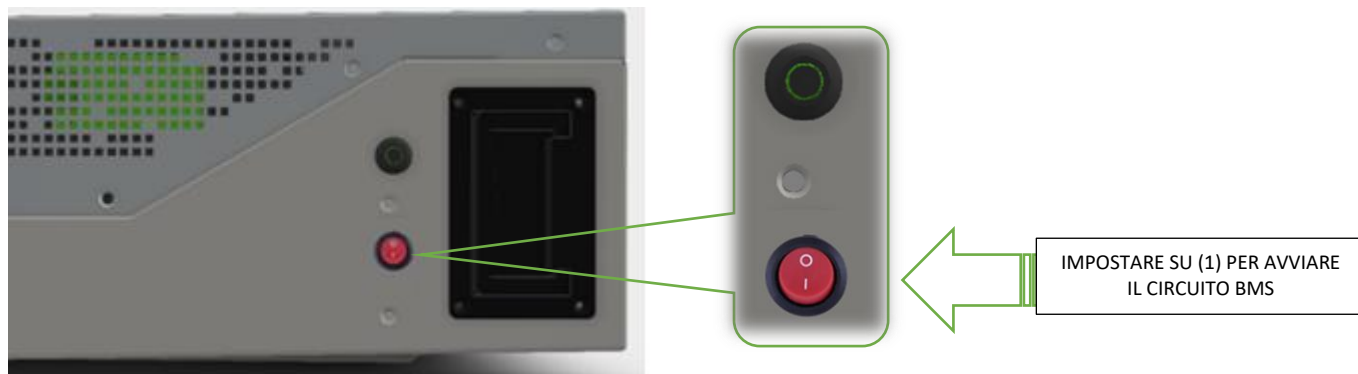
I cavi di potenza verso l'inverter o verso il BUS BAR comune devono essere predisposti e prima dell'accensione del cluster connessi (circuito chiuso).

2.5.1 Auto Indirizzamento dei moduli SLAVE

STEP 1

ATTIVARE IL BMS (INTERRUTTORE SU ON)

Sarà necessario attivare tutte le batterie accendendo l'INTERRUTTORE DI ALIMENTAZIONE (ON = posizione 1).



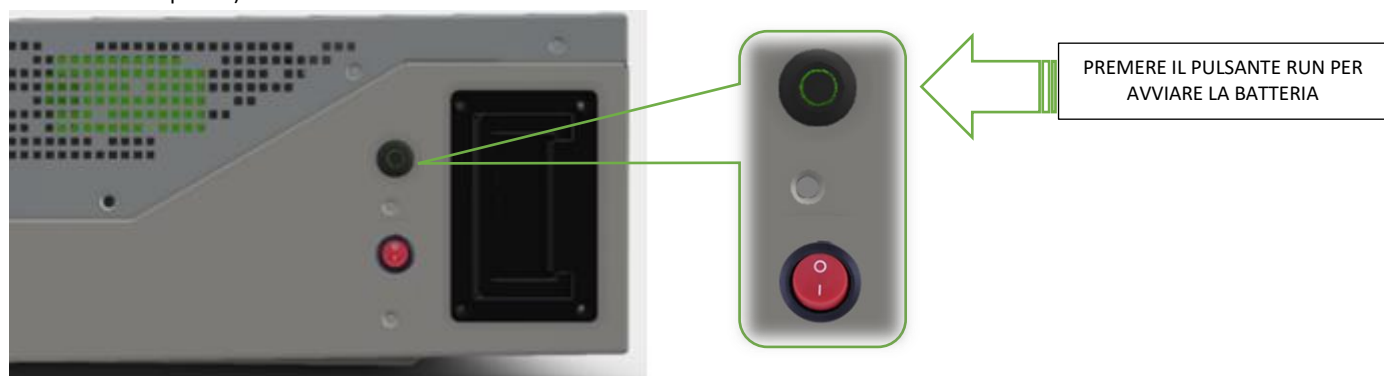
STEP 2

AUTO WAKE-UP

Una volta verificate tutte le connessioni, è possibile avviare il Modulo Batteria abilitando il processo di riattivazione automatica.

Premere il pulsante RUN della batteria MASTER, il PULSANTE RUN lampeggerà e riattiverà tutte le batterie SUB collegate.

Questo processo può richiedere circa 2-3 secondi per batteria (non accendere il SUB manualmente poiché il processo automatico assegnerà un ID batteria in sequenza).



È fondamentale controllare l'andamento dell'avvio e assicurarsi che tutti i LED del PULSANTE RUN siano accesi e che dopo il processo di riattivazione (l'intero processo può richiedere fino a 30-45 secondi in caso di 15 batterie).

Durante la fase di avviamento tutti i PULSANTI RUN lampeggiano fino a quando l'ultimo modulo non invia il consenso finale al MASTER per abilitare i contattori.



Se durante il processo uno o più Moduli Batteria non si accendono o se il LED non si accende fisso, è obbligatorio spegnere il MASTER e verificare tutte le connessioni tra le PORTE RS485B e A.

Accertarsi di accendere e spegnere ogni modulo batteria dopo aver impostato gli interruttori DIP.

In caso di qualsiasi anomalia durante questo processo, è necessario spegnere l'intero cluster e ripetere la procedura dal PASSAGGIO 1.

ATTENZIONE:

Tutti i SUB MODULI (SLAVE) si spegneranno automaticamente (contattore Aperto) entro 60 secondi dallo spegnimento del master, il PULSANTE RUN lampeggerà più a lungo, per spegnere manualmente portare l'interruttore generale in posizione (0).

Per spegnere completamente il cluster è obbligatorio spegnere tutti gli INTERRUTTORI DI ALIMENTAZIONE di ogni modulo.

Il pulsante RUN potrebbe lampeggiare per diversi minuti dopo il processo di apertura del circuito (contattore aperto), questo è normale ed è necessario per terminare qualsiasi aggiornamento o comunicazione tra i moduli che compongono il cluster.

Per terminare questo processo senza attendere il normale processo è possibile, ma non consigliato, spegnere ogni modulo agendo sull'interruttore basculante (posizione zero).

2.5.2 DIP CLUSTER SINGOLO e DATA/TERMINATOR LINK DELL'ULTIMO MODULO

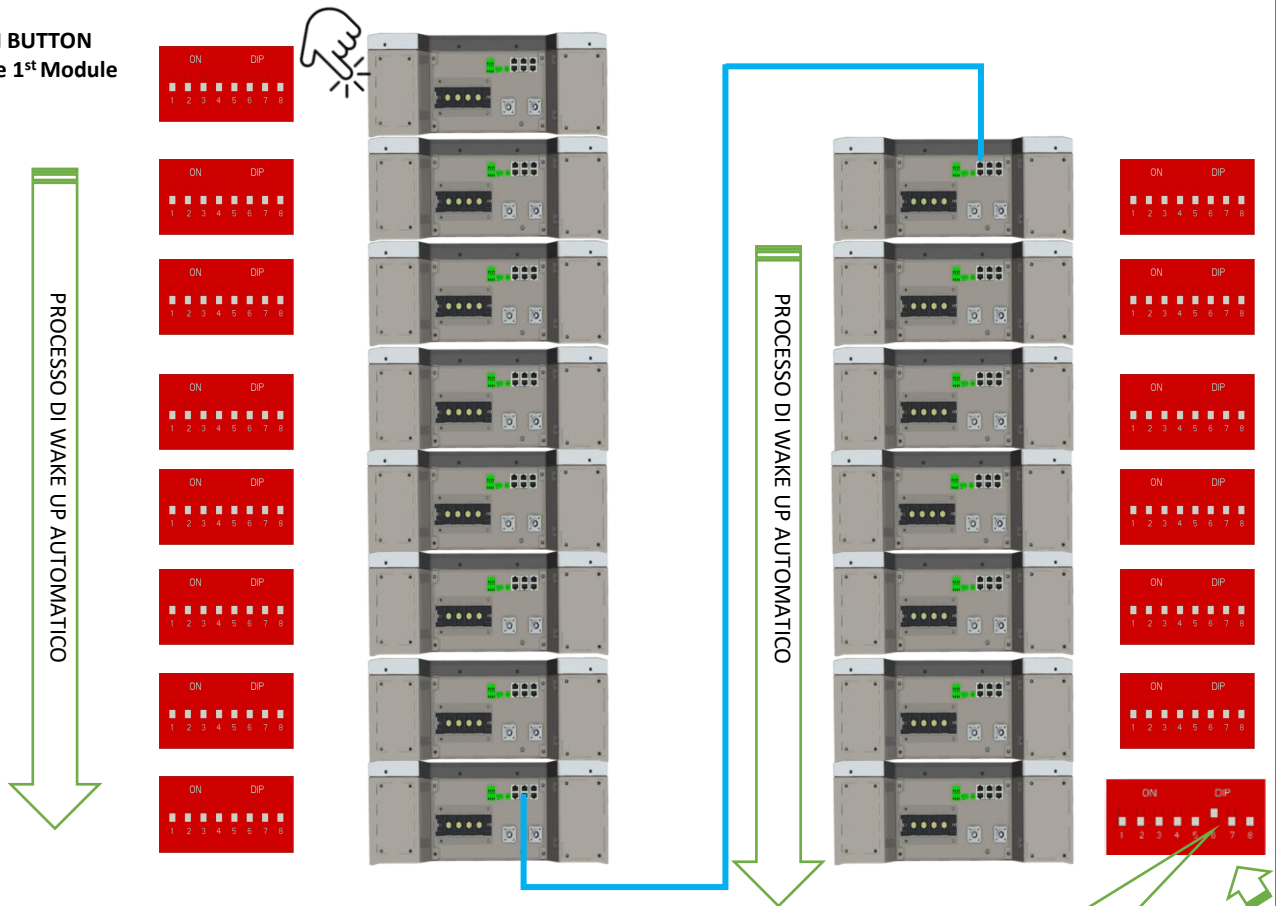
L'impostazione DIP SWITCH per la modalità SINGLE CLUSTER BT ha una funzione automatica che assegna l'ID del singolo modulo in cascata. È obbligatorio collegare ogni modulo in collegamento Daisy Chain partendo dalla PORTA RS485B dell'unità master.

La sequenza DIP per il singolo cluster BT



deve trovarsi su ciascun modulo che compone il cluster.

PRESS RUN BUTTON
Only on the 1st Module



NOTA: L'ULTIMO MODULO DEVE AVERE IL DIP 6 ABILITATO

L
O
W
V
O
L
T
A
G
E

2.5.3 Connessione parallela, cablaggi



ATTENZIONE:

I COLLEGAMENTI DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATI IN ASSOLUTA CONFORMITÀ CON LE ISTRUZIONI DEL PRESENTE MANUALE. COLLEGAMENTI DI ALIMENTAZIONE ERRATI POSSONO DANNEGGIARE IL MODULO BATTERIA E FERIRE.



10 Nm / 7.37 ft lb

**COPPIA DI SERRAGGIO
CONTROLLARE OGNI TRE MESI**



Attenzione: Viti, Cavi e Barre I COLLEGAMENTI DI POTENZA sulla morsettiera della batteria devono essere installati con la dovuta diligenza e il serraggio del terminale di collegamento deve essere in accordo alla TABELLA COPPIE DI SERRAGGIO della presente sezione. Ogni terminale deve essere ispezionato e la sua coppia verificata ogni tre mesi.



Attenzione: Tutti i disegni sono solo di riferimento. Fare sempre riferimento al prodotto fisico come standard. Se il manuale non corrisponde al prodotto fisico, interrompere tutte le azioni, rimuovere eventuali collegamenti, conservare le batterie in un luogo sicuro e chiamare il rappresentante tecnico WeCo per assistenza.



Attenzione: Per collegare il cavo di alimentazione ad alta corrente, fare riferimento alla sezione specifica per vedere lo schema. La limitazione della corrente di carica è obbligatoria secondo questo manuale di istruzioni.

TABELLA COPPIE DI SERRAGGIO

Screw Diameter (ISO)	Max Fixing Torque [Nm]	Application	Construction Applied Torque [Nm]
M3	1.7	BMS protection Cover	1,2
M4	3.8	External Covers	3
M5	7.5	Isolators and Contactor Supports	7
M6	10	Fuses, Cables and Cable Lungs Connection to Terminals /Feet /Brackets/ Wall Plugs	10
M8	14	Plastic to steel and Cables on Terminal Block / Feet / Brackets / Wall plugs	14
M8	32	Steel on Steel Connection / Steel to copper/ Contactor terminal to Bus bar)	16
M10	62	External Bus Bar (Aluminium and Copper) steel on steel connection	40
M12	107	External connections, copper to copper joints	80



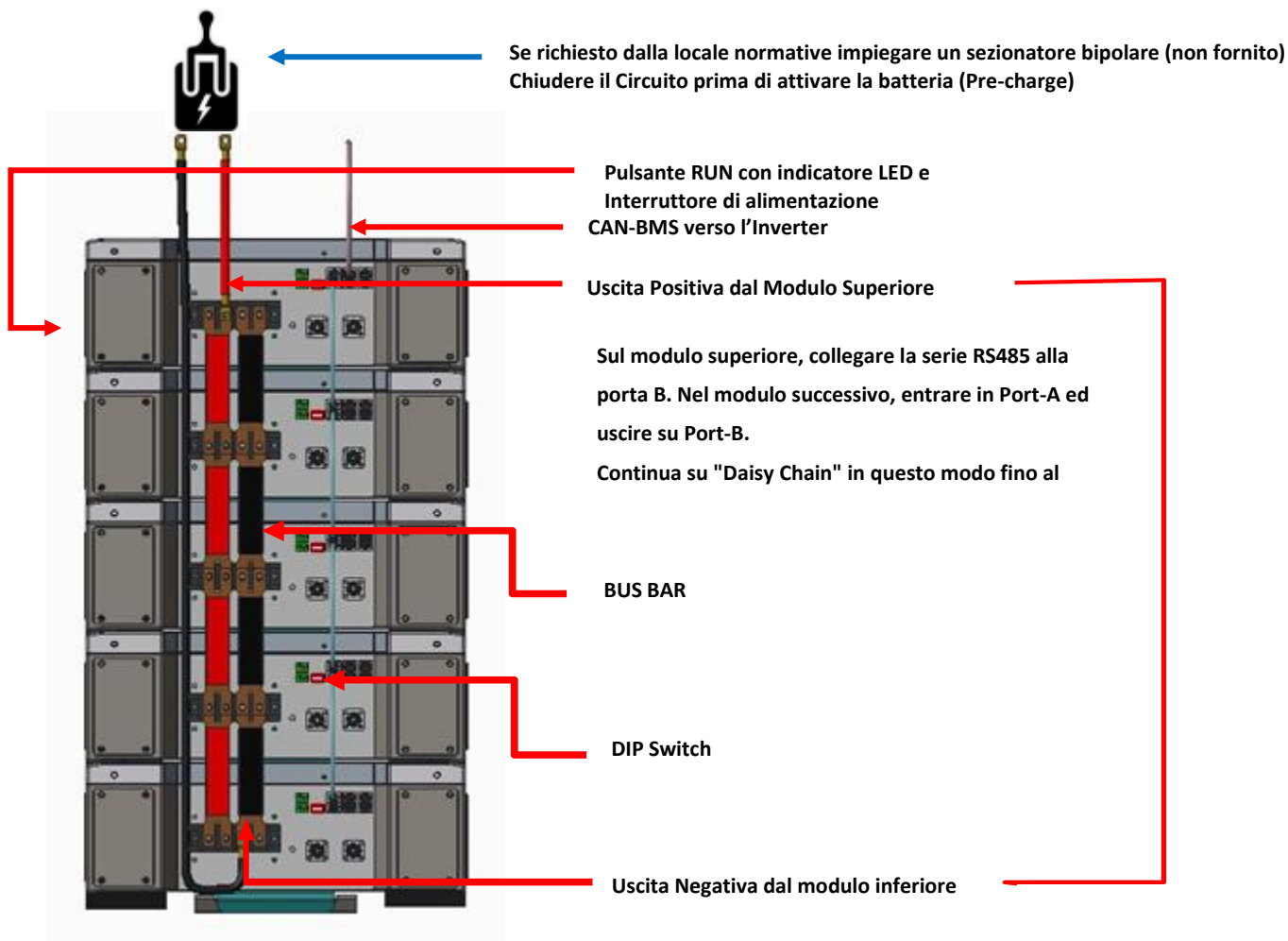
ATTENTION

If during the quarterly check the screws will have residual torque lower than these values, it means that the cables and the busbar are subjected to out-of-range currents and the thermal effect is loosening the screws / bolts

2.5.4 Impilaggio moduli e cablaggi (Massimo 15 Moduli in parallelo)

Procedere con l'installazione fisica della quantità e configurazione desiderate dei Moduli Batteria, seguendo le sequenze di installazione e le linee guida descritte nella Sezione 1 e nella Sezione 2 di questo manuale.

Collegare i cavi di alimentazione come indicato di seguito, assicurandosi che le batterie siano SPENTE (verificare l'interruttore di accensione) e misurare sempre i terminali con un multimetro per verificare ZERO VOLTS.



Informazione: Quando sono collegati più moduli batteria, è necessario collegarli come indicato nella figura di sopra. In caso di parallelo, batteria e inverter in parallelo possono comunicare solo tramite l'interfaccia CAN e la comunicazione tra le batterie avverrà tramite RS485.



Attenzione: Assicurarli di seguire il metodo precedente di "collegamento Daisy Chain " delle connessioni RS485, iniziando dalla porta-B sul modulo batteria superiore, quindi dalla porta-A sul modulo successivo e quindi dalla porta-B, quindi dalla porta-B sul modulo successivo.



Attenzione: L'interfaccia B+ è sempre positiva, l'interfaccia B- è sempre negativa; GND è per la connessione di terra della batteria tra modulo e modulo.



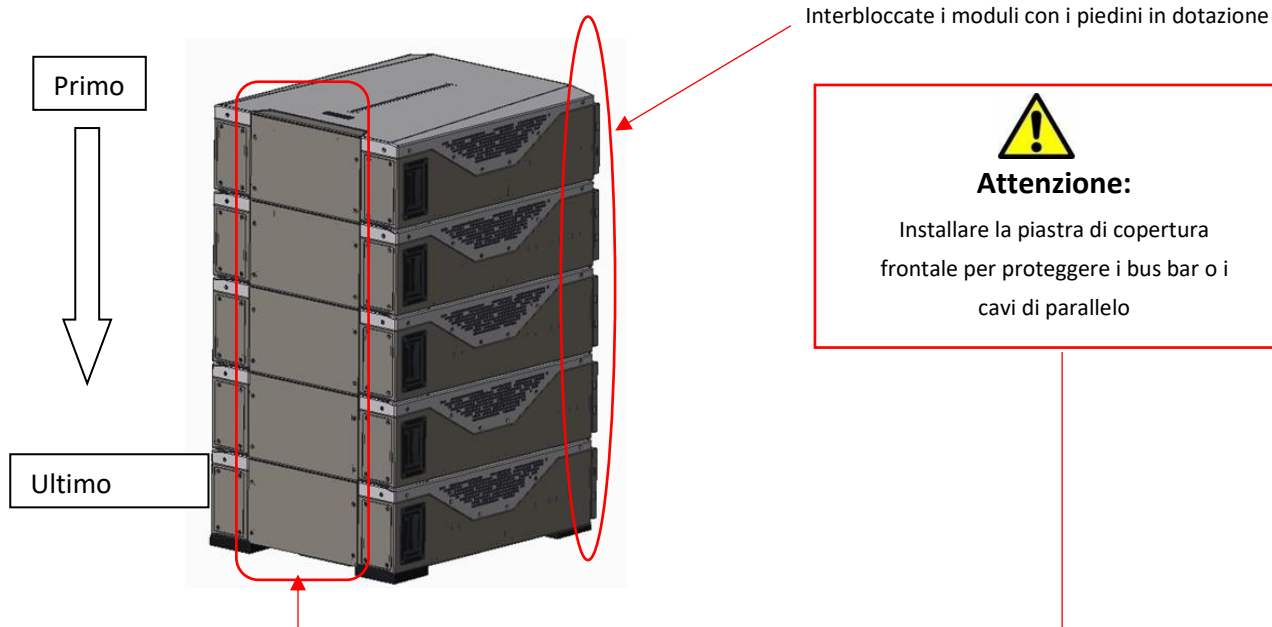
Attenzione: Per i collegamenti in cascata, ovvero con BUS BAR installati tra moduli 5K3 XP, la massima corrente di Carica/Scarica deve essere limitata a 300 Adc di picco. Oltre i 300 Adc di picco, ogni modulo deve essere collegato singolarmente ad una sbarra comune con utilizzo di cavi dal terminal block LV fino alla sbarra comune.



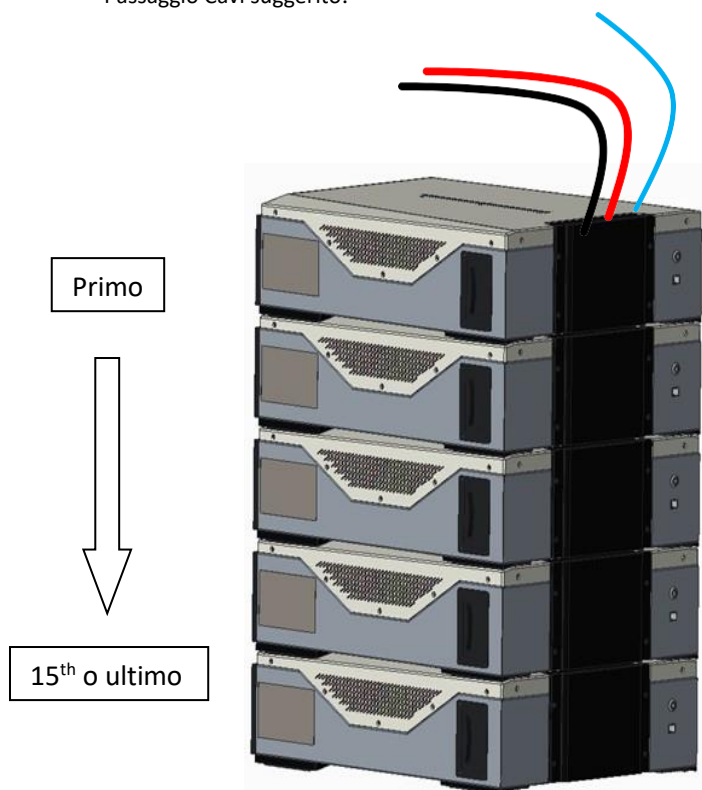
Informazione: Collegare i cavi secondo le esigenze di installazione, prestando sempre attenzione a ridurre al minimo la lunghezza dei cavi per evitare cadute di tensione.



Attenzione: Per garantire la sicurezza e la stabilità del cluster, collegare sempre i moduli batteria utilizzando i piedini come sistema di bloccaggio del cluster.



Passaggio Cavi suggerito.



Attenzione: Le illustrazioni mostrate sono solo di riferimento. Fare sempre riferimento al modulo batteria fisico di fronte a sé: qualora il modulo avesse una configurazione diversa da questo manuale, interrompere immediatamente tutte le attività e contattare il rappresentante del supporto tecnico WeCo.

2.5.5 LED Bar Indicazioni e funzioni

La barra LED si trova sul lato della batteria vicino al pulsante/interruttore di esecuzione

Durante l'avvio: LED1-LED5: VERDE per 5 secondi.

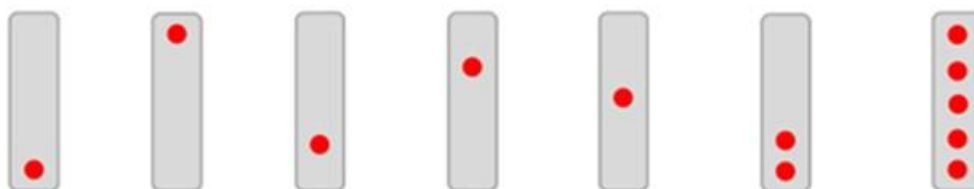
Dopo l'avvio: il LED1-LED5 diventa BLU e verrà visualizzato il SOC della batteria.

SOC STAU

<ul style="list-style-type: none"> SOC 90-100% SOC 55-89% SOC 32-54% SOC 6-31% SOC 5% * (Yellow when SOC is below 4,9%) 	<p>Il primo LED indica lo stato di connessione della batteria verso il server (Verde = ONLINE BLU=NO REGISTRATO ROSSO= FAULT)</p>	<p>FW UPGRADE </p>
---	---	---------------------------

ERRORS

Circuito Aperto per basso voltaggio	Circuito Aperto per alto voltaggio	Circuito aperto per bassa temperatura	Circuito aperto per alta temperatura	Circuito aperto per alto amperaggio	Perdita di comunicazione tra Slave e Master	BMS in guasto
LED1 ROSSO	LED5 ROSSO	LED2 ROSSO	LED4 ROSSO	LED3 ROSSO	da LED1 a LED2 ROSSI	da LED1 a LED5 ROSSI



Durante lo stato normale, la barra LED mostra sempre il valore SoC (In HV la barra LED indica l'indirizzo della batteria, mentre il SoC viene indicato dalla barra LED dell'HV Box).

Durante un guasto o un errore, la barra LED visualizza il valore SoC per 5 secondi, quindi visualizza lo stato di guasto della batteria per 5 secondi, in modo alternato.



AVVISO

Dopo ogni evento importante che provoca l'intervento di sicurezza BMS, la logica BMS consentirà quattro tentativi di riconnessione, il primo, dopo 4 minuti.

Se la stessa condizione si ripresenta, i successivi tre tentativi saranno ogni 4 ore per un massimo di 48 ore.

2.6 Batteria Stand Alone

2.6.1 Avvio

Premere il pulsante RUN per 2 secondi. La spia VERDE RUN si accende per poi lampeggiare in attesa del processo di precarica. Il modulo batteria è stato attivato normalmente se il pulsante RUN resta verde fisso.

2.6.2 Spegnimento

Tenere premuto il pulsante RUN per 5 secondi. La spia VERDE RUN si spegne. Il modulo batteria è stato spento normalmente se la tensione ai morsetti Basso Voltaggio è uguale a ZERO Vdc.

2.6.3 Carica Forzata per effetto di eccessiva scarica

Prerequisito: La TENSIONE tra i terminali B+ e B- della batteria è ZERO e le LUCI DEL PANNELLO SONO SPENTE.

La batteria è in "Stato di arresto".

Condizione di preparazione prima della carica forzata: Collegare il caricabatteria o l'inverter con capacità di carica a B+ e B- del modulo batteria per garantire la capacità di carica.

Avvicinandosi alla carica forzata: premere brevemente il pulsante di funzionamento del modulo batteria, la spia FUNZIONAMENTO della batteria lampeggerà in VERDE, il che significa che la batteria sta entrando nella modalità di ricarica obbligatoria. Se la batteria riceve una potenza di carica adeguata (maggiore di 10 A / 58 V) entro 90 secondi dalla pressione del pulsante, la batteria continuerà a caricarsi normalmente fino al raggiungimento di uno stato stabile.

Se la batteria non riceve una carica adeguata entro 90 secondi dopo aver premuto il pulsante, la batteria entrerà nuovamente in modalità di spegnimento.

Durante il periodo di ricarica forzata, il LED di batteria scarica della BARRA LED ANTERIORE sarà arancione fisso fino a un SoC del 10%, a quel punto il LED di batteria scarica si spegnerà.

2.7 Configurazione Parallela

1. La differenza di tensione tra uno qualsiasi dei moduli batteria nello stack non deve essere maggiore di 2V, altrimenti il BMS non consentirà l'attivazione delle batterie in una connessione in parallelo.
2. Il SoC di ciascuna batteria nello stack deve essere lo stesso (controllare il SOC di ogni singolo modulo batteria prima di effettuare il collegamento in parallelo).
3. Il cablaggio di alimentazione tra i moduli batteria deve essere conforme alla sezione 5.6 di questo manuale.
4. Tutti gli interruttori DIP sono configurati in conformità con questo manuale.
5. Le connessioni dati tra la batteria RS485 devono essere collegate correttamente come da paragrafo 5.6 di questo manuale. La connessione dati "Daisy Chain" deve partire dalla PORT-B della batteria master (non installare la RS485 sulla PORT-A della batteria master in quanto si verificherà un guasto).
6. Collegare la PORTA CAN del Modulo Batteria master con la PORTA CAN dell'inverter e verificare che la comunicazione funzioni correttamente controllando il display dell'inverter.
7. Prima di attivare il sistema, l'operatore deve controllare attentamente i collegamenti dei cavi e assicurarsi che siano seguite tutte le procedure di sicurezza. Verificare le impostazioni e il collegamento dell'inverter prima dell'accensione. In caso di inverter senza comunicazione, assicurarsi di impostare il valore di tensione e corrente in base ai parametri di carica/scarica indicati in questo manuale.

2.7.1 Attivazione delle batterie parallele (Master + Slave fino ad un massimo di 15)

Accendere l'interruttore di alimentazione su tutti i moduli batteria da collegare in parallelo.

Premere il pulsante Master RUN per 2 secondi. La spia VERDE RUN dovrebbe accendersi. La batteria è stata attivata normalmente.

Ogni sotto modulo si avvierà automaticamente.

2.7.2 Spegnimento Batterie Parallele

- Tenere premuto il pulsante Master Run per 5 secondi. La spia VERDE RUN dovrebbe spegnersi immediatamente. Le spie VERDE RUN sulle batterie secondarie non si spengono immediatamente.
- Le spie ROSSE FAULT sulle barre LED delle batterie secondarie inizieranno a lampeggiare ed i BMS delle batterie slave gestiranno l'apertura del contattore per isolare il sistema.
- Il processo di spegnimento delle batterie slave può richiedere diversi minuti in quanto direttamente legato alla funzionalità WEB, ovvero i moduli slave resteranno in STBY, con contattore aperto (0Vdc ai terminali LV) mentre la sezione Logica del BMS resterà attiva (RUN BUTTON LAMPEGGIANTE VERDE).
- Il sistema di batterie in parallelo si è spento correttamente se la tensione ai poli è Zero volt ed il bottone RUN smetterà di lampeggiare spegnendosi del tutto.
- Per velocizzare lo spegnimento delle batterie SLAVE e' possibile spegnere l'intera batteria tramite l'interruttore BMS SWITCH, in questo caso i processi di upgrade FW via WiFi o Bluetooth saranno interrotti.
- Lo spegnimento degli interruttori BMS determinerà il totale spegnimento della batteria.
- Spegnere l'INTERRUTTORE DEL BMS di ciascuna batteria per completare la fase di spegnimento



AVVISO:

Quando una batteria master è offline in uno stato guasto o è stata spenta manualmente, l'intero cluster andrà offline fino a quando il master non tornerà online.

Per riavviare il Cluster è obbligatorio ripetere la procedura di Avvio del Cluster spegnendo ogni batteria dallo switch BMS posizionandoli su "0" (OFF) e poi riposizionarli su "1".

ATTENZIONE, non premere il pulsante RUN, in quanto questo verrà acceso dal master nella funzione di START UP.

Per prima cosa assicurarsi di spegnere tutte le batterie impostando l'interruttore di alimentazione in posizione off (0), quindi imposta tutti gli interruttori di alimentazione in posizione ON (1) e premi il pulsante RUN principale per riattivare il processo di avvio.



AVVISO:

In un sistema a batteria parallela, non è consentito spegnere le singole batterie secondarie quando la MASTER è in funzione in modalità di carica o scarica.

Se c'è un motivo/necessità per spegnere una batteria secondaria, si consiglia di seguire la procedura descritta al punto 2.7.2 di questo manuale.

Lo spegnimento di una singola batteria secondaria in un sistema parallelo è possibile in una situazione di necessita/ emergenza, ma solo come ultima risorsa, in ogni caso si deve prima spegnere l'inverter o aprire il circuito di potenza dell'inverter per evitare possibili danni da sovracorrente alle batterie.

2.7.3 Connessione di un sistema Close-Loop con BMS -CAN protocollo certificato

Si noti che per installazioni CON comunicazioni BMS inverter certificati, il numero massimo di moduli batteria per installazione è limitato a 15 batterie per cluster. L'hub a bassa tensione 5K3-XP deve essere utilizzato quando l'installazione ha più di un cluster fino ad un massimo di 7.

5K3-XP	Dati / Funzioni	
Tensione Nominale	51.2	
Capacità Ah	105	
Capacità Nominale	5.37 kWh	
Massima corrente carica/scarica ammessa dal BMS	100 /100Adc	
Picco corrente di scarica ammesso dal BMS	200 Adc Peak 5 sec	
Soglie Voltaggio (estremo) BMS soglie di sicurezza estreme	45.5 Vdc	58.4 Vdc
Profondità di scarica	Up to 100%	
Profondità di scarica raccomandata	UP to 90%	
Carica conservativa di emergenza (@0.05C)	-10°C to -7°C	
Temperatura di ricarica (@0.05C)	-6°C to 0°C	
Temperatura di ricarica @ Max 0.23C	0°C to +15°C	
Temperatura di ricarica @ Max 1C	+15°C to +45°C	
Temperatura di scarica @ Max 0.5C	+55°C to +45°C	
Temperatura di scarica @ Max 1C	+45°C to 10°C	
Temperatura di scarica @ Range 0.1C to 0.5C	0°C to -7°C	
Temperatura di scarica @ Max 0.1C	-7°C to -20°C	
Self-Discharge Rate	1% self-discharge per month @ 77°F / 25°C	
Performance Warranty	See Limited Warranty and Condition Applied	
SOC vs C-Rate Logica Standard, può essere personalizzata su richiesta del cliente (Condizioni applicabili)	<p>Charge: 0-10% 0,1C 10-90% 1C 91-95% 0,1C 96-100% 0,05C</p> <p>Discharge: 100-15% 1C 20-15-10% 0,1C 10-0% 0,05C</p> <p>Ulteriori riduzioni possono essere introdotte dal BMS per facilitare le fasi di bilanciamento delle celle.</p> <p>Il BMS controlla attivamente la differenza di tensione tre celle o tra batterie ed applica la funzione di bilanciamento più appropriata. Gli algoritmi di bilanciamento si basano su molteplici fattori rilevati dal BMS fino a 30 giorni precedenti.</p> <p>Tali funzioni sono applicabili solo con inverter approvati da WeCo.</p>	

2.8 Connessione di Potenza di un Cluster Singolo

-BUS BAR fino a 300A dc picco -



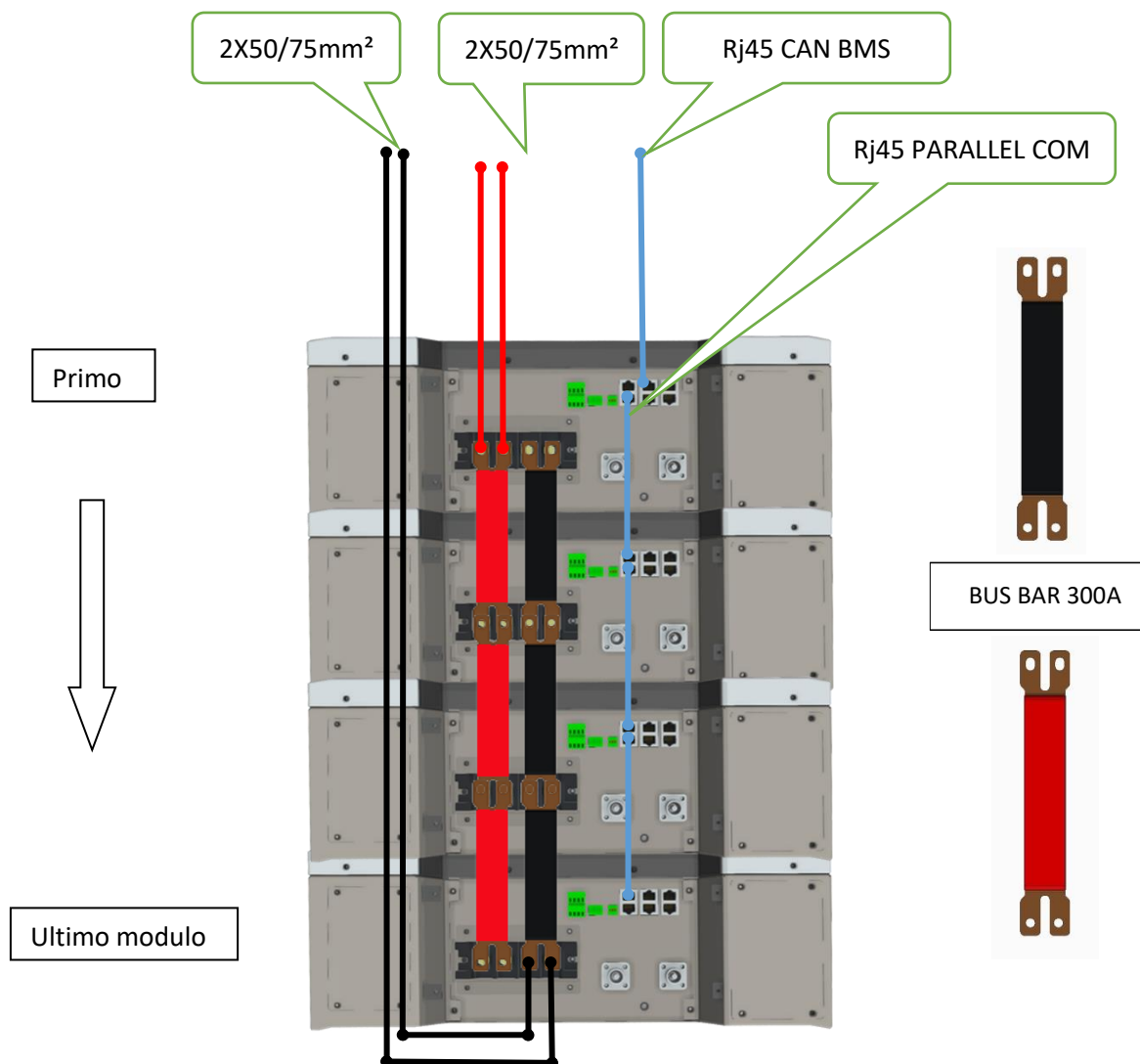
ATTENZIONE: Entrambe le estremità del cluster devono essere collegate con due cavi di uscita da almeno 50 mm², la lunghezza dei cavi non deve superare i 250 cm.

Il cavo di uscita consigliato è costituito da due set da 50 mm² ciascuno.

Attenzione, il TERMINAL BLOCK low Voltage supporta al massimo capicorda di 19mm

L'Utilizzo dei BUS BAR è limitato alla massima corrente di picco di 300°.

(Due cavi dal polo positivo e due cavi dal polo Negativo)



ATTENZIONE



10 Nm / 7.37 ft lb

Controllare e serrare ogni connettore ogni 3 mesi per evitare danni al sistema.

Verificare con tecnico abilitato la dimensione dei cavi in base alle correnti di progetto.

Qualora il cluster sia composto da 5 o più Moduli Batteria collegati all'inverter di potenza massima 300Adc si consiglia di impiegare un set di due cavi (50mm² ciascuno) per un totale di 100 mm² connessi a ciascun terminale (positivo e negativo).

Quando più di una batteria è collegata in parallelo si suggerisce di utilizzare un fattore di riduzione della capacità del 2% per calcolare la Capacità complessiva del Cluster alla prima installazione.

Ulteriori riduzioni di capacità possono verificarsi per effetto delle perdite di sistema.

WeCo consiglia di calcolare un cluster basandosi sulla capacità totale non superiore a 5,2kWh ai quali applicare le perdite di sistema.

Numero di moduli	C-Rate*	Corrente	W
1	1	100	5.200
2	0.98	196	10.192
3	0.96	288	14.976
4	0.94	376	19.552
5*	0.92	460	23.920
6*	0.9	540	28.080
7*	0.88	616	32.032
8*	0.86	688	35.776
9*	0.84	756	39.312
10*	0.82	820	42.640
11*	0.8	880	45.760
12*	0.78	936	48.672
13*	0.76	988	51.376
14*	0.74	1036	53.872
15*	0.72	1080	56.160

*I valori C-rate sono gestiti dal BMS in base alle condizioni istantanee del sistema.



ATTENZIONE

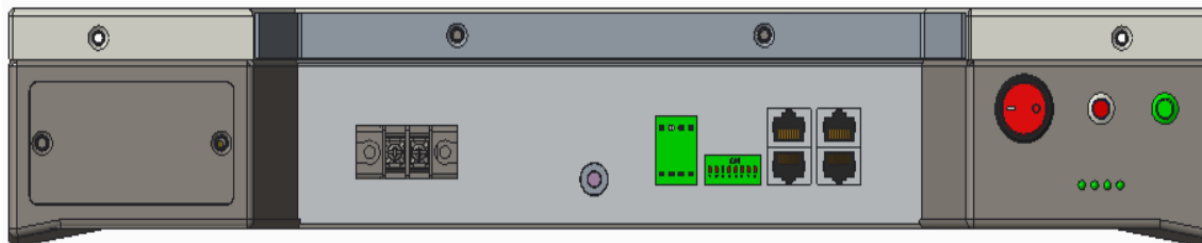
La morsettiera della batteria può supportare max 50 / 75mm² su ciascun punto di connessione (due per polo).
È obbligatorio impostare la corrente massima dell'inverter in base ai cavi di connessione.

Un calcolatore della dimensione del cavo è disponibile su www.wecobatteries.com.

Tuttavia, il progetto finale deve essere eseguito da un ingegnere elettrico esperto e autorizzato, il calcolatore non ha alcuna valenza progettuale.

2.9 CAN HUB per Multi Cluster

Necessario in presenza di più clusters



5K3-XP LOW VOLTAGE HUB-XP



L'utilizzo di questo dispositivo è obbligatorio quando più clusters sono collegati a un bus bar comune.



Ogni pacco batteria e ogni cluster devono avere lo stesso voltaggio e firmware.
Tutte le configurazioni dello stack devono utilizzare la WeCo Bus Bar fino a max 300Adc.
Ogni cluster deve avere lo stesso numero di pacchi batteria con stesso Firmware.



L' HUB funziona solo con inverter approvati da WECO e solo via CAN BMS.




Per informazioni più dettagliate sull'utilizzo e le connessioni dell'HUB consultare il manuale specifico.

2.10 Compatibilità Low Voltage Inverter

Verificare la compatibilità prima di acquistare scrivendo a service@wecobatteries.com.

INVERTER BRAND		MODEL	Battery Protocol Selection	Modules	Modules in Parallel with WeHub
	ZCS Azzurro	SP3000/HYD	WeCo CAN	15	105
	Deye	All	CAN00	15	105
	Play LV	52V	WECO CAN	15	105
	MLT Inverters	Hybrid CAN comm	CAN00	15	105
	Schneider	XW	CONEXT CAN	15	105
	Solis	LV All	SOLIS CAN	15	105
	Growatt	SPH LV	GROATT CAN	15	105
	SMA	Sunny Island	SMA CAN	15	105
	Goodwe	S-All LV Hybrid	GOODWE CAN	15	105
	Studer Innotec	Xtender	STUDER CAN	15	105
	Sofar Solar	All	WeCO CAN	15	105
	Victron Energy	Via Colour Control	VICTRON CAN	15	105
	TBB	ALL	CAN00	15	105
	INVT-MEGA	LV All	INVT CAN	15	105
	Imeon Energy	All	IMEON CAN	15	105
	Voltronic Power	LV All	VOLTRONIC CAN	15	105
	Morningstar	Open Loop	OPEN LOOP	15	/
	Kehua Tech	Hybrid LV All	CAN 00	15	105
	Must Solar	PH / PV	OLP CAN	15	105
	Lux Power Tek	LV Hybrid All	WECO CAN	15	105
	Solax Power	SKU-LV All	SOLAX CAN	15	105
	Sungrow	SH3K6/SH4K6	WECO CAN	15	105
	Steca	Open Loop	OPEN LOOP	5	/
	OutBack (No BMS / Alpha CAN)	Open Loop	OPEN LOOP	5	/
	TSUN	LV Hybrid All	WECO CAN	15	25
	MPP	LV ALL	OLP CAN	15	25
	Autarco	LV ALL	SOLIS CAN	15	105

2.11 Low Voltage Inverter CAN PIN OUT

LOW VOLTAGE INVERTER CAN / BMS				
T568B 	CAN TERMINAL	Inverter Terminal Type	Inverter SIDE (PIN Number)	Battery SIDE RJ45 (PIN Number)
SMA SUNNY ISLAND	CAN L	RJ45	5	2
	CAN H		4	1
	GND			3
ZCS HYD / SP	CAN L	RJ9	2	2
	CAN H		1	1
	GND		3	3
KEHUA SPH	CAN L	RJ45	2	2
	CAN H		1	1
	GND			3
GROWATT	CAN L	RJ45	5	2
	CAN H		4	1
	GND		X	3
DEYE	CAN L	RJ45	5	2
	CAN H		4	1
	GND		2	3
VOLTRONIC	CAN L	RJ45	7	2
	CAN H		6	1
	GND			3
PHOCOS	CAN L	RJ45	7	2
	CAN H		6	1
	GND			3
TBB	CAN L	RJ45	5	2
	CAN H		4	1
	GND		2	3
VICTRON	CAN L	RJ45	8	2
	CAN H		7	1
	GND		3	3
SOLIS	CAN L	RJ45	5	2
	CAN H		4	1
	GND		2	3
SCHNEIDER	CAN L	GATEWAY	5	2
	CAN H		4	1
	GND			3
INGETEM PLAY 48/400V Single Phase	CAN L	SCREW TERMINAL	CAN H	2
	CAN H		CAN L	1
	GND			3

INFORMAZIONE

Tutti i cavi di comunicazione CAN e RS485 sono del tipo T568.B
 Il cavetto di comunicazione CAN/BMS tra batteria ed inverter varia a seconda del modello di inverter.
 Lato batteria deve essere mantenuto nella configurazione originale mentre lato inverter deve essere modificato secondo le indicazioni del costruttore dell'inverter.

SEZIONE 3 – CONFIGURAZIONE ALTO VOLTAGGIO

CONNESSIONE IN SERIE ALTO VOLTAGGIO



ATTENZIONE:

**QUESTA SEZIONE E' RIFERITA ALLA CONFIGURAZIONE AD ALTA TENSIONE
OBBLIGATORIO UTILIZZARE HV BOX-XP 5K3-XP
PER QUESTA CONFIGURAZIONE**

HV BOX XP non è compatibile con le batterie modello LV/HV

3.1 Introduzione

I moduli batteria WeCo 5K3-XP possono essere utilizzati come sistema di accumulo di energia on-grid o off-grid.

Vietato l'utilizzo di questo prodotto per scopi diversi da quelli previsti come descritto in questo documento.

L'uso di questo prodotto diverso da quanto descritto in questo documento invalida la Garanzia del prodotto. La sostituzione di qualsiasi componente di questa batteria annullerà la Garanzia del Prodotto.

L'uso di componenti contenuti o collegati a questa batteria diversi dai prodotti venduti come parte di questo prodotto o consigliati dal produttore annulleranno la garanzia del prodotto.



ATTENZIONE: Non superare il numero di 8 moduli per colonna.



ATTENZIONE: Il numero massimo di moduli in serie è 12 con HV BOX A 80-750Vdc, 16 con HV BOX B 150-1000Vdc.



ATTENZIONE: HV BOX è un dispositivo di sicurezza obbligatorio per installazioni di 5K3-XP per Alto Voltaggio.



ATTENZIONE: Il tentativo di utilizzare un sistema di moduli batteria con meno di quattro moduli in serie o più di 16 moduli in serie invaliderà la garanzia del prodotto.

Battery Module Weight 119 lb /51 kg



ATTENZIONE:

Un cluster da 12 moduli pesa 612kg.

Prima di installare consultate un ingegnere civile per la verifica del supporto- solaio.

3.1.1 Dati Prodotto

Dimensioni	mm	580x474x170
Peso	lb (kg)	119 lb (51 kg)
Telaio	Type	Steel
Moduli in series	Max No.	16
Stackable	Type	Yes
Digital Output	No.	2+2
Distribuzione Celle	P/S	16S

Tioo Cella	mm	LiFePO4
BMS Temp Carica	°F (°C)	+19.4°F to +131°F* (-10°C to +55°C*)
BMS Temp Scarica	°F (°C)	+131°F to -4°F* (+55°C to -20°C*)
Temp Stoccaggio	°F (°C)	+77°F (+25°C)
Stoccaggio fuori range	°F (°C)	-13°F to +131°F / 3 months (-25°C to +55°C / 3 months)
Autoscarica @ STC 77°F (25°C)	%	1% per month
Autoscarica non STC	%	> 3% per month

3.1.2 Panoramica Prodotto

L'etichetta contiene i dati di targa ed è attaccata al prodotto. Per i dettagli, fare sempre riferimento all'etichetta del prodotto. Per motivi di sicurezza, l'installatore deve avere una conoscenza approfondita del contenuto di questo manuale prima di installare il prodotto.



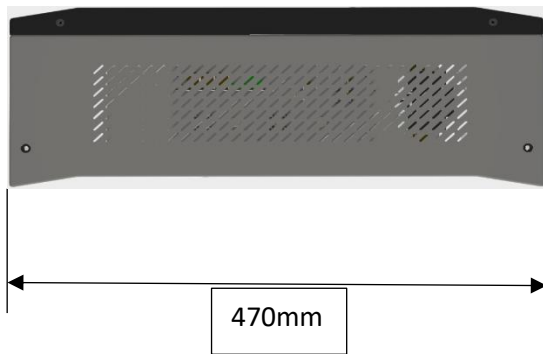
HV BOX LABEL (Esempio)

<div style="float: right; text-align: right;"> HV BOX XP 750V </div>	
Energy Storage Systems WeCo Srl Viale Kennedy 113-121 Scarperia e San Piero CAP 50038 (FI)	
Emergency Number ITALY + 39 055-0357960	www.wecobatteries.com service@wecobatteries.com
Prodotto/ roduct	HV BOX XP (MY 2023)
Modello/Model	5K3 XP MY2023
Intervallo di Tensione Operativa/Operating Voltage Range	80-750Vdc
Numero Ingressi/Number of inputs	1+1
Corrente Massima per ingresso/ Max Current per Input	100A (50A per canale/50A per input)
Corrente Max Carica Scarica/Max Charge Discharge Current	100A
Protezioni di Sicurezza Attiva/Active Safety Protection	150A Contattore Automatico/Automantic Contactor
Protezioni di Sicurezza Passiva/Passive Safety Protection	Fusibile / Fuse 200A-750Vdc
Sezionatore Generale Manuale/Manual Main Breaker	125A/1000Vdc
Intervallo Max di Temperatura/Max Temperature Range	0-45°C
Temperatura di stoccaggio/Storage Temperature	from -10°C to +55°C
Max N° batterie connesse/Max N° Batteries connected	12 Batterie in Serie/12 Batteries in Series - Max 750Vdc
Peso/Weight	18kg
Dimensioni/Dimensions	580x470x170mm
Grado di Protezione IP/IP Grade	IP20 (Solo per Uso Interno/Indoor Use only)
Standards	EMC(EN61000-6-3:2007/A1:2011/AC:2012) EN IEC 61000-3-2:2014 EN IEC 61000-3-3:2013 EN IEC 61000-3-1:2007 CE
Numero Seriale/Serial Number Questo prodotto deve essere installato e mantenuto solo da operatori professionali qualificati. Leggere attentamente il Manuale di Uso e Manutenzione prima di operare. Il mancato rispetto delle prescrizioni contenute nel manuale fa decadere la garanzia. This product must be installed and maintained by qualified professional installers. Read carefully User Manual before use. Improper use and installation will void the warranty. Este producto solo debe ser instalado y mantenido por operadores profesionales calificados. Lea atentamente el Manual de Uso y Mantenimiento antes de operar. El incumplimiento de las instrucciones contenidas en el manual invalidará la garantía.	
RISPETTARE LA POLARITA' DELL'HV BOX DALLA STRINGA DI BATTERIE RESPECT THE POLARITY OF THE HV BOX FROM BATTERY STRING	

<div style="float: right; text-align: right;"> HV BOX XP 1000V </div>	
Energy Storage Systems WeCo Srl Viale Kennedy 113-121 Scarperia e San Piero CAP 50038 (FI)	
Emergency Number ITALY + 39 055-0357960	www.wecobatteries.com service@wecobatteries.com
Prodotto/ roduct	HV BOX XP (MY 2023)
Modello/Model	5K3 XP MY2023
Intervallo di Tensione Operativa/Operating Voltage Range	150-1000Vdc
Numero Ingressi/Number of inputs	1+1
Corrente Massima per ingresso/ Max Current per Input	100A (50A per canale/50A per input)
Corrente Max Carica Scarica/Max Charge Discharge Current	100A
Protezioni di Sicurezza Attiva/Active Safety Protection	150A Contattore Automatico/Automantic Contactor
Protezioni di Sicurezza Passiva/Passive Safety Protection	Fusibile / Fuse 200A-750Vdc
Sezionatore Generale Manuale/Manual Main Breaker	125A/1000Vdc
Intervallo Max di Temperatura/Max Temperature Range	0-45°C
Temperatura di stoccaggio/Storage Temperature	from -10°C to +55°C
Max N° batterie connesse/Max N° Batteries connected	16 Batterie in Serie/16 Batteries in Series - Max 1000Vdc
Peso/Weight	18kg
Dimensioni/Dimensions	580x470x170mm
Grado di Protezione IP/IP Grade	IP20 (Solo per Uso Interno/Indoor Use only)
Standards	EMC(EN61000-6-3:2007/A1:2011/AC:2012) EN IEC 61000-3-2:2014 EN IEC 61000-3-3:2013 EN IEC 61000-3-1:2007 CE
Numero Seriale/Serial Number Questo prodotto deve essere installato e mantenuto solo da operatori professionali qualificati. Leggere attentamente il Manuale di Uso e Manutenzione prima di operare. Il mancato rispetto delle prescrizioni contenute nel manuale fa decadere la garanzia. This product must be installed and maintained by qualified professional installers. Read carefully User Manual before use. Improper use and installation will void the warranty. Este producto solo debe ser instalado y mantenido por operadores profesionales calificados. Lea atentamente el Manual de Uso y Mantenimiento antes de operar. El incumplimiento de las instrucciones contenidas en el manual invalidará la garantía.	
RISPETTARE LA POLARITA' DELL'HV BOX DALLA STRINGA DI BATTERIE RESPECT THE POLARITY OF THE HV BOX FROM BATTERY STRING	

HIGH VOLTAGE

3.1.3 HV BOX Dimensioni



TYPE A/B Specs





Dimensions	mm	580 x 470 x 170
Weight	lb (kg)	39.7 lb (18 kg)
Case Material	Type	Steel
Operative Voltage Type A (Type B)	Vdc	80-750 (150-1000V)
IP	-	20

3.1.4 Lista Accessori KIT Alto Voltaggio

La composizione del kit può variare in alcuni paesi, confermare sempre gli accessori prima di effettuare l'ordine.









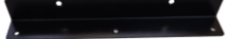

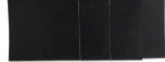
Il modulo batteria è imballato in una scatola insieme agli accessori standard. Al momento del disimballaggio, assicurarsi che il modulo batteria e gli accessori non siano danneggiati e che nella confezione siano incluse le quantità corrette di ciascun componente.

Il seguente elenco delle parti può essere utilizzato come lista di controllo per disimballare il singolo modulo batteria e gli accessori:

Cable Color	Cable Size	Cable Length	QTY	Description	Image
RED	25mm ²	15cm	N° 1	String double side fast connector, one side Black – one side Red For HV serial connection only	
BLUE	CAT 5	25cm	N° 1	RJ 45-RJ 45 CAN HV communication cable For HV battery data communication link	
	RUBBER FEET 100X90X3mm		N° 4	Rubber tape pads for single module insulation	
	HANDLES		N° 2	Handles for lifting the module	









H
I
G
H
V
O
L
T
A
G
E

3.1.5 HV BOX XP KIT (Incluso nella scatola)

Cable Color	Cable Size	Cable Length	QTY	Description	Image
RED	25mm2	15cm	N° 1	1 st Module to HV BOX double side fast connector, both side Red	
BLAC	25mm2	250cm	N° 1	Last Module to HV BOX double side fast connector, both side Black	
RED	25mm2	250cm	N° 1	Serial connection between towers, double side fast connector, one side black – one side red	
RED	10mm2	500cm	N° 2	Power charging cable from Inverter to HV BOX, one side fast connector red – one side STAUBLI blue	
BLACK	10mm2	500cm	N° 2	Power charging cable from Inverter to HV BOX, one side fast connector black – one side STAUBLI blue	
BLUE	CAT 5	250cm	N° 1	RJ 45-RJ 45 CAN HV communication cable for towers connection	
GREY	CAT 5	500cm	N° 1	RJ45 2 PIN CAN HV communication cable from HV BOX to Inverter	
GREY	CAT 5	250cm	N° 1	RJ 45-RJ 45 CAN HV communication cable for HV BOX parallel connection	
HOLDING BRACKET HV BOX			N° 8	Bracket for HV BOX stack secure mounting + Screws	
RUBBER FEET 100X50X30mm			N° 8	Rubber insulated supports for tower 1 and tower 2	
RUBBER FEET 100X90X3mm			N° 4	Rubber tape pads for single module insulation	

H
I
G
H
V
O
L
T
A
G
E

3.1.6 Attrezzi Necessari

 <p>Multimeter + Current clamp</p>	 <p>Insulated Screwdriver Set</p>	 <p>Insulated Allen Key Set</p>	 <p>Drill + Hammer</p>
 <p>Electrician Scissors</p>	 <p>Insulated Torque Wrench Set</p>	 <p>Lifting Strap + Mechanical Lifter</p>	 <p>RS 232/USB + Screw Terminal (insulated)</p>

3.1.7 Dispositivi DPI ed accessori Speciali

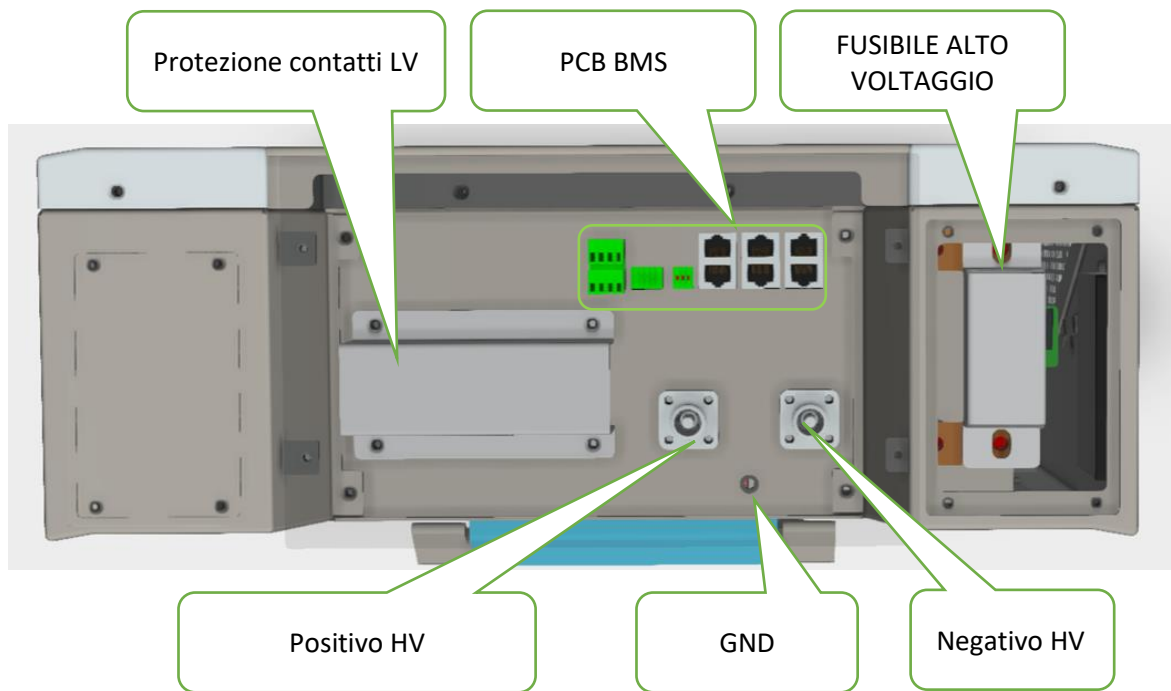


H
I
G
H

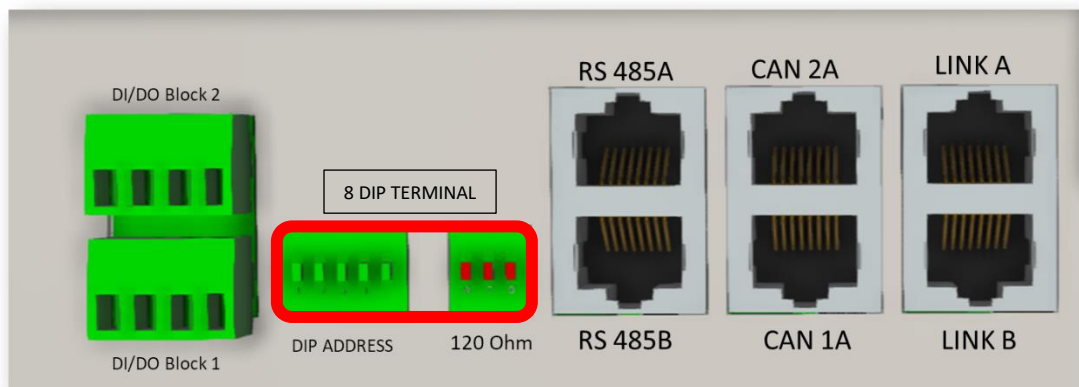
V
O
L
T
A
G
E

3.2 Collegamenti e descrizione

3.2.1 Connessioni Batteria HV



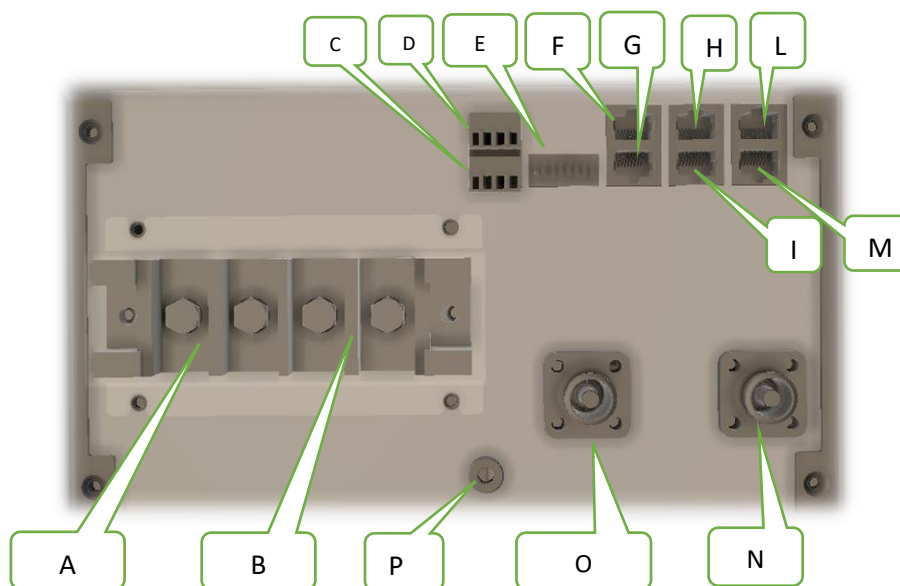
Communication Board



ATTENZIONE: Il fusibile HV è contenuto sul lato destro del modulo come mostrato sopra.

L'accesso al fusibile è limitato al personale di assistenza autorizzato WeCo e il coperchio di protezione non può essere aperto da nessun altro se non espressamente autorizzato. Lo stesso vale per il fusibile LV.

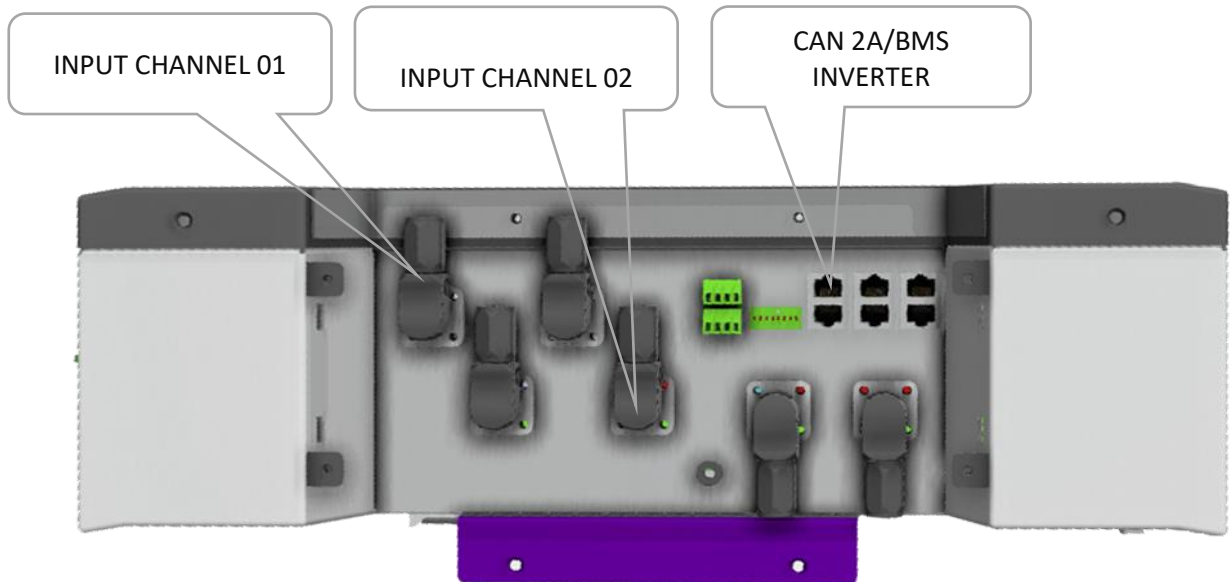
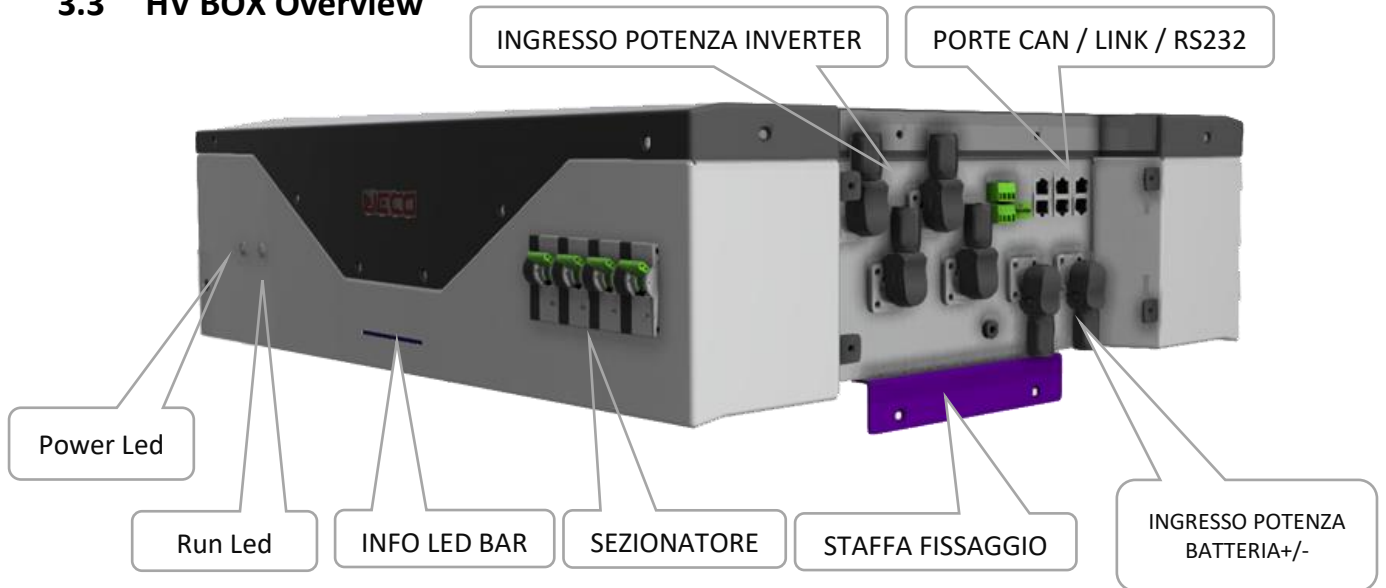
DEFINIZIONE CONNECTION HUB



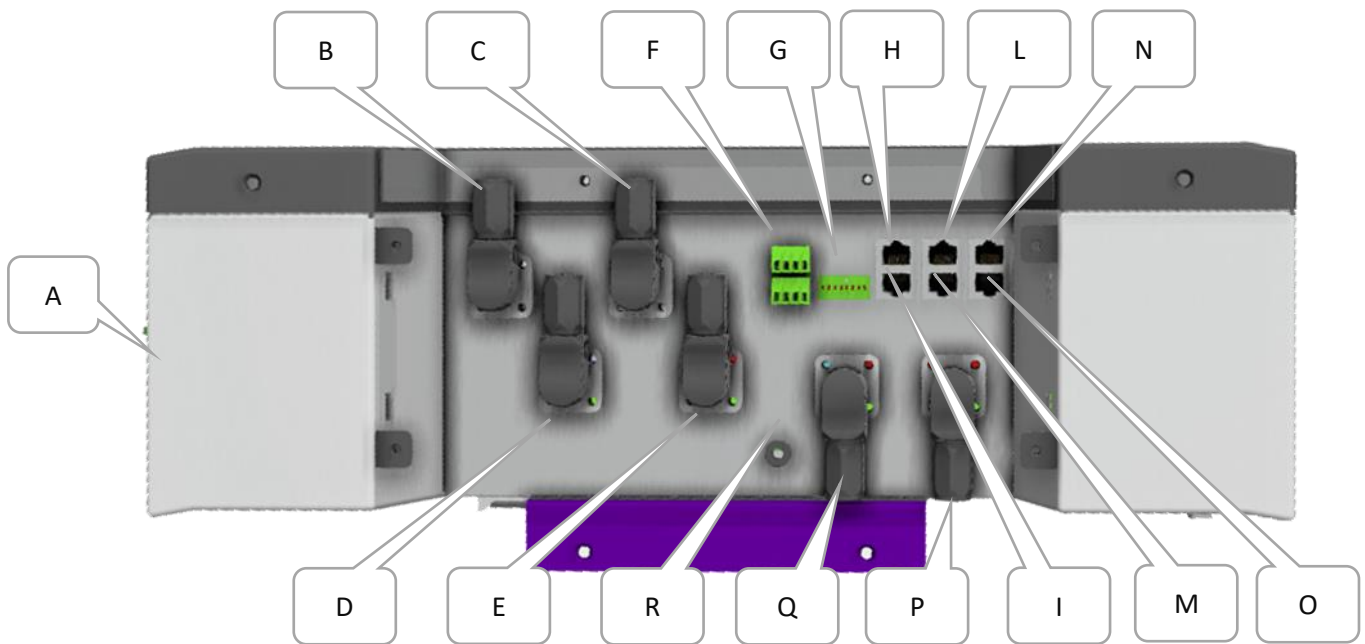
SCHEMA IDENTIFICATIVO

Interface	Name	Function
A	LV POLE +	Morsetto a vite LOW VOLTAGE POSITIVE (+) (NESSUN USO IN CONFIGURAZIONE HV)
B	LV POLE -	LOW VOLTAGE NEGATIVE (-) Screw Terminal (NO USE IN HV CONFIGURATION)
C	D/I	DIGITAL INPUT
D	D/O	DIGITAL OUTPUT
E	DIP SWITHC	8 PINS DIP SWITCH
F	RS485A	RS 485 PORTA A PER COLLEGAMENTO PARALLELO
G	RS485B	RS 485 PORT B PER COLLEGAMENTO PARALLELO
H	CAN A	CAN A PER COLLEGAMENTO SERIE
I	CAN B	CAN B PER COLLEGAMENTO SERIE
L	OPERATOR	PORTA OPERATORE PER L'ADATTATORE RS232 - USB
M	LINK	LINK PER COMPATIBILITA' CON BATTERIE LVHV
N	HV POLE -	NEGATIVO AD ALTA TENSIONE (-) Terminale connettore veloce per connessione seriale
O	HV POLE +	POSITIVO AD ALTA TENSIONE (+) Terminale connettore veloce per connessione seriale
P	GND	Ground Terminal (coppia serraggio massima 3Nm)

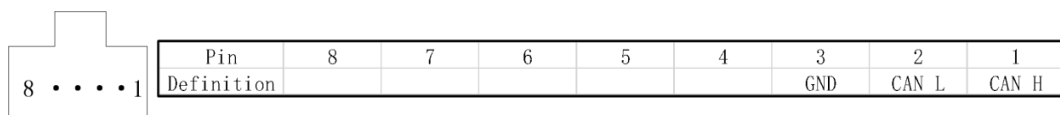
3.3 HV BOX Overview



HV BOX Dettaglio Connessioni



HV BOX Definition Table		
Interface	Name	Function
A	BREAKER	INTERRUTTORE AUTOMATICO MANUALE 125A / 750V
B	INPUT CHANNEL +	INPUT POSITIVO DALL'INVERTER CHANNEL 01 POSITIVE PLUG (+) MAX 50A
C	INPUT CHANNEL -	INGRESSO NEGATIVO DALL'INVERTER CHANNEL 01 NEGATIVE PLUG (-) MAX 50A
D	INPUT CHANNEL +	INPUT POSITIVO DALL'INVERTER CHANNEL 02 POSITIVE PLUG (+) MAX 50A
E	INPUT CHANNEL -	INGRESSO NEGATIVO DALL'INVERTER CHANNEL 02 NEGATIVE PLUG (-) MAX 50A
F	D/I – D/O	Ingresso digitale / uscita digitale (entrambi i terminali sono programmabili tramite software PC)
G	DIP TERMINAL	DIP SWITCH TERMINAL (Indirizzo)
H	CAN PORT 2-A	RJ45 CAN 2-A PORT (interfaccia inverter)
I	CAN PORT 2-B	RJ45 CAN 2-B PORT (Linea per collegamento con SUB HV BOX)
L	CAN PORT 1-A	RJ45 CAN 1-A PORT
M	CAN PORT 1-B	RJ45 CAN 1-B PORT (Collegamento con il primo modulo batteria)
N	LINK -A	OPERATOR PORT FOR RS232/USB converter
O	LINK -B	NOT USED
P	BATTERY INPUT +	CONNESSIONE POSITIVA DAL TERMINALE POSITIVO DELLA BATTERIA
Q	BATTERY INPUT -	CONNESSIONE NEGATIVA DAL TERMINALE NEGATIVO DELLA BATTERIA
R	GROUND	TERMINALE DI TERRA (coppia serraggio massima 3Nm)
S	POWER LED	LED DI ALIMENTAZIONE (COLORE ROSSO = ALIMENTAZIONE OK)
T	STATUS LED	LED COMM e STATUS STEADY GREEN= RUN, BLINK= IDLE COMM LOSS o MODULE FAIL)
U	MAIN BRAKER	1000Vdc 125A INTERRUTTORE GENERALE MANUALE (Situato sul lato)



H
I
G
H
V
O
L
T
A
G
E

3.4 Configurazione Alto Voltaggio



ATTENZIONE: La connessione alto Voltaggio si effettua solo in serie.



ATTENZIONE: La tabella di seguito offre le varie configurazioni. NON SONO PERMESSE altre configurazioni.



ATTENZIONE: Accertarsi del Voltaggio di ingresso inverter prima di installare le batterie/HV BOX.



ATTENTION: Un cluster di connessione seriale è efficiente solo se tutti i moduli batteria sono singolarmente completamente caricati in BASSA TENSIONE fino a SOC 100%, questo processo consentirà una corretta equalizzazione tra moduli dello stesso cluster. La preparazione della stringa HV è una fase importante della messa in servizio di un sistema HV, l'installazione di un sistema HV deve includere l'equalizzazione della torre prima della consegna all'utente finale.



ATTENZIONE

Per il calcolo dell'energia di un cluster (sia in BT che in AT) la capacità nominale di una batteria è generalmente conteggiata in 5,2kWh a causa dell'inefficienza della connessione multipla, stimata in una perdita del 2%. Il calcolo dell'energia dei cluster indicati in tabella ha solo scopo illustrativo in quanto la capacità di un cluster può essere inferiore alla somma algebrica della capacità nominale dei moduli installati per le tipiche perdite di sistema.

5K3-XP HV Box Type A 80-750Vdc + HV Inverter (always check the Operational Voltage range of the inverter)				
Tower -1	n°	Min Vdc	Max Vdc	Capacity kWh
Ingeteam Play TL Min Start Up Voltage	2	96	118	10.2
Other HV Inverter modules in series (Ingeteam PLAY TL max 7 modules in series)	4	200	233.6	20.8
	5	250	292	26
	6	300	350.4	31.2
	7	350	408.8	36.4
	8	400	467.2	41.6
Tower -2	n°	Min Vdc	Max Vdc	Capacity kWh
Modules in Series	9	450	525.6	46.8
	10	500	584	52
	11	550	642.4	57.2
	12	600	700.8	62.4
	13*	650	759.2	67.6
	14*	700	817.6	72.8
	15*	750	876	78
	16*	800	934	83.2

(*)Le tensioni evidenziate in giallo sono possibili solo con HV BOX Type B che ha un range di tensione tra 150V e 1000Vdc.



ATTENZIONE:

Le configurazioni evidenziate in giallo sono possibili solo con l'HV BOX TIPO B, in quanto può operare ad un range di voltaggio tra i 150Vdc e i 1000Vdc.

3.5 Settaggio DIP per Alto Voltaggio



ATTENZIONE:



IMPOSTARE I DIP A BATTERIA SPENTA.



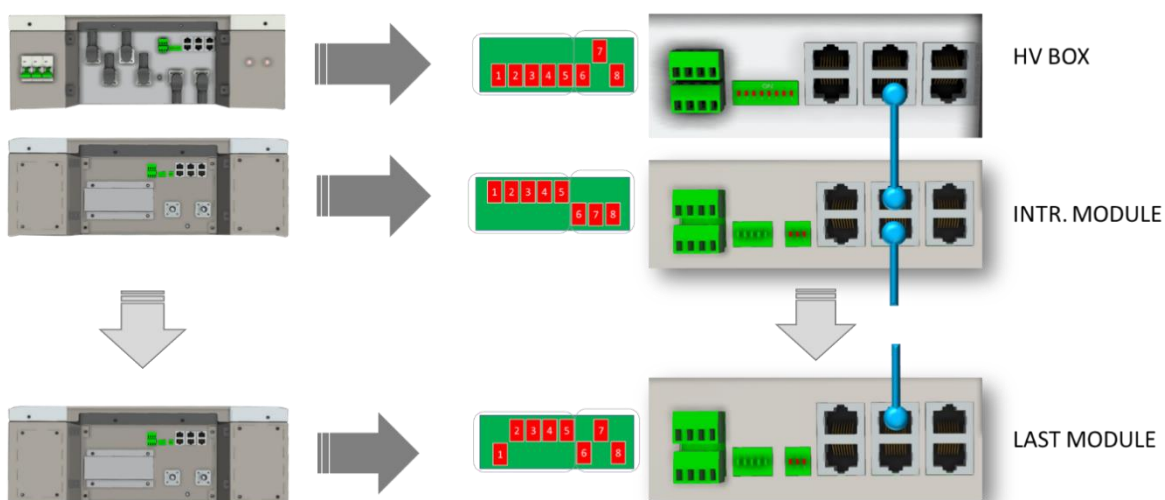
QUANDO SONO ESEGUITE MODIFICHE ALLE IMPOSTAZIONI DEI DIP SWITCH, LE BATTERIE DEVONO ESSERE SEMPRE RIAVViate PER EFFETTUARE LE CAMBIAMENTI.



I COLLEGAMENTI DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATI CONFORMEMENTE ALLE ISTRUZIONI DEL PRESENTE MANUALE. COLLEGAMENTI ERRATI POSSONO DANNEGGIARE LA BATTERIA E PROVOCARE LESIONI.



ATTENZIONE: Tutti i disegni sono solo di riferimento. Fare sempre riferimento al prodotto fisico come standard. Se il manuale non corrisponde al prodotto fisico, interrompere tutte le azioni, rimuovere eventuali collegamenti e conservare le batterie in un luogo sicuro. Chiama il tuo rappresentante tecnico WeCo per assistenza.

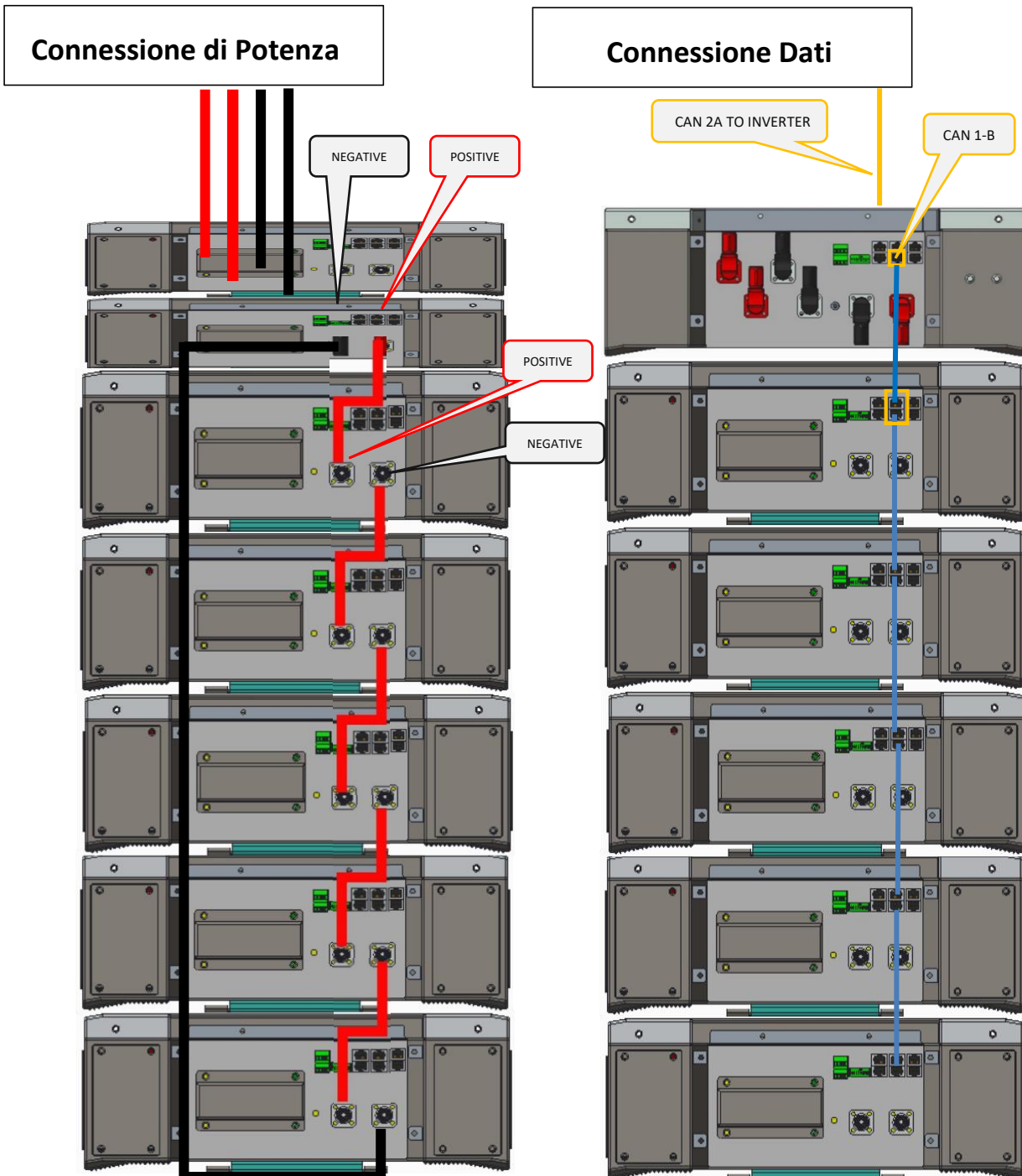


3.5.1 Connessione in Serie e cablaggio CAN

La configurazione minima di quattro batterie è suggerita, in ogni caso alcuni inverter sono in grado di operare con tensioni inferiori, la tensione minima per l'avvio dell'HV BOX è 80Vdc.

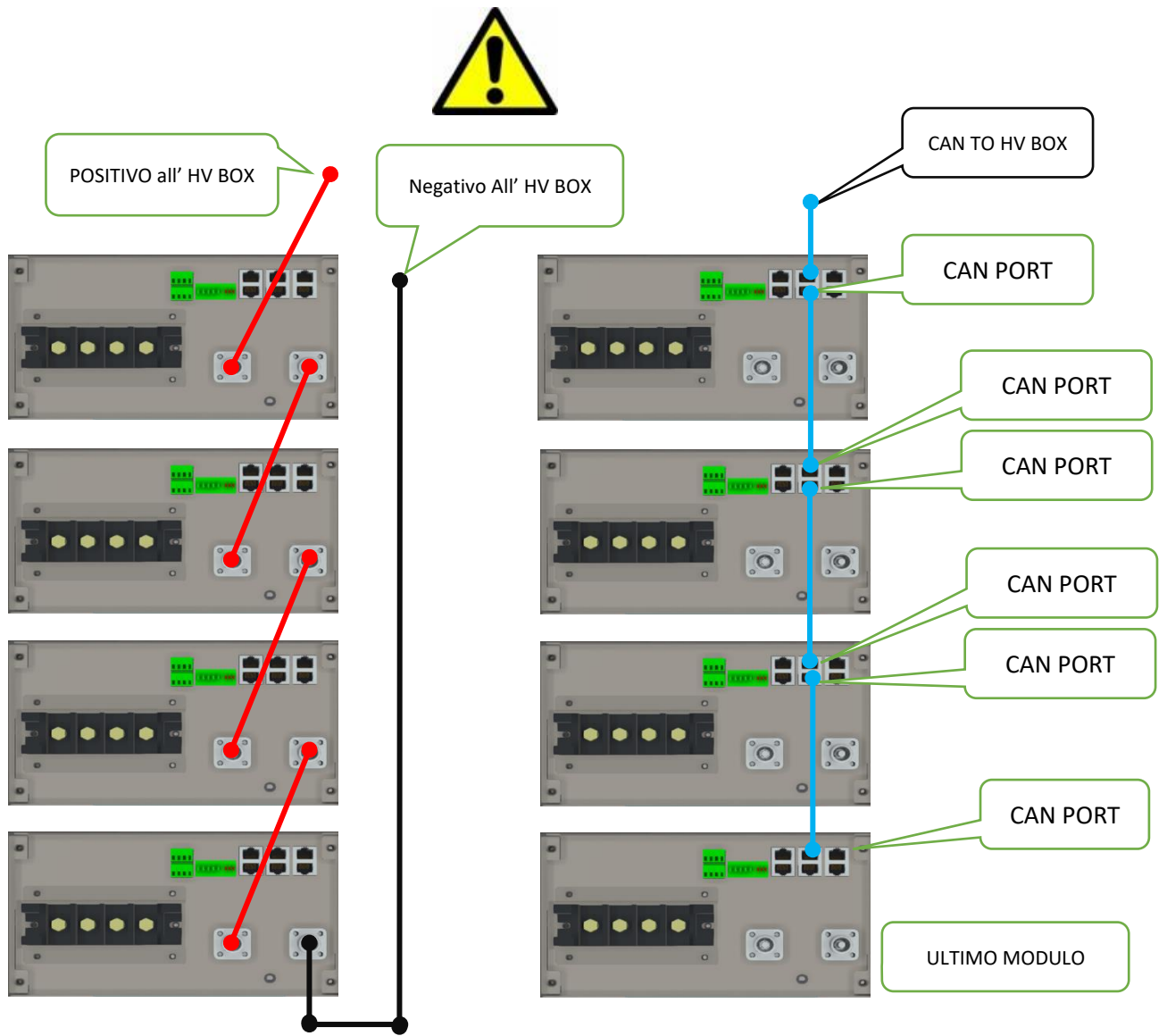
Verificare i dati tecnici dell'inverter.

NOTA: Dopo il settaggio dei DIP switch, le batterie devono essere riavviate affinché il nuovo settaggio dei DIP switch venga riconosciuto

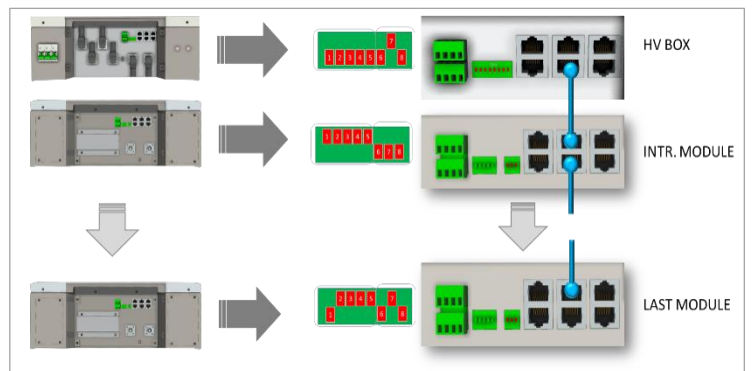
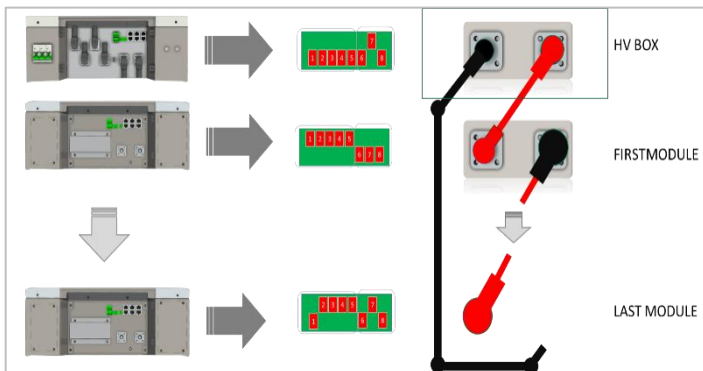


H
I
G
H
V
O
L
T
A
G
E

3.6 Connessione Seriale dei cavi HV

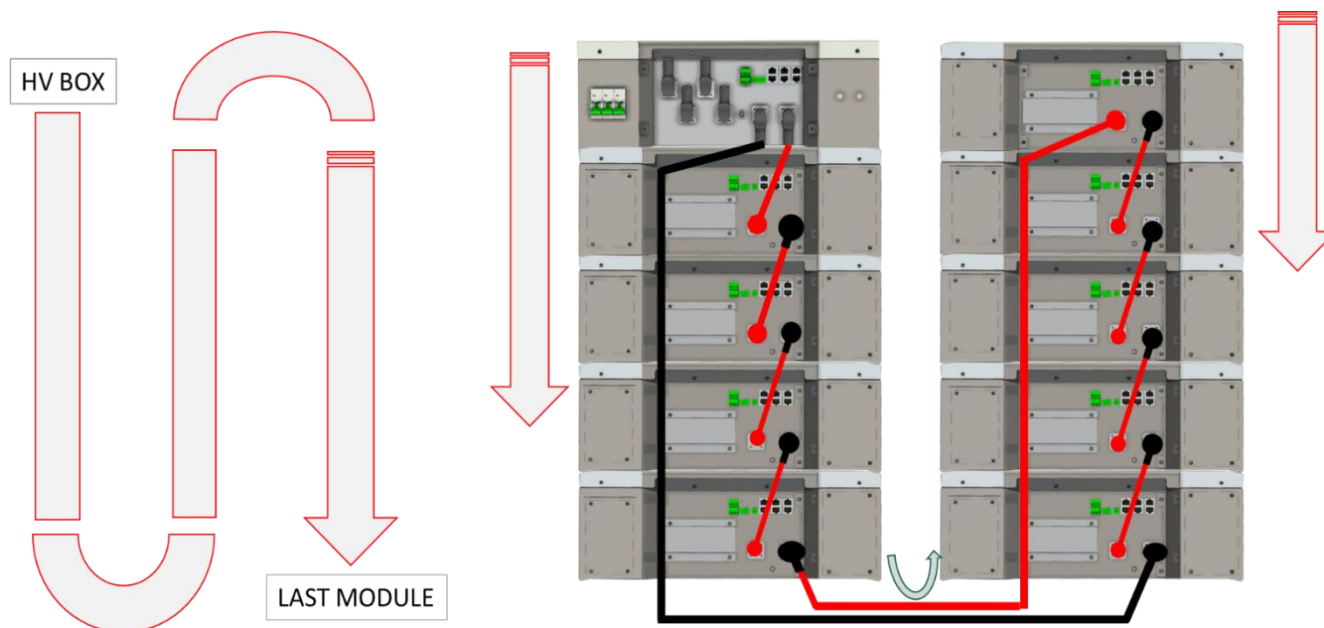


I COLLEGAMENTI DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATI CONFORMEMENTE ALLE ISTRUZIONI DEL PRESENTE MANUALE. COLLEGAMENTI DI ALIMENTAZIONE ERRATI POSSONO DANNEGGIARE LA BATTERIA E PROVOCARE LESIONI O GRAVI PERICOLI E DANNI.



ATTENZIONE

Quando sono presenti due torri che fanno parte dello stesso cluster, la sequenza di connessione deve essere rispettata come indicato. Dall'alto verso il basso di ciascuna torre, restituendo la polarità in SERIE.



Attenzione: Viti, Cavi e Barre I COLLEGAMENTI DI POTENZA devono essere installati con la dovuta diligenza e il serraggio del terminale di collegamento deve essere in accordo alla TABELLA COPPIE DI SERAGGIO della presente sezione. Ogni terminale deve essere ispezionato e la sua coppia verificata ogni tre mesi.



Attenzione: tutti i disegni sono solo di riferimento, fare sempre riferimento al prodotto fisico come standard. Se il manuale non corrisponde al prodotto fisico, interrompere tutte le azioni, rimuovere eventuali collegamenti, conservare le batterie in un luogo sicuro e chiamare il rappresentante tecnico WeCo per assistenza.



Attenzione: Per il collegamento del cavo di alimentazione per lo schema di collegamento alta corrente fare riferimento alla sezione specifica. La limitazione della corrente di carica è obbligatoria secondo questo manuale di istruzioni.



Avvertenza: non utilizzare altro che i cavi di alimentazione e dati forniti da WeCo.

3.6.1 ALTO VOLTAGGIO, CONNESSIONE DI POTENZA

5K3-XP HV Box supporta al massimo 16 moduli (934Vdc string Voltage)

Procedere con l'installazione fisica della quantità e configurazione desiderate dei Moduli Batteria, seguendo le sequenze di installazione e le linee guida descritte nella Sezione 1 di questo manuale.

Collegare i cavi di alimentazione come indicato, assicurandosi che le batterie siano spente (verificare l'interruttore di accensione).

Non collegare l'HV Box ai cavi di ingresso dell'inverter e non accendere l'interruttore HV Box prima di aver completato la connessione seriale.



Leggere con
Attenzione



Non Connettere i cavi di potenza
dall'inverter all'Hv BOX



Mantenere
l'interruttore
aperto (OFF)



Collegare i cavi di potenza e chiudete il circuito tra HV BOX ed inverter prima dell'avvio dell'HV BOX per poter consentire la procedura di precarica dell'HV BOX.

La fase di precarica serve a eliminare danni da sovracorrente dalle batterie verso l'inverter durante la fase di accensione.

3.6.2 Connessione Dati (Esempio con 12 moduli)

Passaggio 1: impostare i DIP switch come nell'immagine seguente.

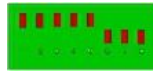
Passaggio 2: collegare la CAN e le PORTE di connessione, iniziando dalle PORTE CAN A e LINK della scatola HV, quindi concatenare come mostrato di seguito.



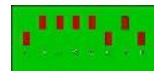
L'HV Box deve essere impostato prima di accenderlo. Gli indirizzi DIP devono seguire la figura seguente per abilitare la comunicazione CAN. L'ultimo modulo della serie deve essere terminato indirizzando il modulo come indicato in figura per terminare la linea CAN.



HVBOX Singolo

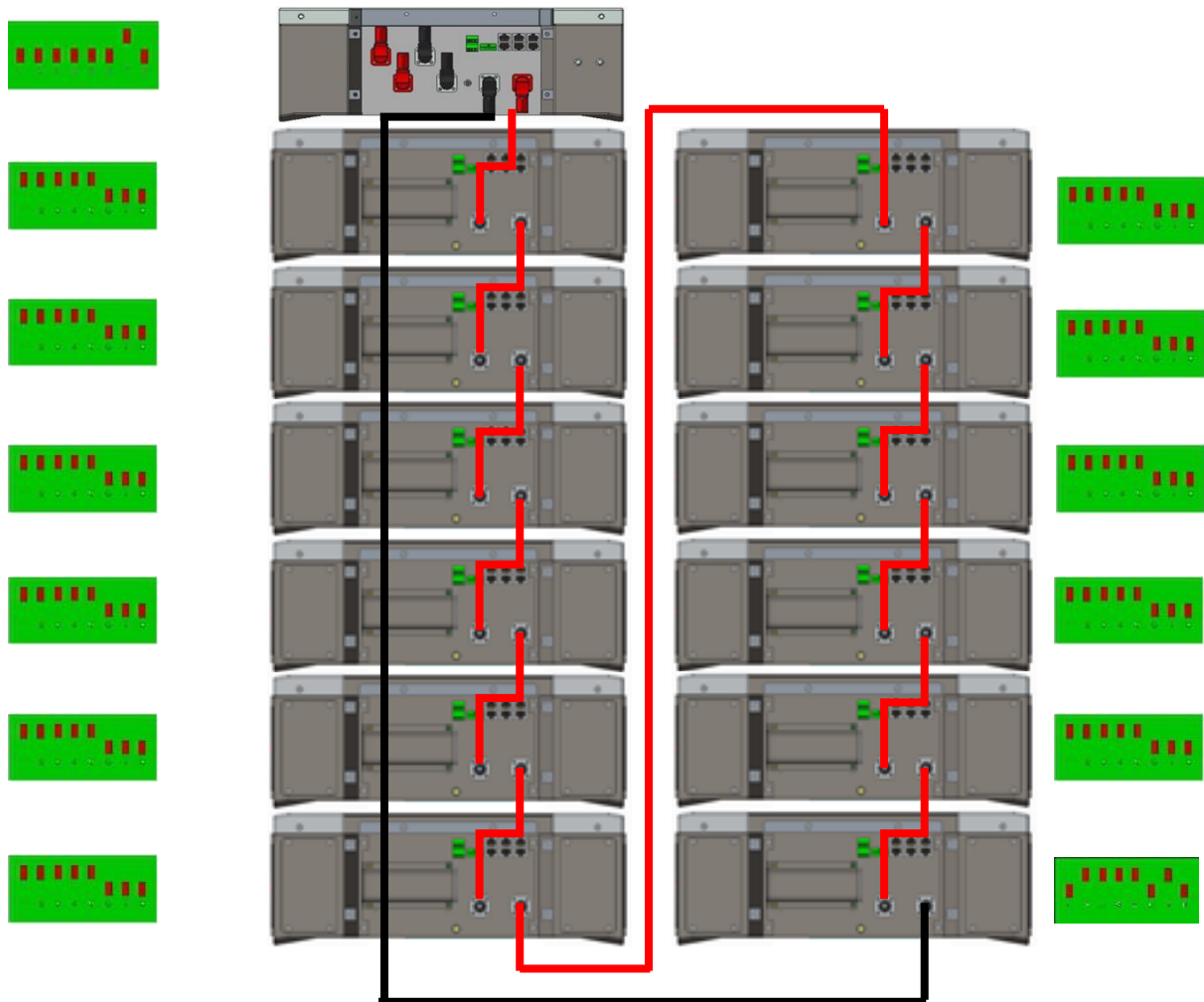


Modulo Intermedio



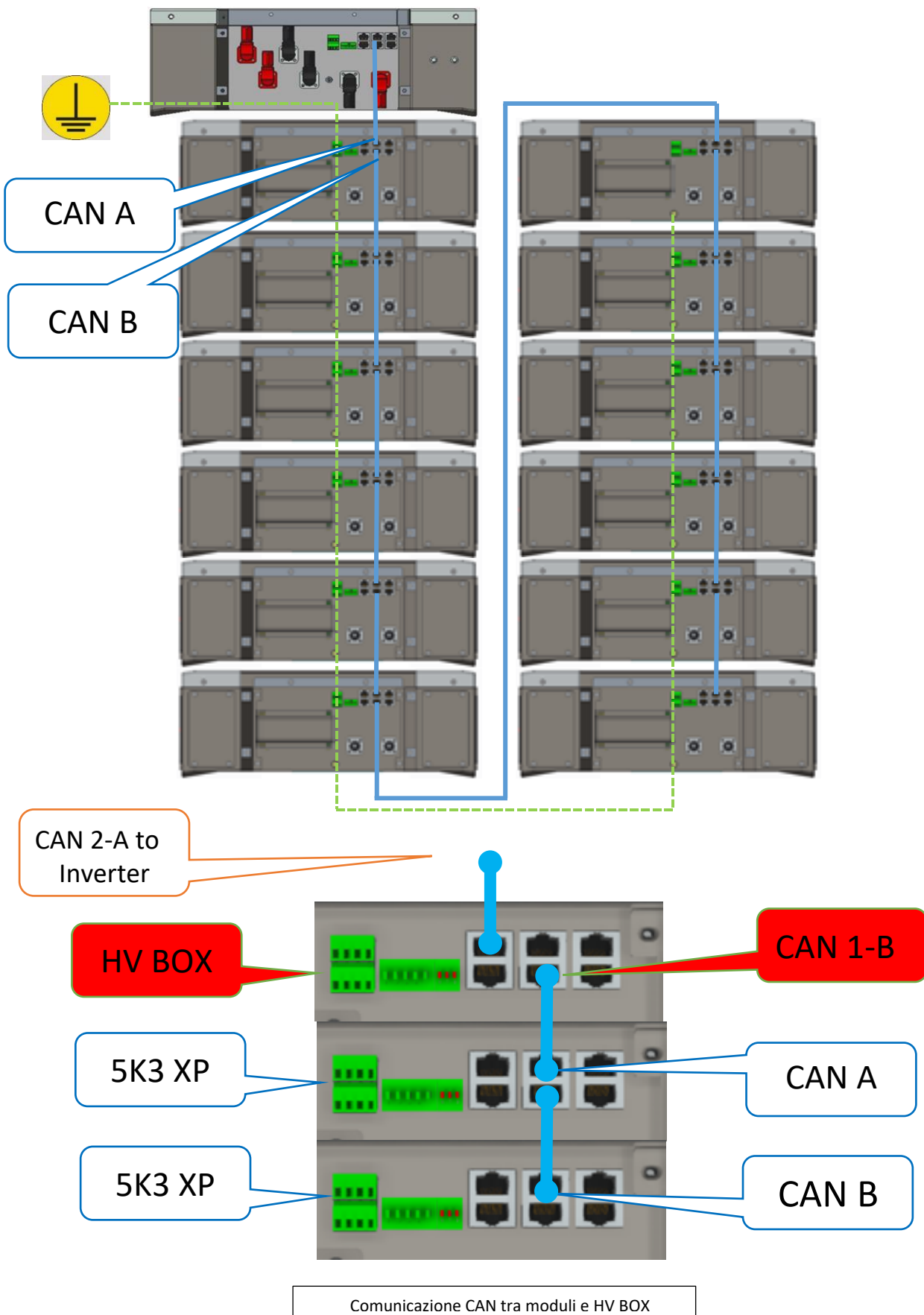
Fine Serie

Passaggio 3: Collegare i moduli con cavo di terra da 16mm².



ATTENZIONE

Assicurarsi che il collegamento di terra non sia condiviso con altri dispositivi di distribuzione del potenziale e che il dispersore di terra non venga utilizzato per il circuito di dispersione della linea del neutro o di attenuazione delle armoniche.



3.6.3 Connessione ed accensione HV BOX

Passaggio 1: mantenere l'interruttore principale HVBOX SPENTO (situato sul lato).

Passaggio 2: collegare il terminale positivo HV BOX al terminale positivo del 1° modulo batteria.

Passaggio 3: Procedere con la connessione seriale tra tutti i moduli del cluster.

Passaggio 4: Collegare l'uscita negativa dell'ultimo modulo all'ingresso negativo della HVBOX.

Passaggio 5: Collegare i canali di ingresso dell'inverter all'inverter (seguire il manuale dell'inverter). Assicurarsi che il circuito DC tra inverter e HV BOX sia collegato e pronto per essere chiuso in quanto la funzione di precarica sarà efficace solo se viene stabilito il collegamento di potenza tra inverter e HV BOX. La funzione di precarica ha la funzione di proteggere l'inverter dalla corrente di spunto al banco di condensatori dell'inverter.

Passaggio 6: Accendere l'interruttore HV Box e attendere la procedura automatica di avvio.

ATTENZIONE:

IL SEZIONATORE DC DELLA LINEA FOTOVOLTAICA DEVE ESSERE APERTO PER EVITARE ERRORI DI MISURA IN FASE MISURA RESISTENZA DI ISOLAMENTO

1- Assegnazione ID

2- Tester di isolamento (non inferiore a 300 kOhm / 20 sec)

3- Precarica 150 Ohm / 4 Sec / Vnom

4- Contattore positivo CC Inserito

5- (contattore CC negativo inserito (se incluso))

6- Contattore di precarica disabilitato

Passaggio 7: La HV Box terminerà la procedura di avvio entro 90 secondi chiudendo il circuito di ingresso. La spia ROSSA e VERDE si accendono confermando lo stato di funzionamento del Box AT.

Passaggio 8: ogni modulo si accenderà automaticamente e il pulsante laterale lampeggerà per 3 secondi; quindi, una luce VERDE fissa confermerà lo stato di accensione di ciascun modulo.

Se uno o più moduli non si accendono automaticamente, verificare tutte le connessioni COM CAN e riavviare la procedura di "AVVIO".

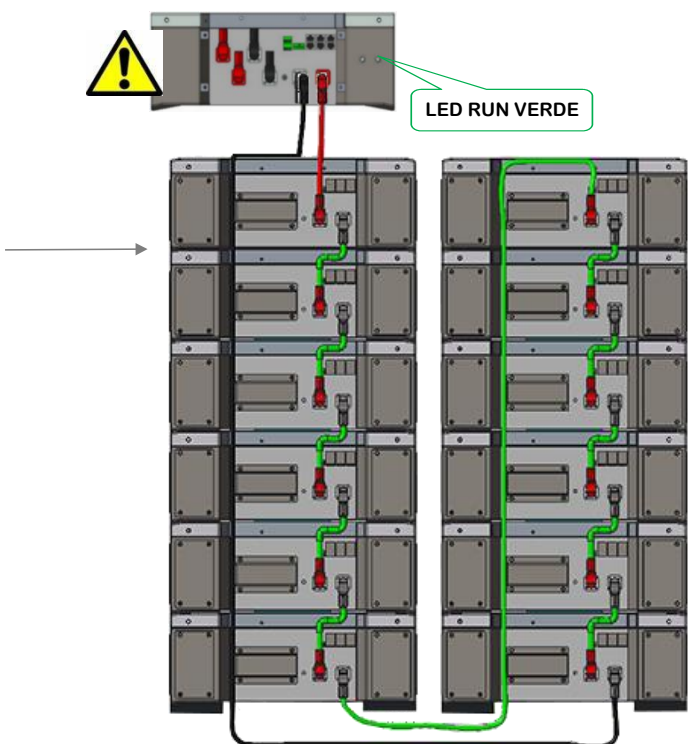
ATTENZIONE: In caso di mancata comunicazione tra inverter e HV BOX per più di 200 secondi, l'HV BOX abiliterà la procedura di sicurezza aprendo il CONTATTORE DI POTENZA.

Durante la fase di messa in servizio l'installatore deve assicurarsi che la comunicazione tra HVBOX e l'inverter sia correttamente collegata.

ATTENZIONE: Se durante o dopo la fase di accensione dell'HV BOX dovesse venire a mancare la comunicazione tra l'inverter e l'HV BOX per più di 60 secondi, l'HV BOX abiliterà la procedura di sicurezza aprendo il CONTATTORE DI POTENZA.

Durante la fase di messa in servizio, l'installatore deve assicurarsi che la comunicazione tra HVBOX e l'inverter sia collegata correttamente.

Non lasciare l'impianto alimentato in assenza di comunicazione tra HV BOX e l'inverter, uno standby prolungato del cluster potrebbe causare uno squilibrio dovuto all'auto scarica naturale.



In caso di GUASTO DI SISTEMA

È obbligatorio:

- Abbassare l'interruttore HV BOX (HV BOX OFF)
 - Spegnere l'inverter (vedere il manuale dell'inverter)
 - Attendere 10 min affinché i condensatori si scarichino
 - Isolare l'Inverter dal BOX AT (scollegare i cavi di alimentazione dai connettori rapidi)
 - Scollegare il cavo CAN dall'inverter / HV BOX
 - Verificare tutte le connessioni del cluster
 - Accendere il gruppo batterie come autonomo (non collegato all'inverter)
 - Collegare il PC tramite RS 232 e utilizzando il WECO XP MANAGER e identificare l'errore se presente (contattare WECO per ulteriore supporto)
 - Se non ci sono errori come stand-alone è necessario ripetere la stessa procedura sopra collegando l'inverter all' HV BOX (vedi procedura di avviamento)
 - Tenere il WECO XP MANAGER collegato all'HV BOX, avviare prima l'inverter (Tenere l'interruttore FV in posizione OFF), quindi avviare l'HV BOX. Il SOFTWARE per PC identificherà l'eventuale errore.
 - In caso di mancata comunicazione CAN tra inverter e HV BOX, XP MANAGER visualizzerà EXT COM FAIL
 - In caso di BASSO ISOLAMENTO il gestore XP visualizzerà R-ISO BASSO.
- Per la risoluzione dei problemi e il supporto, contattare WECO (service@wecobatteries.com).

Informazioni: Disporre i cavi in base alle specifiche esigenze di installazione, prestando sempre attenzione a ridurre al minimo la lunghezza dei cavi per evitare cadute di tensione.



Nota: se il sistema è composto da più di 8 moduli, è necessario configurarli come mostrato nell'immagine. Sono severamente vietati accordi alternativi.

Collegamento singolo HVBOX ad un inverter

Passaggio 1: spegnere la scatola HV spegnendo l'INTERRUTTORE PRINCIPALE situato sul lato destro.

Passaggio 2: spegnere l'inverter solare.

Passaggio 3: collegare il cavo RJ45 alla PORTA CAN 2A ed effettuare il collegamento come da manuale dell'inverter seguendo la disposizione dei PIN sotto riportata. Assicurarsi che CAN L e CAN H corrispondano al terminale dell'inverter.

Passaggio 4: collegare gli ingressi di alimentazione dall'inverter ai terminali H + e H-.

Passaggio 5: accendere l'interruttore principale della scatola HV.

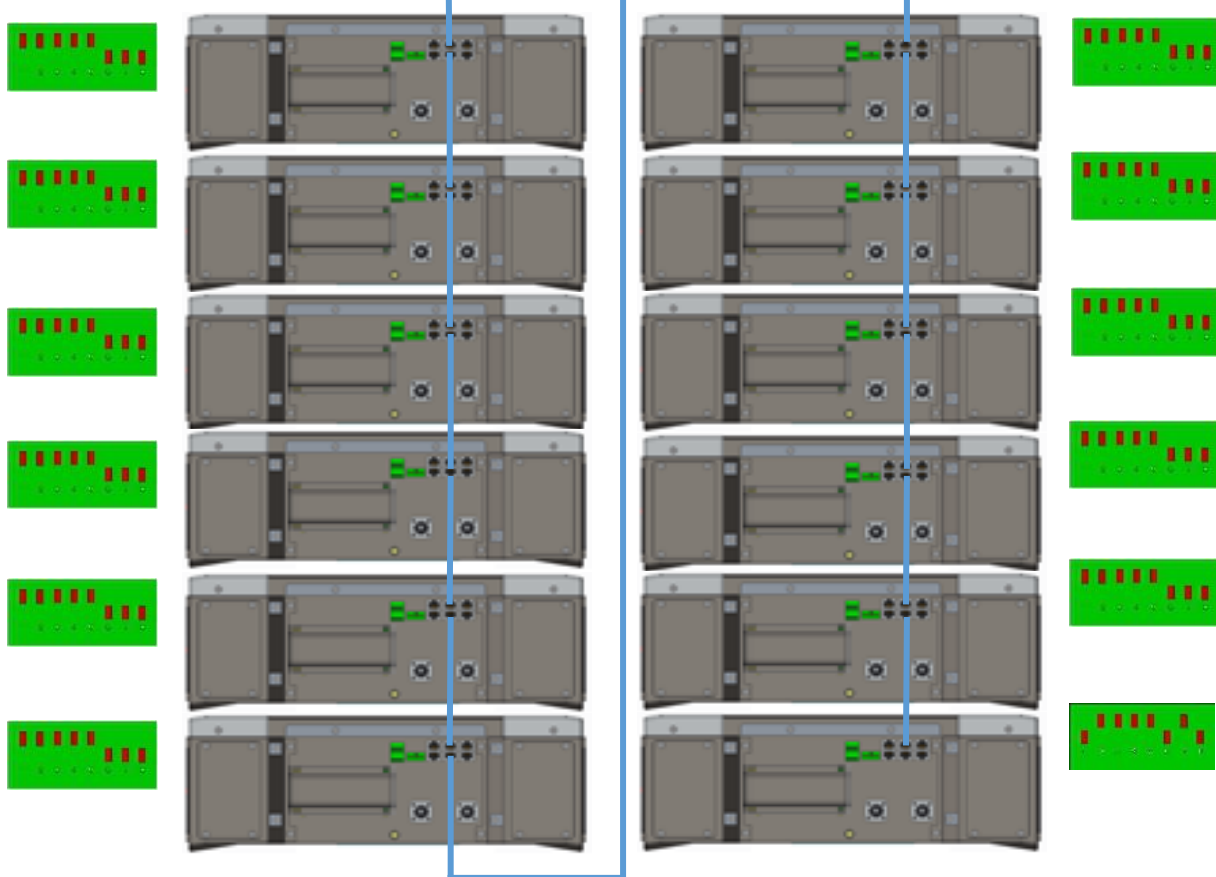
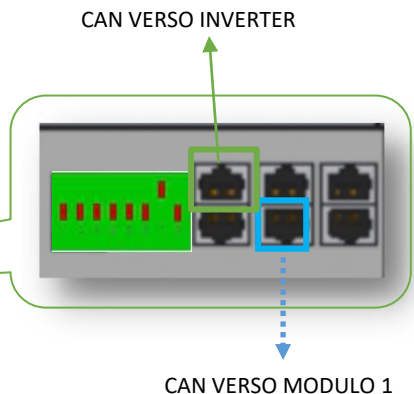
Passaggio 6: attendere il completamento dell'avvio dell'alimentazione (LED VERDE), quindi accendere l'inverter.

Settaggio e Connessione

HV BOX SINGOLO



Indirizzo 00



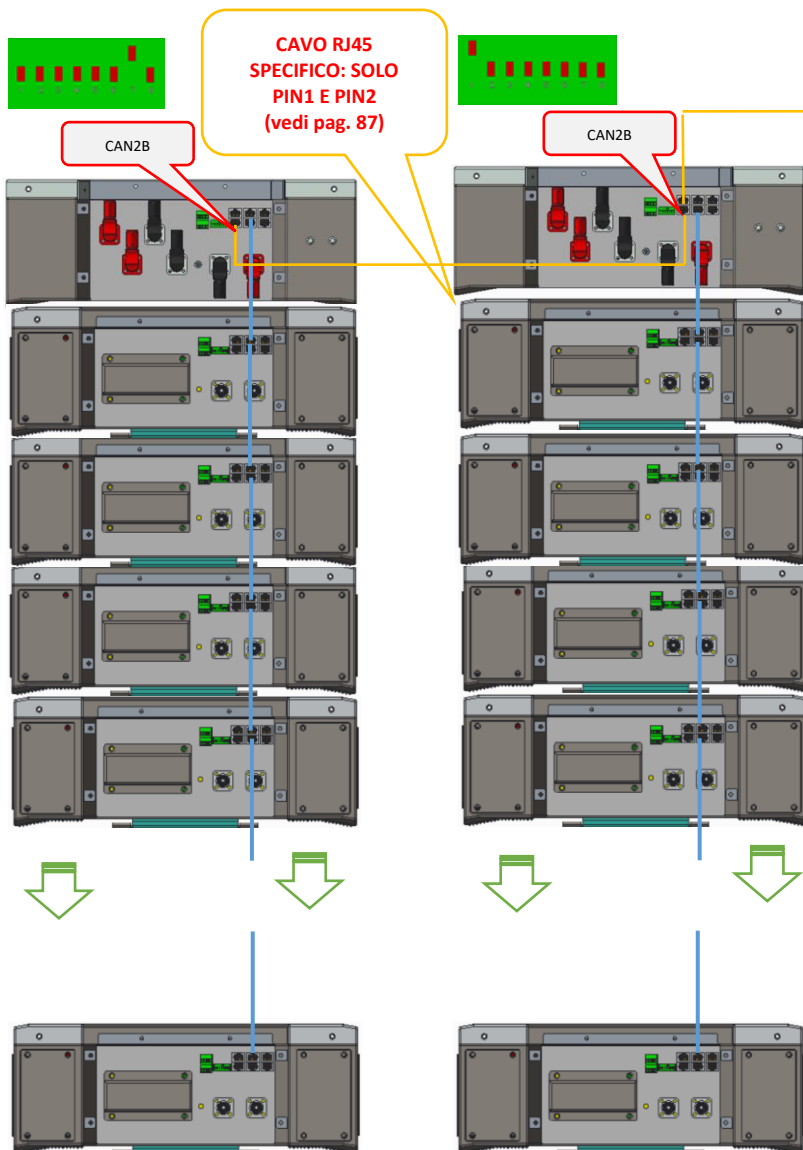
H
I
G
H

V
O
L
T
A
G
E

3.6.4 Multi Cluster con HV BOX

Multi Clusters

Fino a Due HV BOX è possibile la connessione diretta all'inverter.



CAN TO INVERTER

CAVO RJ45 SPECIFICO: SOLO PIN1 E PIN2 (vedi pag. 87)

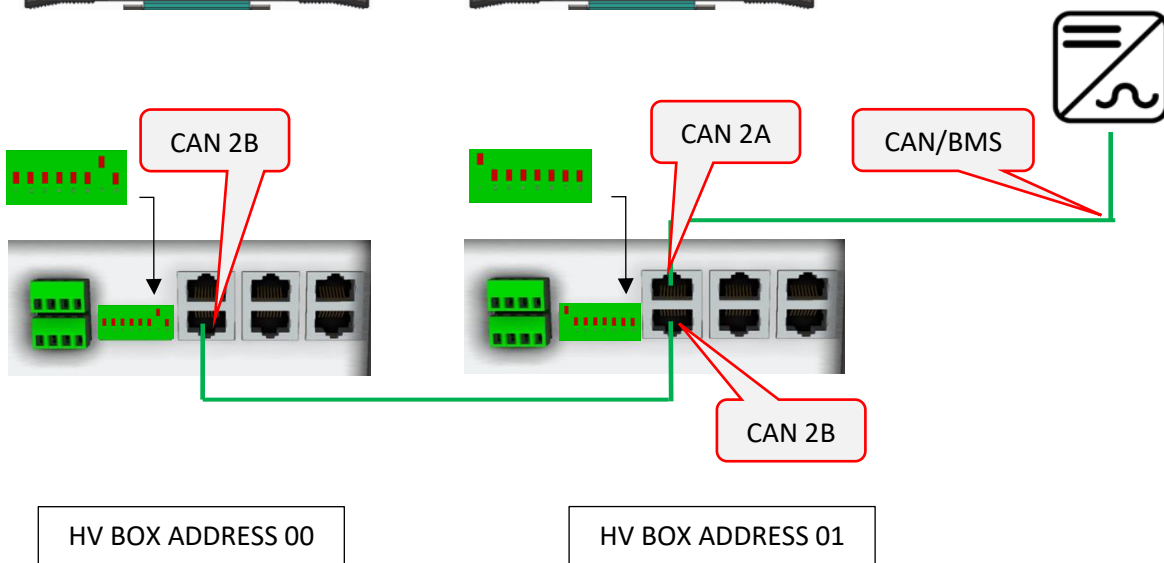
ATTENZIONE

Quando ci sono DUE HV BOX installati sotto la stessa linea CAN Inverter è necessario IMPOSTARE gli indirizzi degli ingressi dell'inverter per identificare le due batterie (2 HV BOX) su due canali separati.

L'inverter deve essere impostato per riconoscere i due indirizzi della HV BOX come ID 00 e ID 01.

NON IMPOSTARE NESSUN ALTRO ACCESSORIO CON CAN ID 00 e ID 01 in conflitto.

CONTROLLARE SEMPRE IL MANUALE DELL'INVERTER PRIMA DI INIZIARE IL PROCESSO DI SETUP DELL'INVERTER.



HV BOX ADDRESS 00

HV BOX ADDRESS 01

H
I
G
H
V
O
L
T
A
G
E

3.6.5 Connessione Multi HV Box

General Instructions

In una Connessione Multi Cluster con una sola linea di connessione CAN inverter, è necessario utilizzare l'HUB HV e collegare in Daisy Chain tutti gli HV BOX di ogni Cluster dalle porte CAN A/B.

Quando più cluster sono collegati tra loro, è necessario utilizzare un combinatore HUB HV per raccogliere tutte le informazioni sulla batteria e trasferirle all'inverter CAN.

La comunicazione CAN tra i vari AT BOX deve essere in Daisy Chain, a partire dall'indirizzo 00 dell'AT BOX fino all'ultimo modulo.

L'ultimo HV BOX deve essere collegato via CAN alla porta BMS dell'inverter.

In HV è possibile collegare fino a 8 Cluster composti da 16 moduli ciascuno (Max 8 cluster con DT8-24, Max 12 batterie con HV BOX Type A 750Vdc).

Dopo aver composto i vari cluster del sistema seguendo le istruzioni delle pagine precedenti, sarà necessario impostare gli indirizzi di ogni AT BOX partendo dall'indirizzo 00 e proseguendo in sequenza fino all'indirizzo 09.

FASI DI CONNESSIONE DEI CLUSTER ALTA TENSIONE

1. Collegare l'ultimo HV BOX con HV HUB tramite la CAN PORT 2A della fine della serie HV BOX e la CAN INPUT PORT dell'HV HUB.
2. Impostare i DIP Switch dell'HUB HV con la sequenza 00000000.
3. Impilare l'HUB HV sopra l'ultimo HV BOX nel cluster.
4. Collegare la porta CAN 2B dell'ultimo HV BOX alla porta CAN 2B dell'HV BOX precedente con il cavo specifico a 2 pin e così via fino al primo HV BOX.
6. Collegare la PORTA CAN/BMS dell'HUB HV alla PORTA BMS dell'inverter (seguire il manuale dell'inverter per PIN OUT della posizione CAN L/H).
7. Avviare la procedura di Start-Up HV CLUSTER seguendo la procedura Cluster Singolo per ciascun cluster del Sistema.
8. Per abilitare la procedura HV Startup, l'Interruttore Principale del HV BOX deve essere acceso. Prima di farlo, è obbligatorio ispezionare tutti i collegamenti di alimentazione di ciascun cluster e il bus comune HV.
9. Tutti i SUB MODULI di ogni cluster si riattiveranno automaticamente dopo aver abilitato l'interruttore principale HV BOX.
10. Durante il processo di avvio del cluster, l'illuminazione HV HUB lampeggerà fino a quando l'ultimo cluster non sarà completamente acceso e tutti i moduli avranno la luce VERDE fissa sul PULSANTE RUN.

Se uno o più moduli del cluster vanno offline, il cluster HV BOX invierà un messaggio di AVVISO all'HUB HV e l'intero sistema entrerà in MODALITÀ IDLE. Per cancellare questo stato è necessario ispezionare i moduli che stanno causando l'interruzione della riattivazione, correggere l'errore e ripetere l'intero processo di avvio dal punto 1 (tutti gli HV BOX devono essere spenti e TUTTI i moduli devono essere spenti prima di riavviare la procedura).



NON RICARICARE UN SINGOLO MODULO DAI TERMINALI HV, UTILIZZARE SOLO I TERMINALI DI BASSA TENSIONE

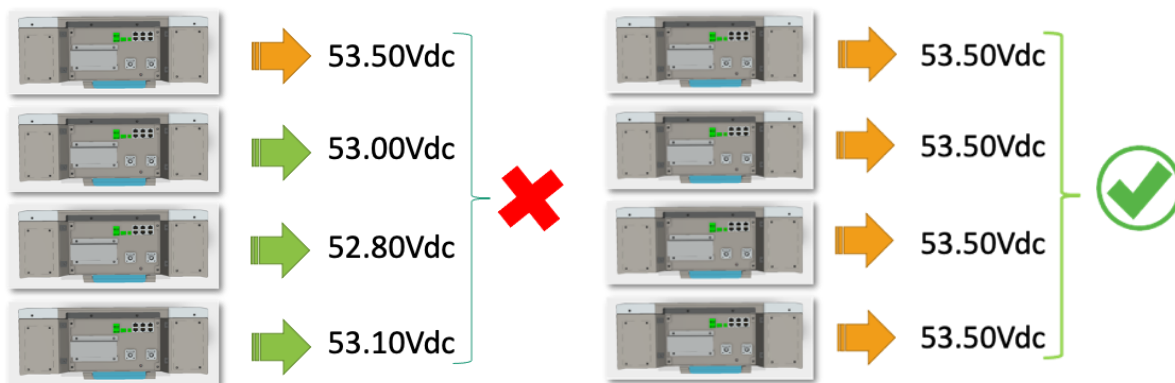
È estremamente importante che ogni modulo all'interno del cluster abbia la stessa tensione.

Prima di comporre un cluster HV è obbligatorio caricare completamente ogni singolo modulo dai terminali LV

L'installazione di un Sistema HV è molto complessa e richiede una particolare attenzione alla predisposizione dei singoli moduli che compongono il cluster.

Un singolo modulo con una tensione inferiore di pochi mVolt rispetto agli altri potrebbe generare una riduzione delle prestazioni dell'intero sistema.

Caricare completamente ogni singolo modulo fino al 100% dai terminali LV, dopo 30-40 minuti la tensione scenderà a circa 53,5Vdc, questo è un comportamento del tutto normale della Chimica LiFePo4, quando la tensione di tutti i moduli è costante è possibile collegare i moduli in serie e comporre il cluster HV.



Precondizioni per una corretta calibrazione di un cluster HV.

Il cluster deve essere caricato in HV fino al 100% visualizzato dal display inverter.

Una volta raggiunto il 100%, anche in seguito al "salto di SoC", sarà possibile procedere come di seguito.



Spegnere l'HV BOX agendo sul sezionatore
Sezionatore posizionato su OFF
Rimuovere i cavi di potenza ed i cavi di connessione tra batterie



Liberare i connettori HV
Ogni cavo HV deve essere rimosso



Rimuovere la protezione in metallo dei terminali LV
Impostare i DIP della batteria (come master LV)



Collegare un caricabatterie da 10Ampere
Attivare la batteria ed attendere l'intervento del contattore
Una volta raggiunto il 100% (OverVoltage protection del contattore) procedere con la carica della batteria successiva



ATTENZIONE
Non ricaricare mai dai terminali alto voltaggio
La ricarica con caricabatterie dai terminali HV è vietata in quanto può causare danni irreparabili alla batteria



Si consiglia sempre di preparare i moduli batteria che compongono un cluster HV come indicato sopra, prima di avviare l'impianto alto voltaggio.

Qualora si tratti di azione correttiva su impianto esistente, al termine delle operazioni ricomporre la torre collegando di nuovo i cavi HV tra batterie e poi all'HV BOX.

In caso di nuova installazione, se i moduli sono dello stesso lotto/mese di produzione possono essere installati in HV senza necessità di essere calibrati, in ogni caso si suggerisce di effettuare una carica forzata al 100% e monitorare il decorso del SOC, in caso si salti procedere come sopra.

Avviare il sistema alto voltaggio come indicato nel manuale.

3.6.6 HV BOX PROCEDURA SPEGNIMENTO

Per spegnere l'HV BOX di qualsiasi cluster collegato all'inverter, è importante seguire la procedura.

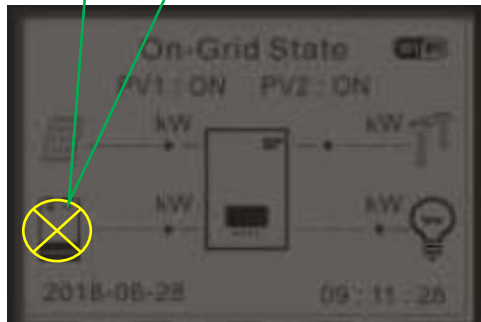
1. Spegnere l'INGRESSO FV dall'inverter ruotando l'interruttore CC dell'inverter.
2. Se l'interruttore CC non è integrato nell'inverter, aprire il circuito FV dell'inverter (fusibile o isolatore di stringa).
3. Disattivare qualsiasi processo di carica o scarica regolando le impostazioni dell'inverter.
4. Attendere che l'inverter termini il processo di scarica.
5. Spegnere l'interruttore manuale HV BOX posto sul frontale.
6. Attendere 60 secondi e scollegare l'alimentazione dell'inverter dall'HV BOX (connettori rapidi CH1 e CH2) Tutti i cavi di ingresso provenienti dall'inverter devono essere scollegati dall'HVBOX.

MANUTENZIONE E/O SOSTITUZIONE DELL'HV BOX oltre alle precedenti operazioni

7. Scollegare l'Ingresso Positivo dalla 1a batteria all'HV BOX.
8. Scollegare l'ingresso negativo dall'ultima batteria al HV BOX.
9. Scollegare il cavo CAN/BMS.
10. Scollegare e il cavo CAN.
11. Allentare la staffa di supporto dalla prima batteria.
12. **Rimuovere l'HV BOX dalla sua posizione.**



APRIRE IL CIRCUITO DC FOTOVOLTAICO



INTERROMPERE OGNI PROCESSO DI CARICA E SCARICA, SCOLLEGARE RETE INVERTER



SPEGNERE HV BOX DAL SEZIONATORE



SCOLLEGARE I CAVI DI POTENZA DALL'INVERTER

H
I
G
H
V
O
L
T
A
G
E

3.7 HV Box INDIRIZZI

	HV BOX ADDRESS	DIP1	DIP2	DIP3	DIP4	DIP5	DIP6	DIP7	DIP8		
	Adres after the setting	1	2	3	4	5	6	7	8		
DIRECT	0	HV BOX Address 00	OFF	OFF	OFF	OFF	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	1	HV BOX Address 01	ON	OFF	OFF	OFF	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	2	HV BOX Address 02	OFF	ON	OFF	OFF	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	3	HV BOX Address 03	ON	ON	OFF	OFF	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	4	HV BOX Address 04	OFF	OFF	ON	OFF	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	5	HV BOX Address 05	ON	OFF	ON	OFF	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	6	HV BOX Address 06	OFF	ON	ON	OFF	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
VIA HV	7	HV BOX Address 07	ON	ON	ON	OFF	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	8	HV BOX Address 08	OFF	OFF	OFF	ON	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	9	HV BOX Address 09	ON	OFF	OFF	ON	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	10	HV BOX Address 10	OFF	ON	OFF	ON	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	11	HV BOX Address 11	ON	ON	OFF	ON	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	12	HV BOX Address 12	OFF	OFF	ON	ON	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	13	HV BOX Address 13	ON	OFF	ON	ON	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	14	HV BOX Address 14	OFF	ON	ON	ON	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	
	15	HV BOX Address 15	ON	ON	ON	ON	reserved	reserved	ON-with Terminal resistance OFF-no Terminal resistance	reserved	

H
I
G
H
V
O
L
T
A
G
E

MULTI CLUSTER CONNECTION HUB XP

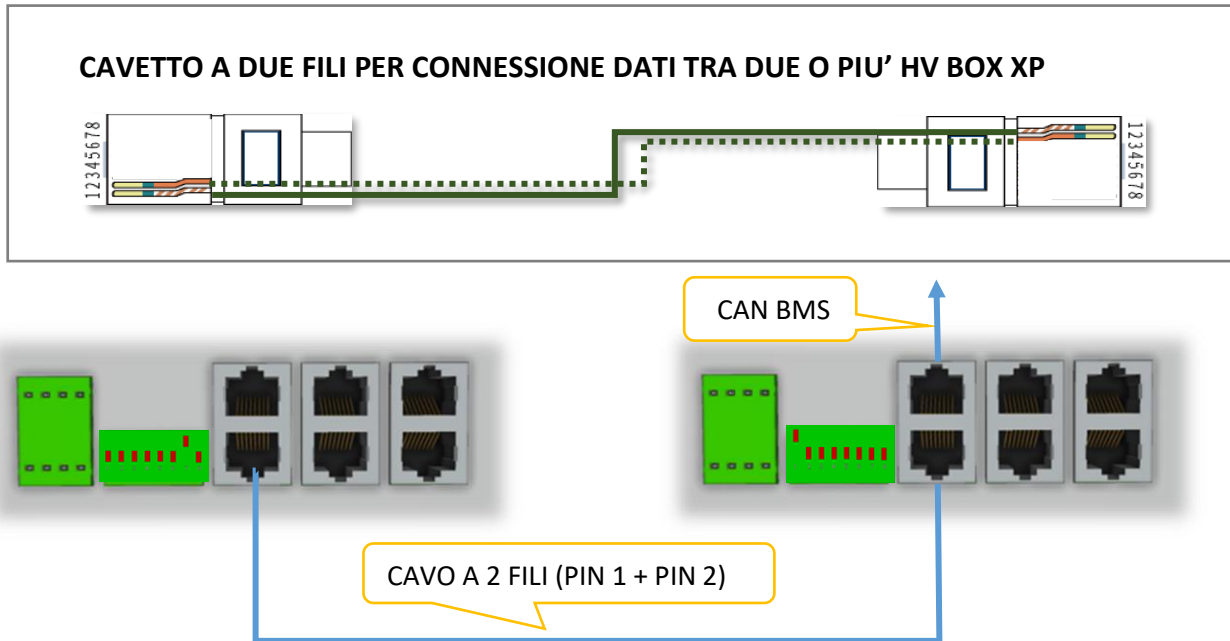


ATTENZIONE:

La connessione tra due HV BOX connessi in Daisy chain tramite le porte CAN deve tassativamente essere effettuata con specifico cavetto RJ 45 a due fili.

Il cavo di comunicazione deve essere realizzato crimpando esclusivamente il PIN 1 ed il PIN 2.

Tutti i PIN compresi tra il PIN 3 ed il PIN 8 devono restare vuoti.



MULTI CLUSTER CONNECTION CON HUB HV

Installazione di un sistema multi-cluster ad alta tensione.

1. Installare i cluster con lo stesso numero di moduli. Ogni modulo di ogni cluster deve avere la stessa tensione. Ogni cluster deve avere la stessa tensione totale.
 2. Posizionare i DIP switch di ciascun HV Box con gli indirizzi a partire dall'ID 01 e proseguire in sequenza progressiva fino all'ultimo HV Box.
 3. Connettere l'ultimo HV BOX all'HV HUB dalla collegando la porta CAN 2A dell'ultimo HV BOX alla porta CAN INPUT dell'HUB.
 4. Collegare la porta CAN 2B dell'ultimo HV BOX alla porta CAN 2B dell'HV BOX precedente con il cavo specifico a 2 pin e così via fino al primo HV BOX (vedi schemi sottostanti).
 5. Collegare la BMS CAN PORT del dispositivo HUB HV alla CAN PORT dell'inverter seguendo il PIN del produttore dell'inverter.
 6. Alimentare l'HV HUB dall'alimentazione CA 230Vac -12Vdc.
- Attenzione: non accendere il dispositivo HV HUB (sezionatore OFF).
7. Dopo aver controllato tutti i collegamenti di alimentazione ad alta tensione e aver verificato che la polarità sia corretta, controllare visivamente tutti i collegamenti ricontrollando il manuale.
 8. Premere il pulsante di alimentazione HV HUB.
 9. Attivare il primo switch dell'HV BOX ID01 e attendere l'avviamento totale del primo cluster. Solo quando il primo cluster sarà pienamente operativo è possibile procedere con la procedura di avviamento del secondo cluster.
 10. Attendere l'avvio completo e quindi procedere con la stessa metodologia per ciascun cluster.
 11. A questo punto la procedura di avviamento è completata e il dispositivo HUB HV avvierà la procedura di controllo di ogni singolo cluster attivando uno ad uno i contattori HUB HV per evitare picchi di tensione.

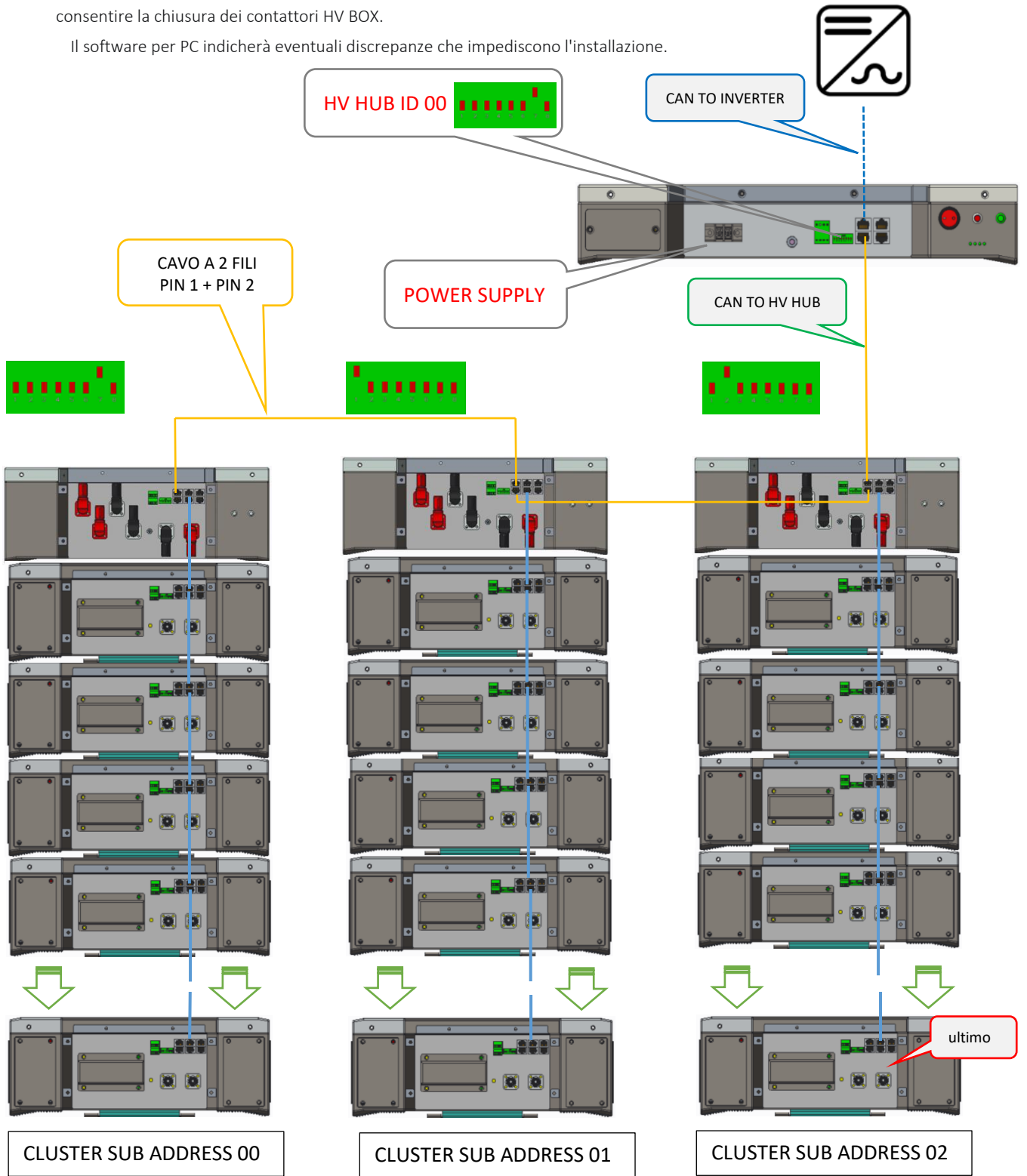
12. La procedura di avviamento prevede l'accensione differita dei vari cluster con un ritardo di almeno 5 secondi l'uno dall'altro.

ATTENZIONE:

In un sistema multi-cluster gli HV BOX riceveranno l'ingresso di chiusura del contattore HV BOX solo quando l'intera procedura del cluster sarà completata dall'HV HUB.

La logica HUB HV include un algoritmo di controllo della tensione che verifica la consistenza di ogni cluster prima di consentire la chiusura dei contattori HV BOX.

Il software per PC indicherà eventuali discrepanze che impediscono l'installazione.



H
I
G
H
V
O
L
T
A
G
E

3.7.1 LED, INDICAZIONI VISUALI

- Il pulsante RUN ha un led integrato e viene attivato dal comando di accensione dell'HV BOX.
- Il LED VERDE RUN di ogni singola batteria si attiva con un lampeggio di circa 10 secondi poi diventa fisso quanto l'indirizzo (ID) viene auto assegnato.
- Ciascun modulo batteria ha il proprio pulsante RUN, tuttavia, non deve essere premuto per accendere la batteria quando usata in abbinamento all'HV BOX.



ATTENZIONE: Nella configurazione HV, il pulsante RUN non avrà alcun effetto sul funzionamento del modulo batteria e l'operatore non deve presumere che il pulsante RUN abbia spento il modulo batteria quando premuto.

3.7.1.1 Interruttore di accensione + pulsante di avvio

Attenzione: leggere attentamente l'intero manuale per comprendere le corrette procedure di avvio e spegnimento per ciascuna configurazione della batteria.

ATTENZIONE: Le illustrazioni mostrate sono solo di riferimento. Fare sempre riferimento al modulo batteria fisico di fronte a voi e se il modulo ha una configurazione diversa da questo manuale, interrompere immediatamente tutte le attività e contattare il rappresentante tecnico WeCo.

AVVIO: accendere l'interruttore di alimentazione (1 = ON 0 = OFF)

Una pressione di 2 secondi sul pulsante RUN accenderà il modulo batteria.

Durante la procedura di avvio, il pulsante RUN lampeggia fino al completamento dell'ispezione di sicurezza da parte del BMS.

SPEGNIMENTO: una pressione prolungata di 5 secondi sul pulsante RUN spegnerà il modulo batteria.

Spegner l'interruttore di alimentazione (1 = ACCESO 0 = SPENTO).

Altre funzioni del pulsante RUN sono spiegate nelle sezioni pertinenti di questo manuale.

Il pulsante RUN di ciascun modulo potrebbe lampeggiare per diversi minuti dopo lo spegnimento dell'HV BOX, questo fa parte della logica BMS.

In questa circostanza ogni modulo è in attesa di ricevere la conferma dal modulo precedente che non sia in corso alcun aggiornamento o controllo/verifica tra BMS; in genere il processo di spegnimento totale del pulsante RUN HV potrebbe richiedere fino a 1 minuto per ogni modulo collegato.

In ogni caso sia in HV che LV quando il circuito viene spento dalla batteria master o dall'HV BOX il circuito è in sicurezza.



ATTENZIONE: leggere attentamente l'intero manuale per comprendere le corrette procedure di avvio e spegnimento per ciascuna configurazione della batteria.

Poiché i moduli batteria potrebbero essere collegati al WECO CLOUD, alcune modifiche della procedura ordinaria potrebbero variare e non rispecchiare il presente manuale in quanto le procedure online sono in continua evoluzione.

Le procedure di sicurezza rimarranno comunque invariate.



ATTENZIONE: leggere attentamente l'intero manuale per comprendere le corrette procedure di avvio e spegnimento per ciascuna configurazione della batteria.



ATTENZIONE: le illustrazioni mostrate sono solo di riferimento. Fare sempre riferimento al modulo batteria fisico di fronte a voi e se il modulo ha una configurazione diversa da questo manuale, interrompere immediatamente tutte le attività e contattare il rappresentante tecnico WeCo.

3.7.2 Batteria singola *Carica Forzata*

3.7.2.1 Accensione

Premere il pulsante di alimentazione dell'HV Box per 3 secondi o più (a seconda dello stato del sistema).

La spia VERDE RUN dovrebbe accendersi. Il modulo HV Box è stato attivato normalmente e i moduli batteria dovrebbero accendersi automaticamente. In caso negativo premere il pulsante RUN di ogni modulo e attendere la diagnosi della stringa HV Box. Se l'HV Box mostra un LED di avviso (ROSSO), spegnere la stringa e collegare il software del PC per il debug.

3.7.2.2 Spegnimento Batterie ed HV BOX

Premere a lungo il pulsante RUN sul modulo batteria per cinque secondi e il pulsante Run sull'HV Box.

Abbassare il sezionatore dell'HV BOX XP in posizione OFF per spegnere l'HV BOX e le batterie.

La spia VERDE RUN dovrebbe spegnersi. L'HV Box è stato spento normalmente.

Spegnendo l'HV Box, tutti i moduli batteria dovrebbero spegnersi automaticamente. Se non si spengono automaticamente, spegnerli manualmente tenendo premuto il pulsante Run sul modulo batteria per 5 secondi e/o spegnendo l'interruttore di alimentazione (posizione 0).

Spegnere sempre completamente il sistema durante l'esecuzione di un'ispezione meccanica.

3.7.2.2 Carica Forzata (solo modalità Low Voltage)



ATTENZIONE:

I cavi di collegamento HV devono essere scollegati; la carica forzata implica il rispetto delle regole della sezione LV.

LA CARICA FORZATA DEVE ESSERE ESEGUITA COME MODULO DI BASSA TENSIONE.

IL MODULO DEVE ESSERE COMPLETAMENTE SCOLLEGATO DALLA STRINGA HV

IL CIRCUITO LV ED HV HANNO IL NEGATIVO IN COMUNE NON COLLEGARE MAI, NEANCHE A BATTERIA SPENTA, I BUS BAR LV QUANDO IL CAVO HV È CONNESSO AI TERMINALI HV.

Per impostare la carica forzata settare i dip switch come di seguito, spegnere e riaccendere la batteria

1. Premere il TASTO RUN 5 sec per spegnere
2. Premere l'interruttore Switch e posizionarlo su ZERO (0)





ATTENZIONE: Prima di effettuare qualsiasi operazione sul Modulo Batteria, assicurarsi che la TENSIONE tra i terminali B + e B- della batteria ai TERMINALI DI BASSA TENSIONE sia ZERO (0 Vdc) e che le LUCI DEL PANNELLO SIANO SPENTI.

Quando il modulo batteria è in "Stato fermo", il caricabatterie può essere. L'operatore può poi accendere la batteria premendo il pulsante Run.

Ciascun modulo batteria deve essere isolato elettricamente dagli altri moduli batteria. Tutti i cavi di collegamento seriale devono essere rimossi.

Condizione di preparazione prima della carica forzata: collegare un caricabatteria 60 Vdc 10A ai terminali B+ e B- del modulo batteria per garantire la carica.

Approccio alla carica forzata: premere brevemente il pulsante RUN del modulo batteria, l'indicatore RUN lampeggerà in VERDE, il che significa che la batteria sta entrando nella modalità di ricarica obbligatoria. Se la batteria riceve una potenza di carica adeguata (maggiore di 10 A / 58 V) entro 90 secondi dalla pressione del pulsante, la batteria continuerà a caricarsi normalmente fino al raggiungimento di uno stato stabile.

Se la batteria non riceve una carica adeguata entro 90 secondi dopo aver premuto il pulsante RUN, la batteria entrerà nuovamente in modalità di spegnimento.

Durante il periodo di ricarica forzata, il LED di batteria scarica della BARRA LED ANTERIORE sarà arancione fisso fino a un SoC del 10%, a quel punto il LED di batteria scarica della BARRA LED ANTERIORE si spegnerà. I dettagli delle indicazioni sulla BARRA LED ANTERIORE si trovano nella Sezione 2.5.5 di questo manuale.



ATTENZIONE: Ogni modulo batteria deve essere caricato allo stesso SoC.

L'ispezione deve essere eseguita utilizzando il software per PC WeCo RS232 e la procedura LV.

Questo processo potrebbe richiedere del tempo e richiederà un laptop o un computer palmare per poter essere effettuato in sicurezza.












ATTENZIONE: Al termine del processo di carica di ogni modulo, è necessario ripristinare la connessione seriale seguendo le istruzioni di questo manuale.

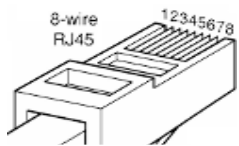


ATTENZIONE
NON CARICARE UN SINGOLO MODULO DAI TERMINALI HV
UTILIZZARE SOLO TERMINALI A VITE LV IMPOSTANDO IL MODULO
COME MASTER LV

3.8 HIGH VOLTAGE INVERTER COMPATIBILITA'

INVERTER BRAND		MODEL	HV BOX Protocol Selection
	AteSS	HV	ATESS CAN
	ZCS Azzurro	HYD ThreePhase ALL	WeCo CAN
	Sermatec	SMT ThreePhase ALL	WeCo CAN
	Tsun	TSOL HV single Phase	WeCo CAN
	Megarevo	Threephase ALL	WeCo CAN
	Solis	5G-K Threephase HV ALL	SOLIS CAN
	Ingeteam	INGECON HYBRID	INGECAN-HV
	Autarco	Threephase HV ALL	SOLIS CAN
 (Only USA Africa Australia)	WeCo ESS HYB (TRAFO ON/OFF Grid)	HYBO 120-240-480	WeCo CAN
	WeCo ESS LH serie HV	1ph 5-8kW 3Ph 8-10-20-50kW	

CAN PIN DEFINITION PER ALTO VOLTAGGIO

INVERTER CAN / BMS				
	CAN TERMINAL	Inverter Terminal Type	Inverter SIDE (PIN Number)	Battery SIDE RJ45 (PIN Number)
ZCS HV THREEPHASE	CAN L	SCREW TERMINAL L/H	8	2
	CAN H		7	1
	GND			3
SOLIS HV	CAN L	RJ45	5	2
	CAN H		4	1
	GND		2	3
TSUN HV	CAN L	RJ45	5	2
	CAN H		4	1
	GND			3
SERMATEC HV	CAN L	SCREW TERMINAL L/H	L	2
	CAN H		H	1
	GND		GND	3
INGETEAM	CAN L	SCREW TERMINAL L/H	L	2
	CAN H		H	1
	GND		GND	3
WECOESS	CAN L	SCREW TERMINAL L/H	L	2
	CAN H		H	1
	GND		GND	3

3.9 IMPOSTAZIONE DEI CONTATTI PULITI

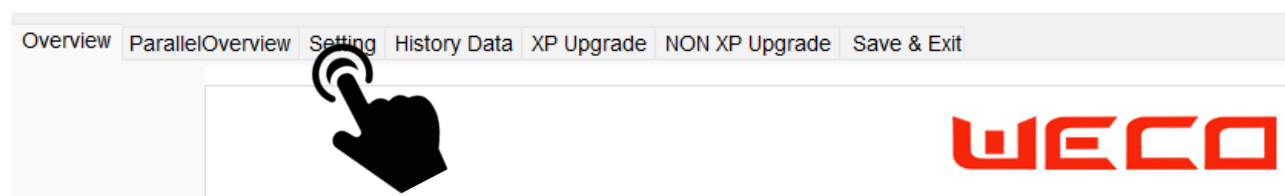
La batteria è dotata di un contatto pulito che consente di interagire con dispositivi esterni, diversi dall'inverter a cui sono collegate.

Tale contatto, indicato come DO2+ e DO2- è accessibile tramite il connettore verde posizionato accanto ai DIP switches della batteria.

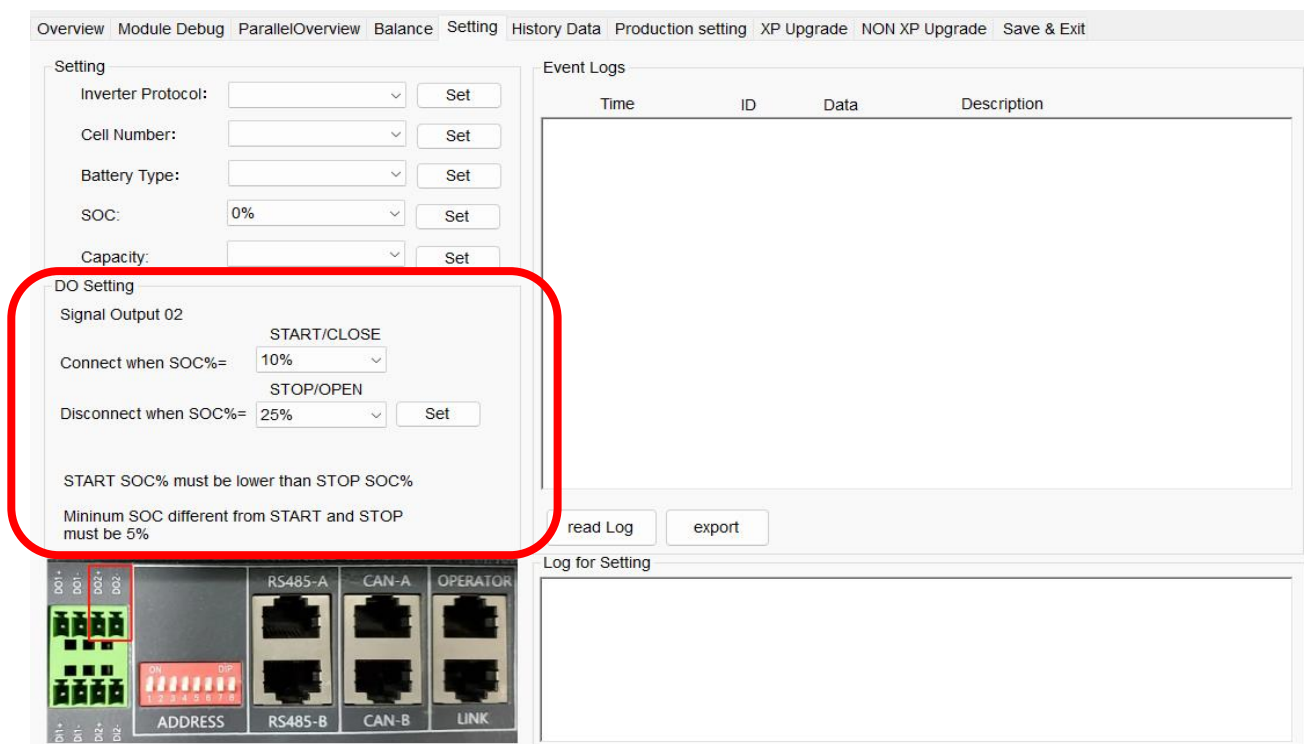


Tramite il software per PC, è possibile definire le soglie di attivazione del contatto pulito sulla base del valore % di SoC della batteria.

Dopo essersi connessi alla batteria con il software utilizzando la password per installatori, è sufficiente andare alla pagina Setting

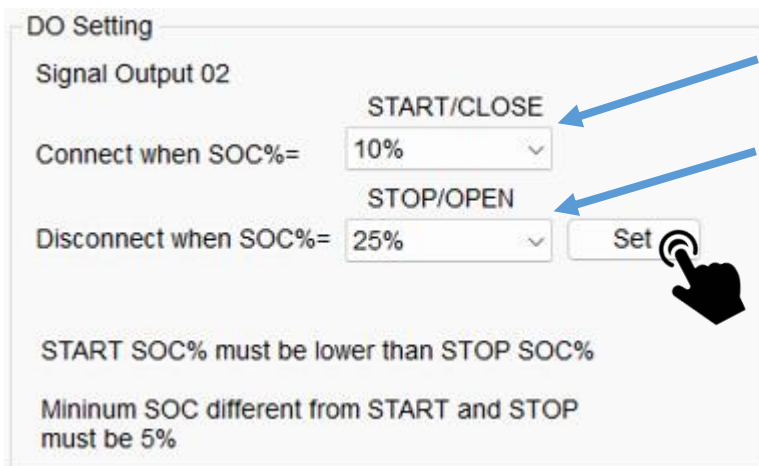


per visualizzare la sezione DO Setting.



Il contatto pulito DO2 (Digital Output 2) è un contatto normalmente aperto, che può essere impostato per chiudere all'interno di un intervallo definito dall'utente attraverso l'impostazione della soglia di chiusura

e di quella di apertura.



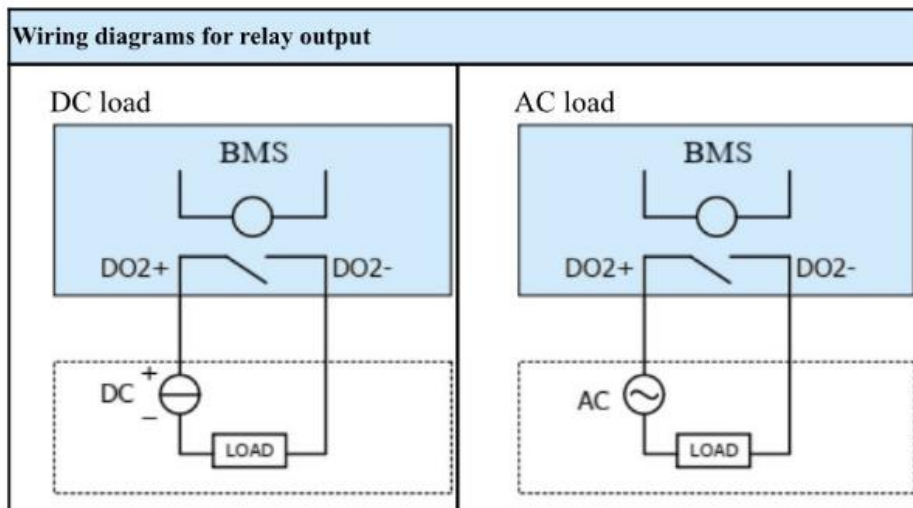
- Impostare la % SoC scendendo sotto la quale il contatto si deve chiudere
- Impostare la % SoC al di sopra della quale il contatto si deve aprire
- Premere SET per abilitare i parametri impostati

Le soglie possono essere impostate liberamente nel range tra 0% e 100%, rispettando le seguenti regole:

1. La percentuale SoC per la chiusura del contatto deve essere inferiore alla percentuale SoC per l'apertura
2. La differenza tra le percentuali SoC di chiusura e apertura non può essere inferiore al 5%

3.9.1 DATI TECNICI

DO technical data	
	DO1 (DO1+, DO1-) not used; DO2 (DO2+, DO2-);
Type	Relay, dry contact
Voltage range	5 to 30V DC or 5 to 250V AC
Rated current (max)	2A
Lifetime mechanical (no load)	20,000,000 open/close cycles



3.10 WECO BMS – BASSO VOLTAGGIO PC SOFTWARE per 5K3 XP

SOFTWARE TYPE: WECO XP MANAGER V 1.00 o superiore (compatibile con LV/HV)

SEZIONE BASSA TENSIONE

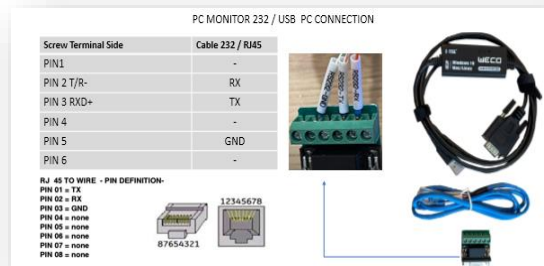
Elenco attrezzature:

PC Windows 10 + Service Pack 3.5 o successivo.

Convertitore seriale RS232 con connettore 232-RJ45 (da acquistare separatamente).

WeCo Monitor XP 1.00 o superiore (vedi sezione Download tipo XP su www.wecobatteries.com/download).

PIN OUT CONVERTITORE RS232

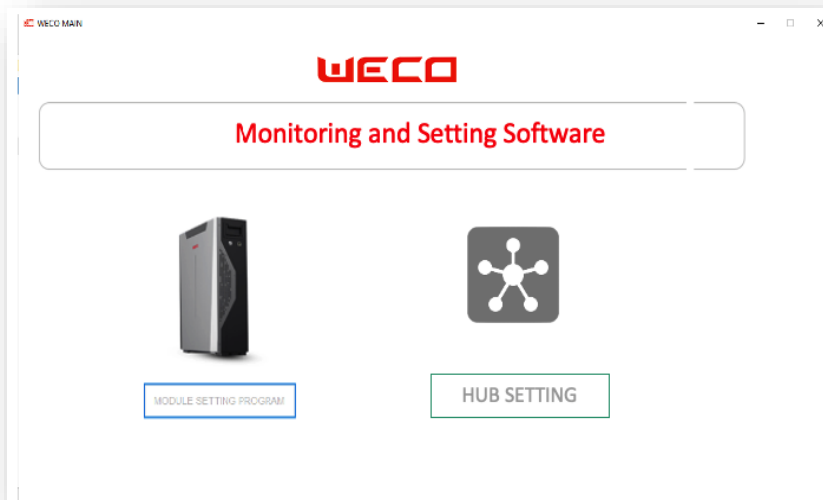


STEP 1. Scarica l'ultima versione del software WeCo Monitor XP su www.wecobatteries.com. Inserisci la password: 1010.

Fare clic su “OPERATOR ACCESS” per eseguire il programma in modalità operatore.



STEP 2. Selezionare il programma di configurazione del modulo singolo dopo aver premuto il pulsante “OPERATOR ACCESS”.



STEP 3. Connect the RJ45 plug from the RS232-USB converter to the operator port of the battery module.

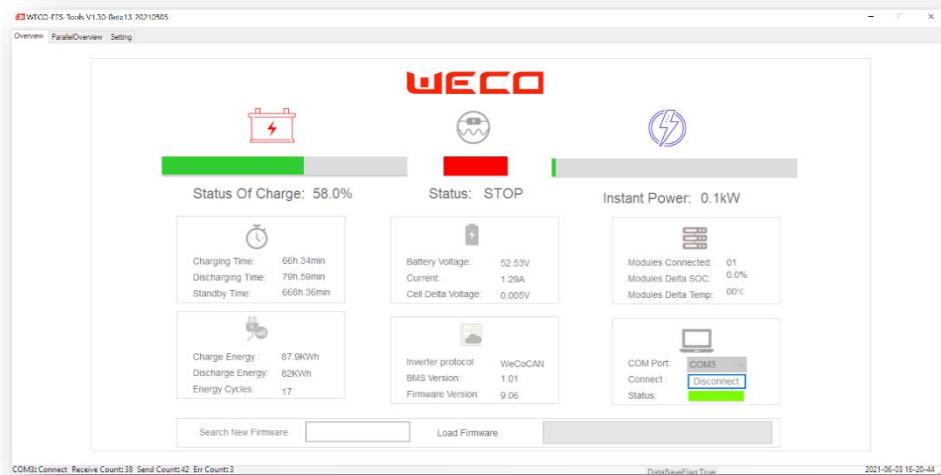
Port RS232 e' anche chiamata OPERATOR PORT.

RJ45, A side:								
No	1	2	3	4	5	6	7	8
colour	Orange	Orange	Green	Green	/	/	/	/
definition	RS232-TX	RS232-RX	RS232-GND					

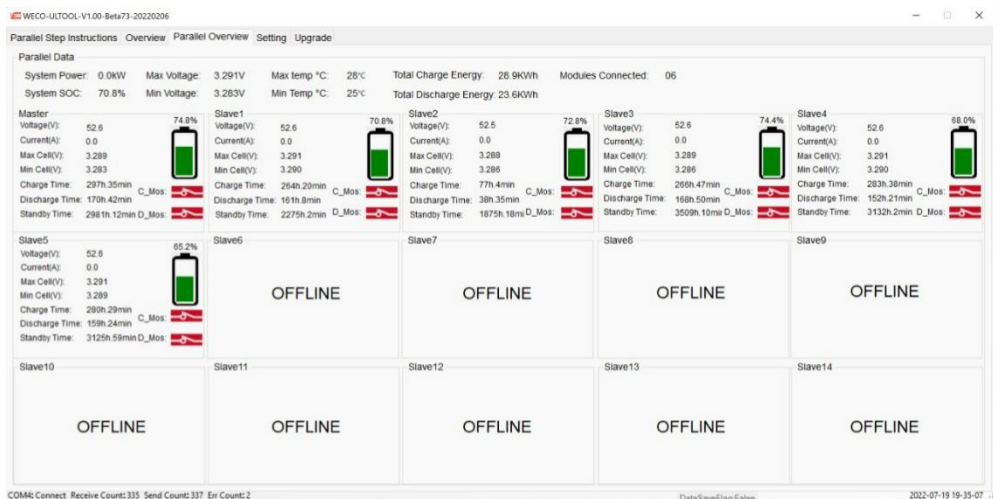
STEP 4. Selezionare la Porta COM e premere connessi per avviare la comunicazione con il software.

COM: DisConnect Receive Count: Send Count: Err Count:0 DataSaveFlag: 2021-04-03 16:15:52

STEP 5. Quando viene stabilita la comunicazione tra il PC e il modulo batteria, il software del PC verrà visualizzata una pagina come quella riportata di seguito:

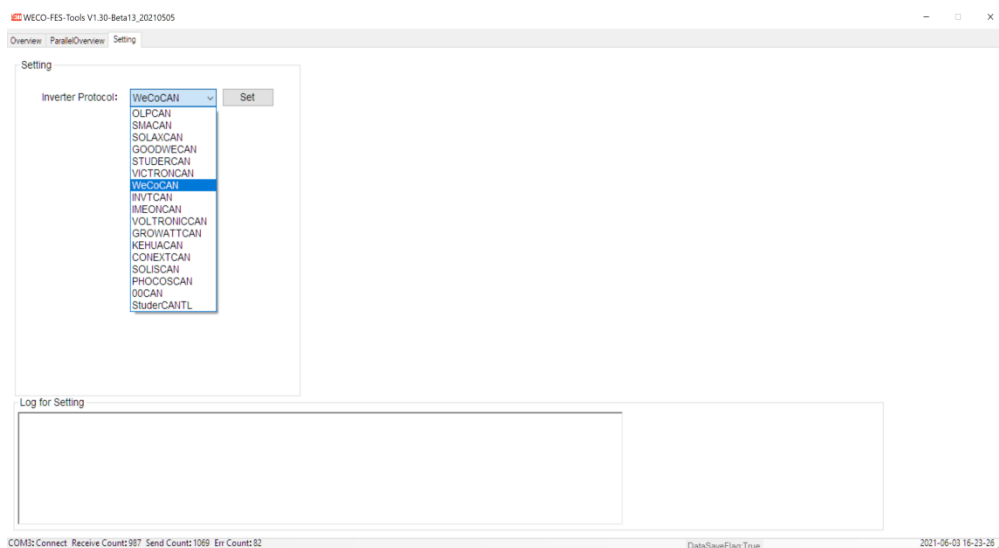


Se più di una batteria è collegata in parallelo, tutte le informazioni verranno visualizzate in questa pagina. Queste pagine si aggiorneranno automaticamente fino ad un massimo di 15 moduli.



STEP 6. MODIFICA DEL PROTOCOLLO BASSA TENSIONE:

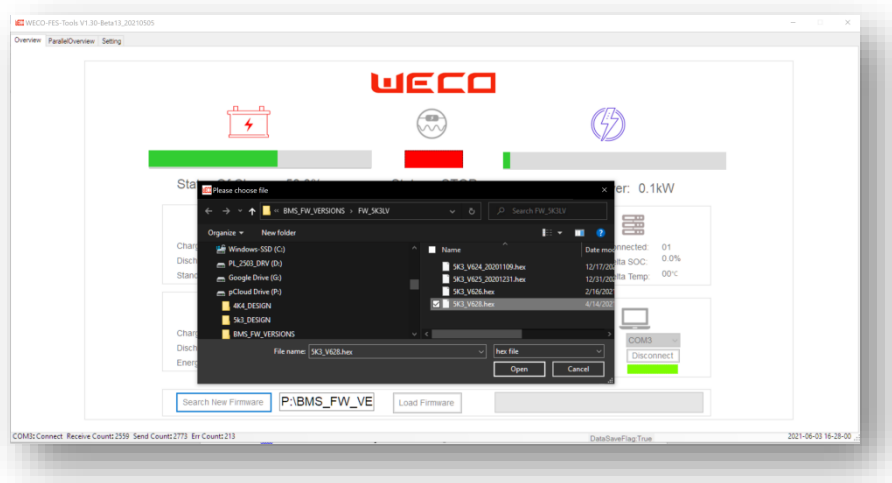
Per collegare la batteria ad un inverter diverso da quello di default è necessario accedere alla pagina SETTING e selezionare il protocollo CAN necessario per comunicare con l'inverter.



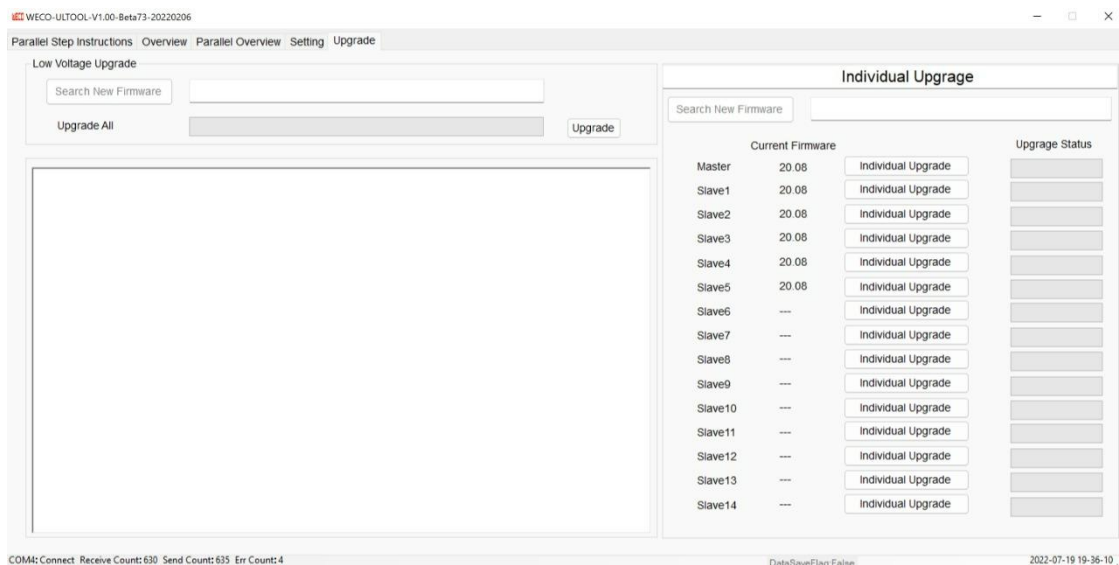
STEP 7. AGGIORNAMENTO DEL FIRMWARE:

Per aggiornare il firmware a una versione più recente, è necessario scaricare l'ultima versione del software WeCo BMS www.wecobatteries.com e installarla dal software come indicato.

**ATTENZIONE: Il Firmware è disponibile nella SEZIONE XP dell'AREA DOWNLOAD.
NON INSTALLARE IL FIRMWARE LV/HV. XP**



Assicurarsi che la connessione tra il convertitore batteria e il PC sia stabile per tutta la durata del processo di aggiornamento. Non disconnettere la connessione prima che il software abbia confermato l'aggiornamento.

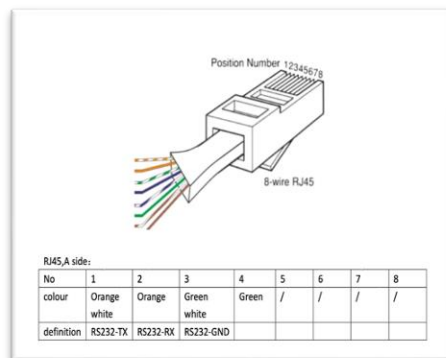
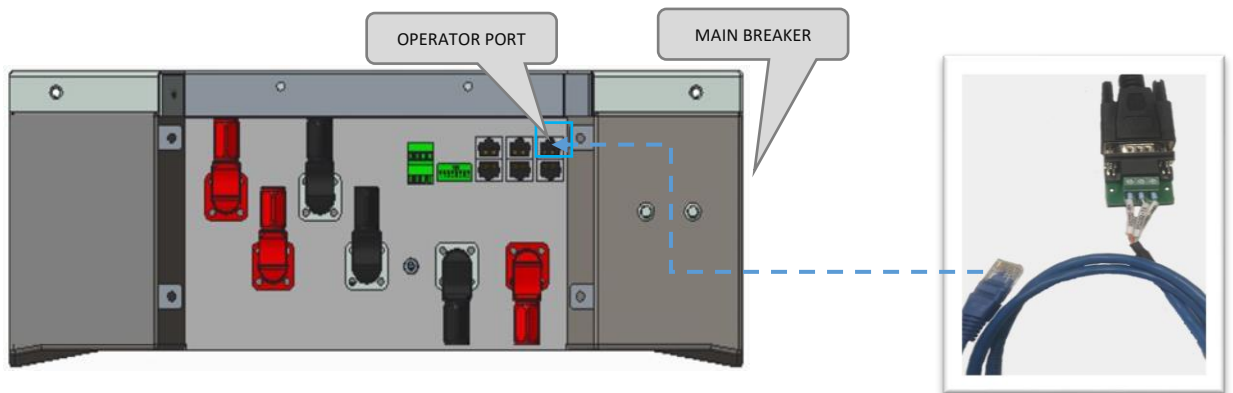


3.11 WECO BMS – AGGIORNAMENTO HV BOX (WECO MONITOR XP)

Utilizzare un convertitore RS232-USB opto isolato per il collegamento tra PC e HV BOX.

PASSAGGIO 1 Collegare la porta RJ45 con la porta operatore situata nella parte anteriore dell'HV BOX.

ACCENDERE L'INTERRUTTORE PRINCIPALE



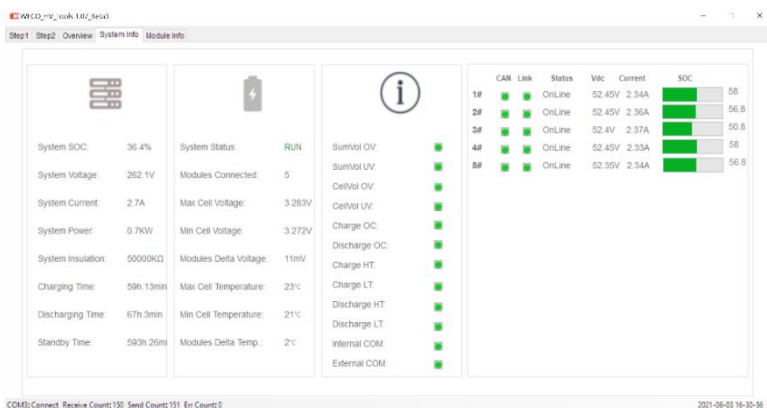
PASSAGGIO 2 Selezionare la PORTA COM e premere CONNETTI.

Dopo che la comunicazione è stata stabilita correttamente, il software per PC visualizzerà le informazioni generali del sistema come mostrato di seguito:



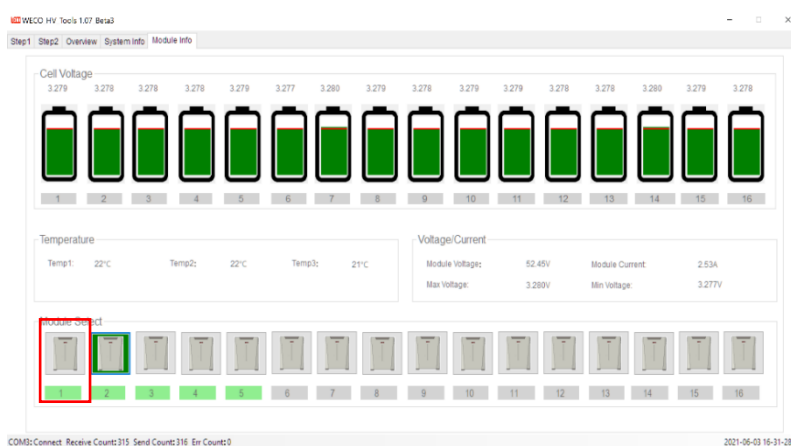
PASSAGGIO 3 INFORMAZIONI SUL SISTEMA

Da questa pagina è possibile visualizzare i moduli che compongono il sistema.
 È anche possibile monitorare la tensione e la corrente di ogni singolo modulo ed eventuali segnalazioni o allarmi.



PASSAGGIO 4 INFORMAZIONI SUL MODULO

Da questa pagina è possibile visualizzare le singole celle di ogni modulo selezionando nella parte bassa dello schermo il modulo desiderato.

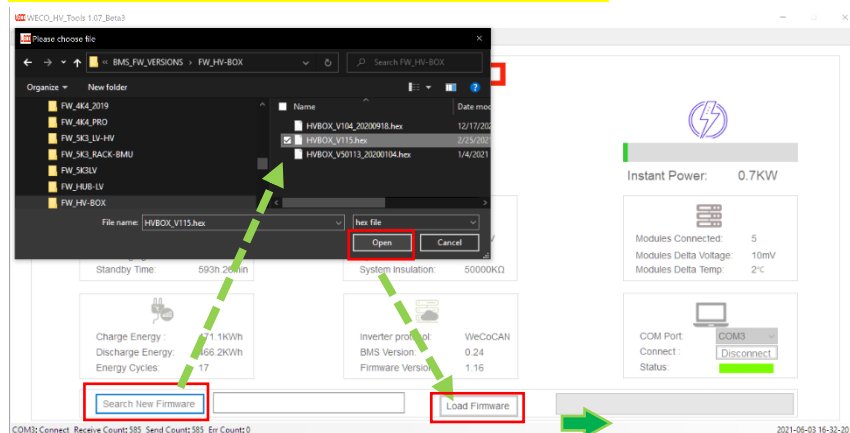


PASSAGGIO 5 AGGIORNAMENTO FIRMWARE HV BOX

Selezionando “RICERCA NUOVO FIRMWARE” è possibile cercare il nuovo firmware HV BOX disponibile (visitare www.wecobatteries.com per trovare l'ultima versione).

Dopo aver selezionato il file, premere UPLOAD FIRMWARE per avviare l'aggiornamento del firmware.

**ATTENZIONE: Il Firmware è disponibile nella SEZIONE XP dell'AREA DOWNLOAD
 NON INSTALLARE UN FIRMWARE DIVERSO SULLA BATTERIA.**

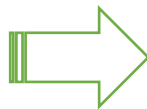


Dopo aver confermato il File e cliccando sul pulsante LOAD FIRMWARE, inizierà la procedura di aggiornamento e l'HV BOX sarà aggiornato all'ultima versione.

Il contattore interno può aprirsi e chiudersi più volte al termine della procedura di aggiornamento.

APP MOBILE Bluetooth

Installa l'App WECO scaricandola dall'App Store/Google Play.



WiFi

CERCA:
WeCo WiFi
 APP MONITORAGGIO REMOTO

Bluetooth®

CERCA:
WeCo Bluetooth
 APP PER CONNESSIONE LOCALE-SET UP

Android WiFi



Android Bluetooth



IOS WiFi

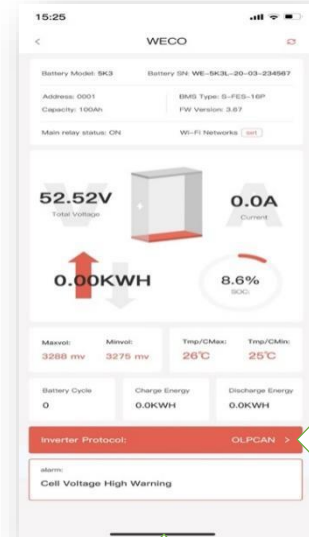
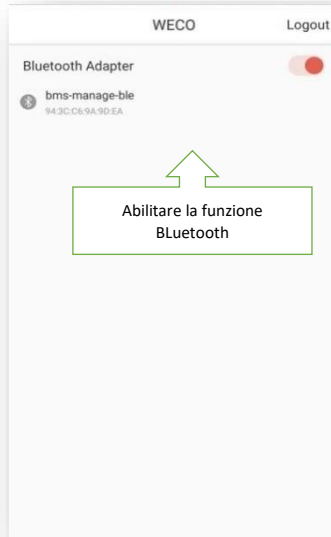


IOS Android

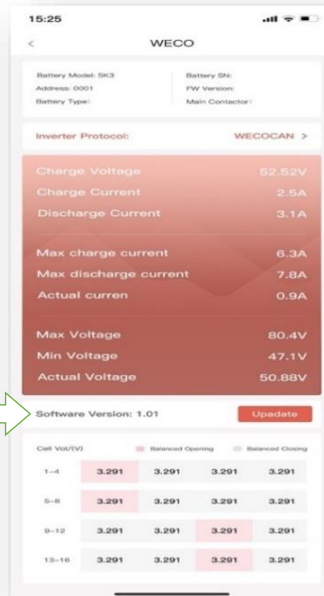


MOBILE APP PANORAMICA FUNZIONI + FIRMWARE UPGRADE

Operator Access



Eventuali allarmi o segnalazioni appaiono qui



Software upgrade



INFORMAZIONI



NOTA: Tutti i dati e procedure del presente manuale sono soggetti a modifiche senza preavviso. Nessuna parte di questo documento può essere copiata o riprodotta, elettronicamente o meccanicamente, senza il permesso scritto dell'azienda.

Prima di installare i moduli batteria WeCo, contattare il rappresentante WeCo per il manuale più recente e qualsiasi supporto aggiuntivo.



ATTENZIONE LIMITI DI CARICA/SCARICA: La corrente di carica e scarica dell'inverter DEVE essere limitata in base alla corrente massima consentita da ciascuna configurazione del cluster.

La gamma di tensione di carica e scarica dell'inverter DEVE essere limitata in base al valore massimo del modulo batteria.



ATTENZIONE INFORMAZIONI SULLA GARANZIA: Oltre alla garanzia di fabbrica Europea, WeCo offre una garanzia accessoria sulle prestazioni per un periodo di 10 anni dalla data di produzione della batteria. Per beneficiare della garanzia di prestazione, la batteria deve essere utilizzata secondo i requisiti indicati nel documento di garanzia limitata.

L'uso al di fuori degli intervalli di corrente di carica/scarica e/o temperatura e/o DOD non è coperto dalla garanzia di prestazione.

Si consiglia di utilizzare la batteria interna a temperatura controllata per garantire le migliori condizioni di conservazione della batteria nel tempo.



ATTENZIONE, ALLARMI / AVVERTENZE BATTERIA: In presenza di qualsiasi allarme / avviso sia sulla batteria che sull'inverter, l'utente deve spegnere e scollegare il collegamento di alimentazione tra le batterie e l'inverter.

Fare immediatamente ispezionare la batteria da un tecnico autorizzato WeCo o inviare la batteria a WeCo per un'ispezione approfondita.

L'utilizzo della batteria al di fuori delle condizioni ottimali di utilizzo espone la batteria a decadimento precoce non stimabile sul medio lungo periodo.



ATTENZIONE, RICICLAGGIO E SMALTIMENTO: Seguire le norme Locali e Internazionali per il riciclaggio e lo smaltimento di qualsiasi prodotto o imballaggio fornito da WeCo.

Batteria al Litio da riciclare da aziende specializzate, non smaltire nei contenitori dei rifiuti domestici, non incenerire, smontare o lasciare in aree non controllate da personale qualificato quando esaurite o danneggiate.

Cavi e dispositivi elettrici e accessori da smaltire in appositi contenitori e consegnati a centri di riciclaggio specializzati.

Imballaggio in Cartone e/o Plastica da smaltire in appositi contenitori per il riciclo come da Vostra normativa nazionale.



WeCo Srl
Viale Kennedy 113-121
Scarperia e San Piero Firenze
www.wecobatteries.com

All data subject to change without notice. Actual product color may vary. No part of this document can be copied or reproduced, electronically or mechanically, without written permission from the company
Tutti i dati sono soggetti a modifiche senza preavviso. Il colore effettivo del prodotto può variare. Nessuna parte di questo documento può essere copiata o riprodotta, elettronicamente o meccanicamente, senza il permesso scritto della società
Le condizioni di garanzia devono essere verificate prima dell'acquisto